



宇特精密

FAV-77



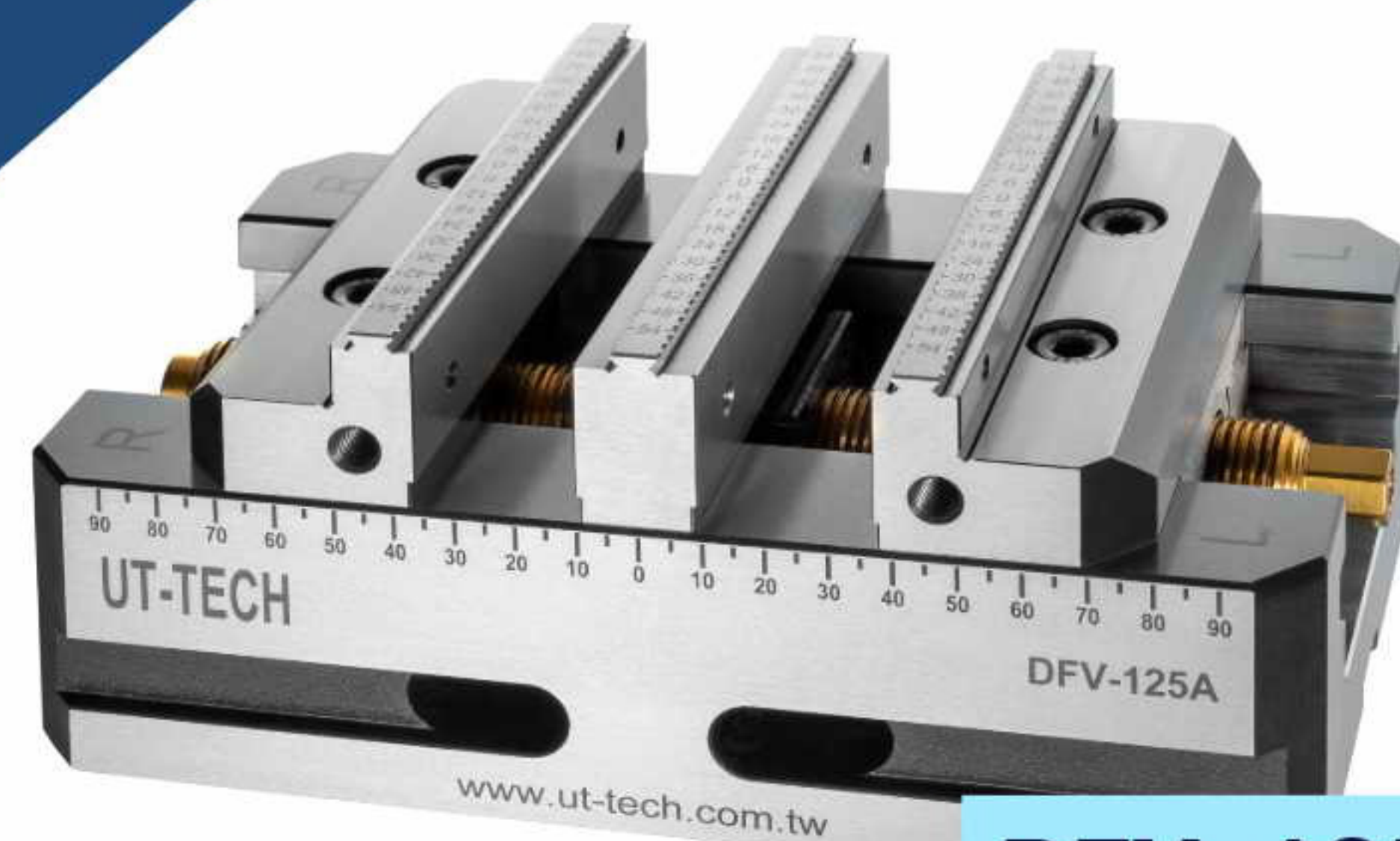
FAV-100



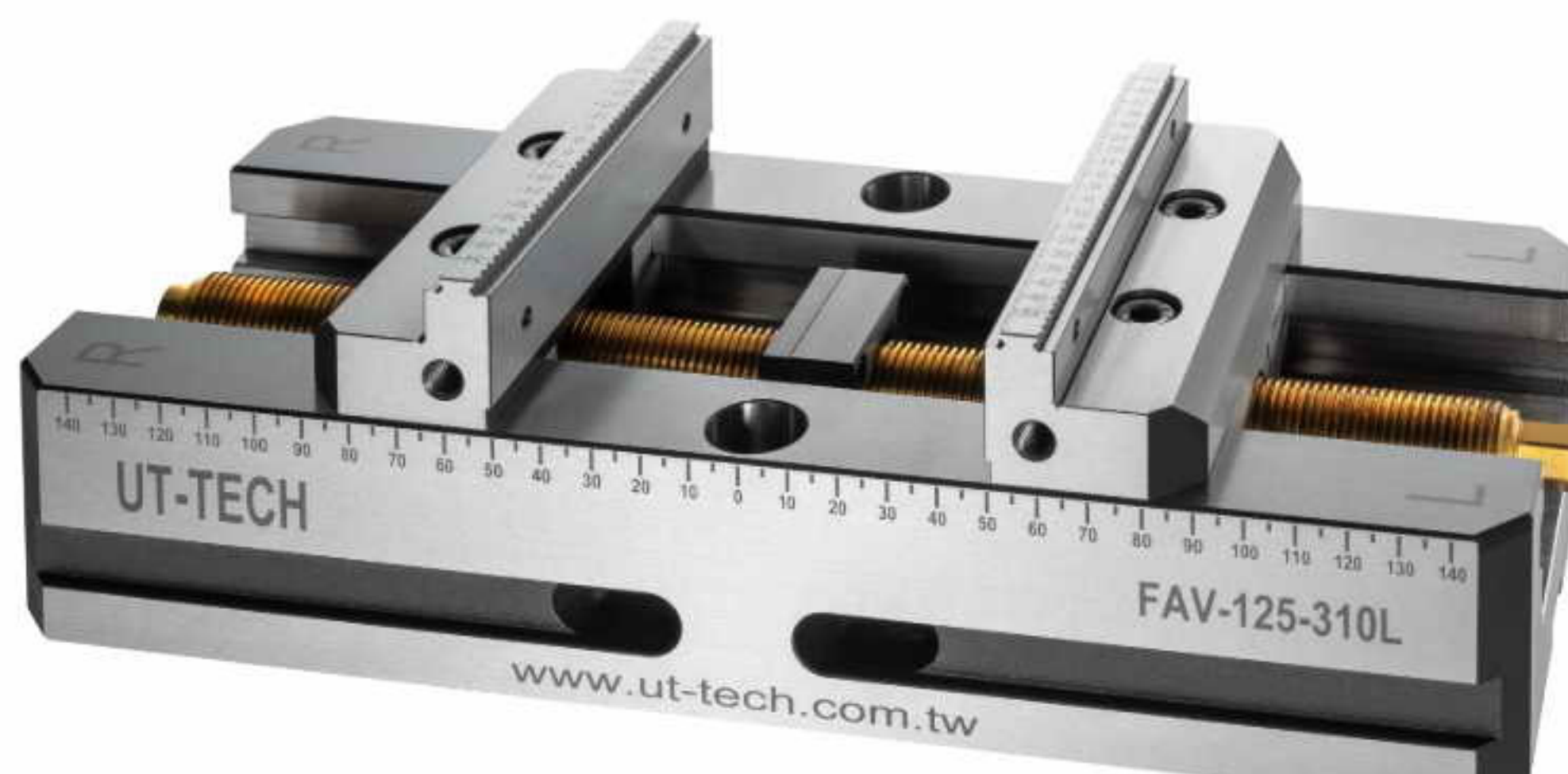
FAV-125



五軸虎鉗



DFV-125



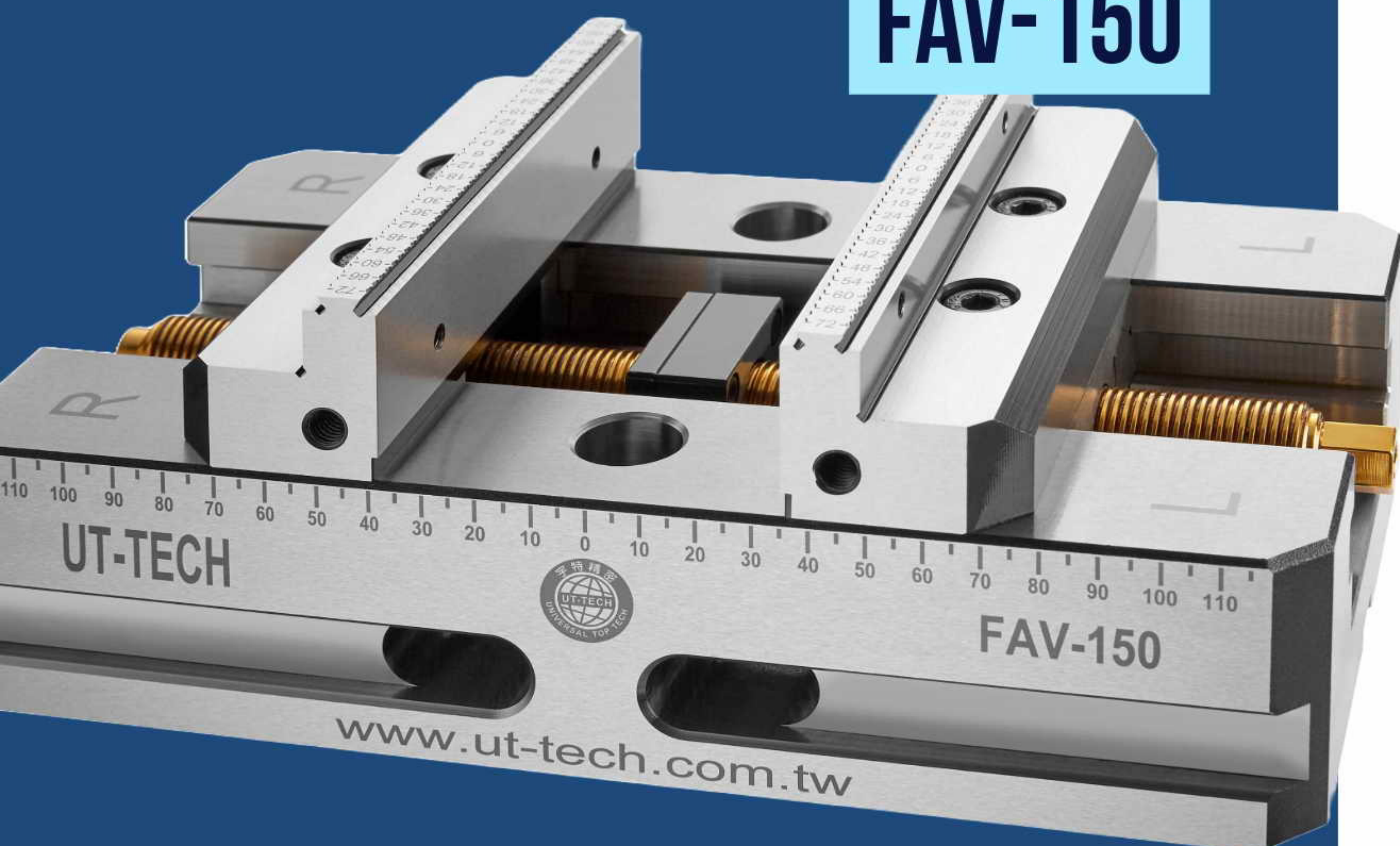
FAV-125-310L



FAV-220/280

本體及零件採高級合金鋼製作並經高品質調質及硬化熱處理具高強度、高耐磨、高抗張力之特性。本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，虎鉗基準及夾持面精度高。

FAV-150



五軸虎鉗重複定位精度高（可達 0.01mm）。螺桿經調質及高週波處理後，並經高精度鍍鈦處理，大幅度提升螺桿的強度及耐磨度。可搭配快速換模系統使用。

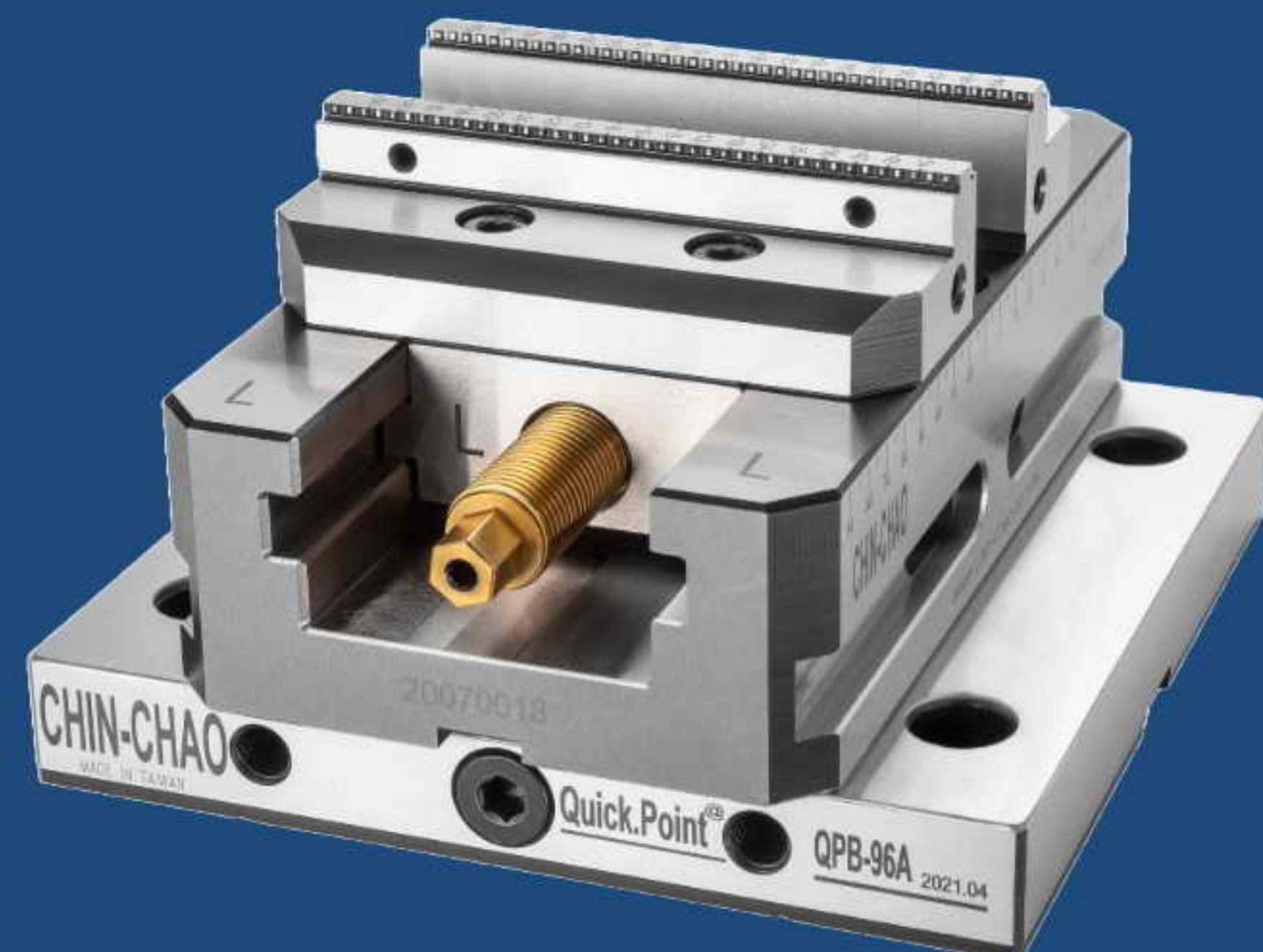
專利
在案

www.ut-tech.com.tw



宇特精密

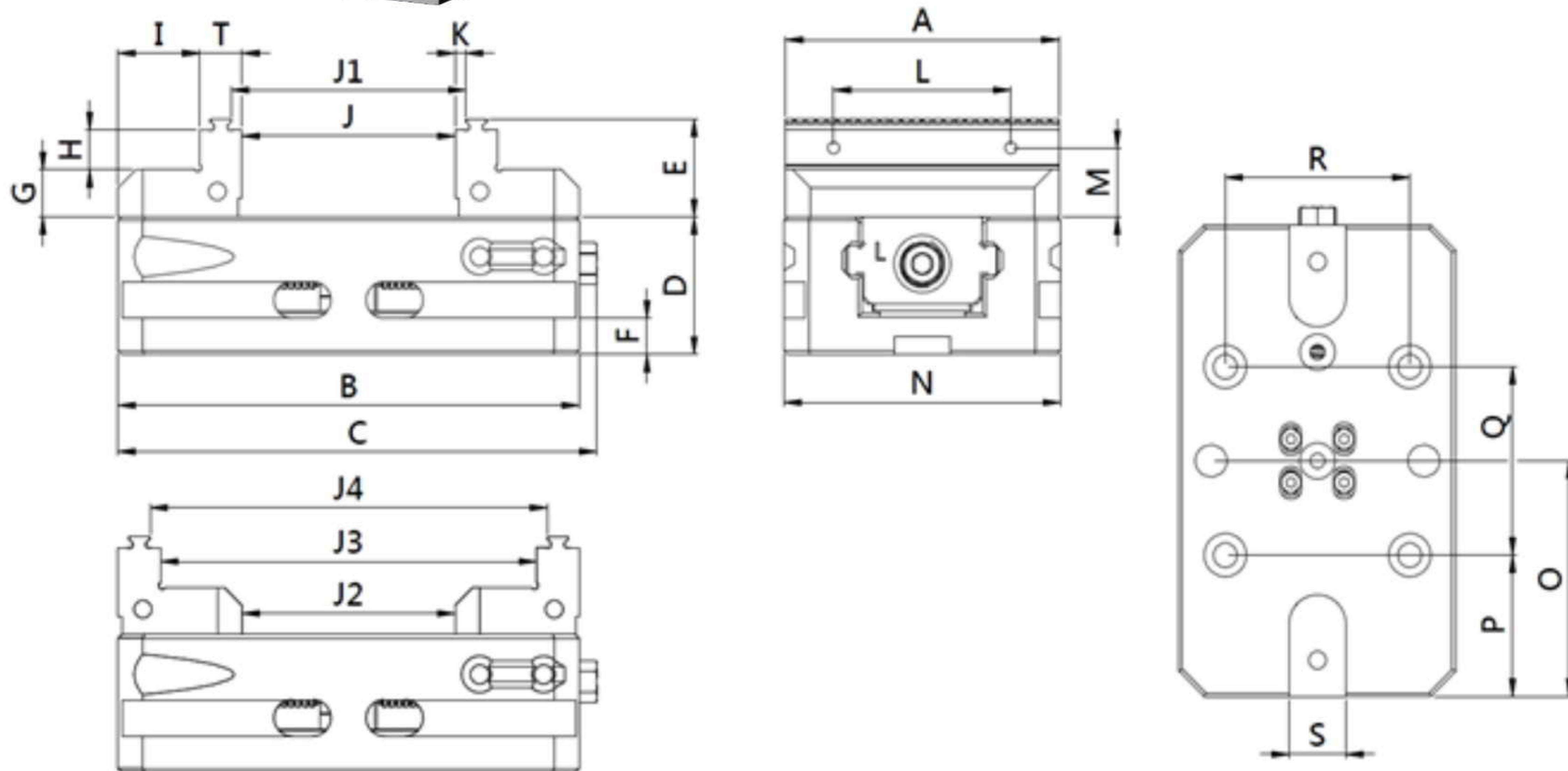
www.ut-tech.com.tw



可安裝拉栓，並與快速換模系統結合使用



五軸 虎鉗 FAV-77



MODEL	A	B	C	D	E	F
FAV-77	77	130	135	38	27	10
G	H	I	T	K	L	M
13	11	23	12	3	135	19
N	O	P	Q	R	S	J
78	65	39	52	52	16	60
J1	J2	J3	J4	夾持力	淨重	
66	60	106	112	1100kgf	4kgs	

選購配件：
拉栓 x4 個 /
快速換模系統

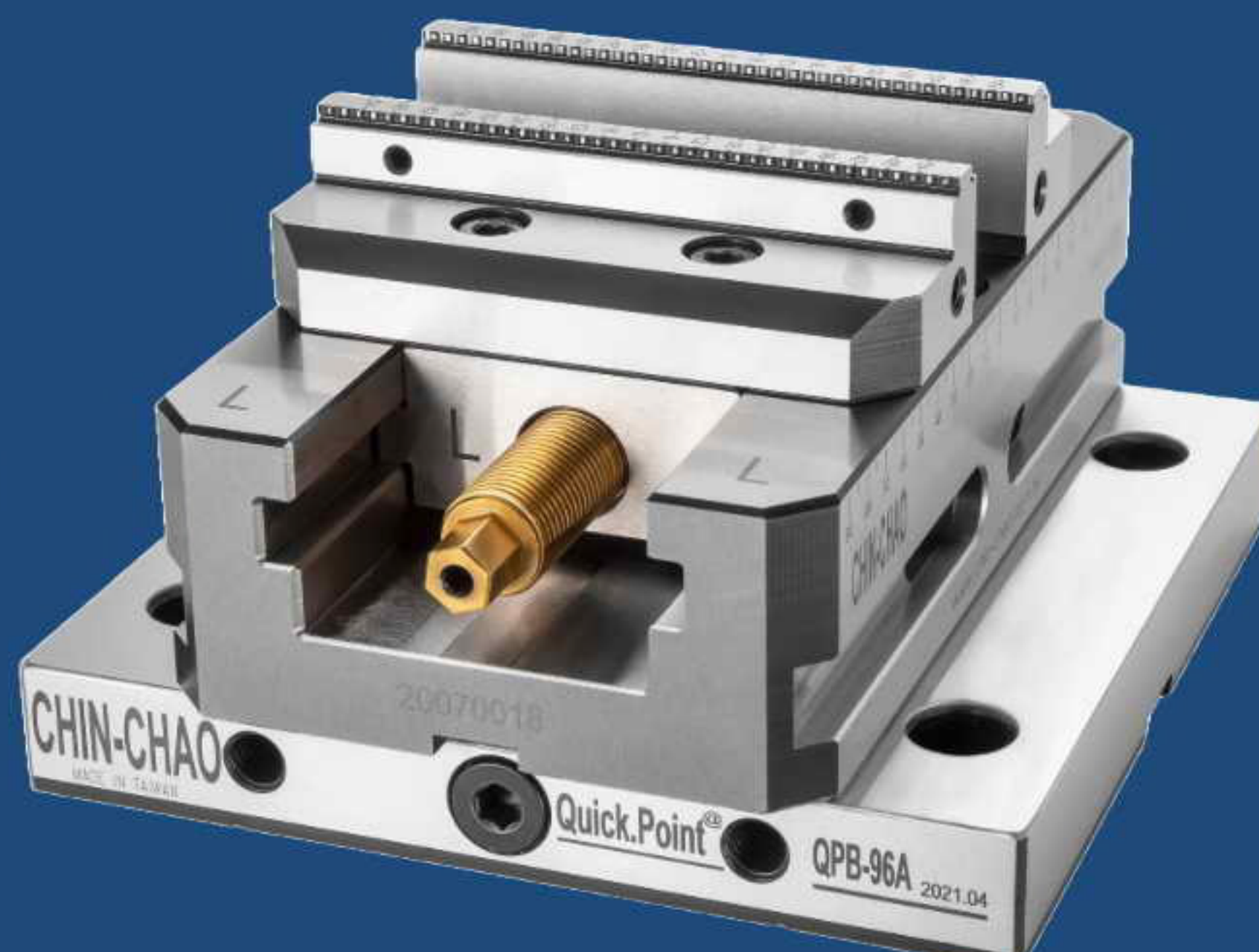
標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 / M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只





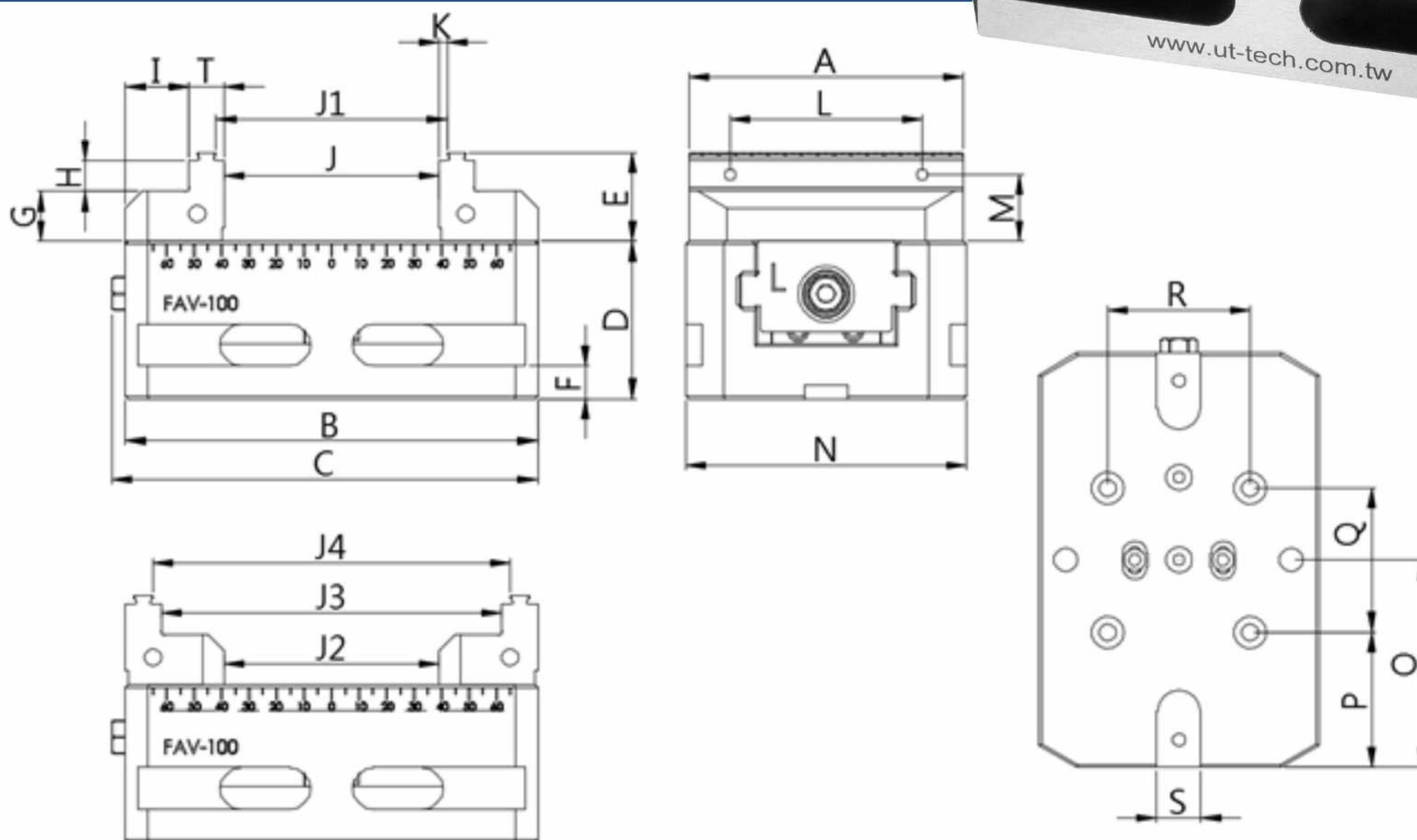
宇特精密

www.ut-tech.com.tw



可安裝拉栓，並與快速換模系統結合使用

五軸 虎鉗 FAV-100



MODEL	A	B	C	D	E	F
FAV-100	100	150	155	57	32	12
G	H	I	T	K	L	M
18	11	23	13	3	70	24
N	O	P	Q	R	S	J
102	75	49	52	52	16	78
J1	J2	J3	J4	夾持力	淨重	
84	78	124	130	1300kgf	5.8kgs	

選購配件：
拉栓 x4 個 /
快速換模系統

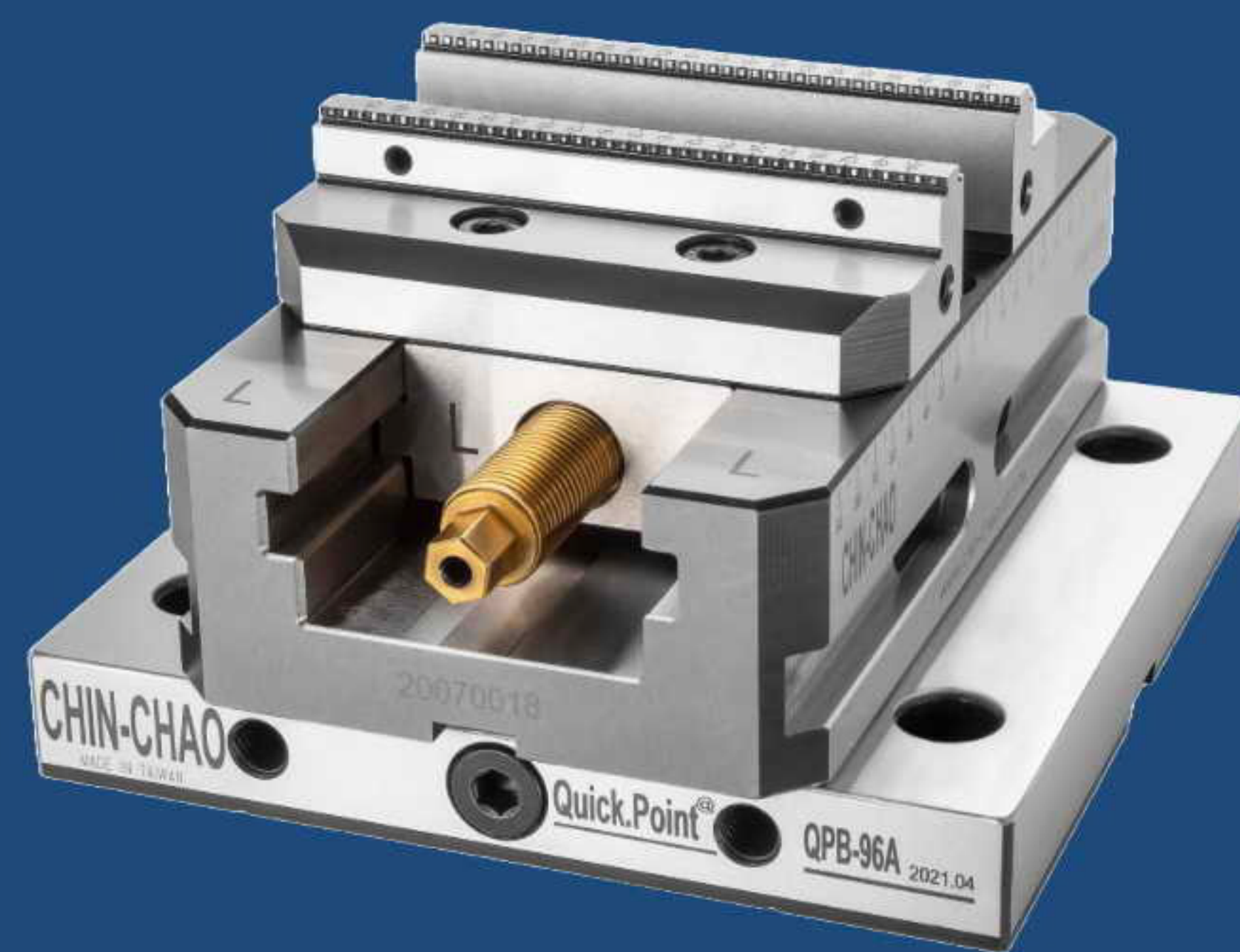
標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 / M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只





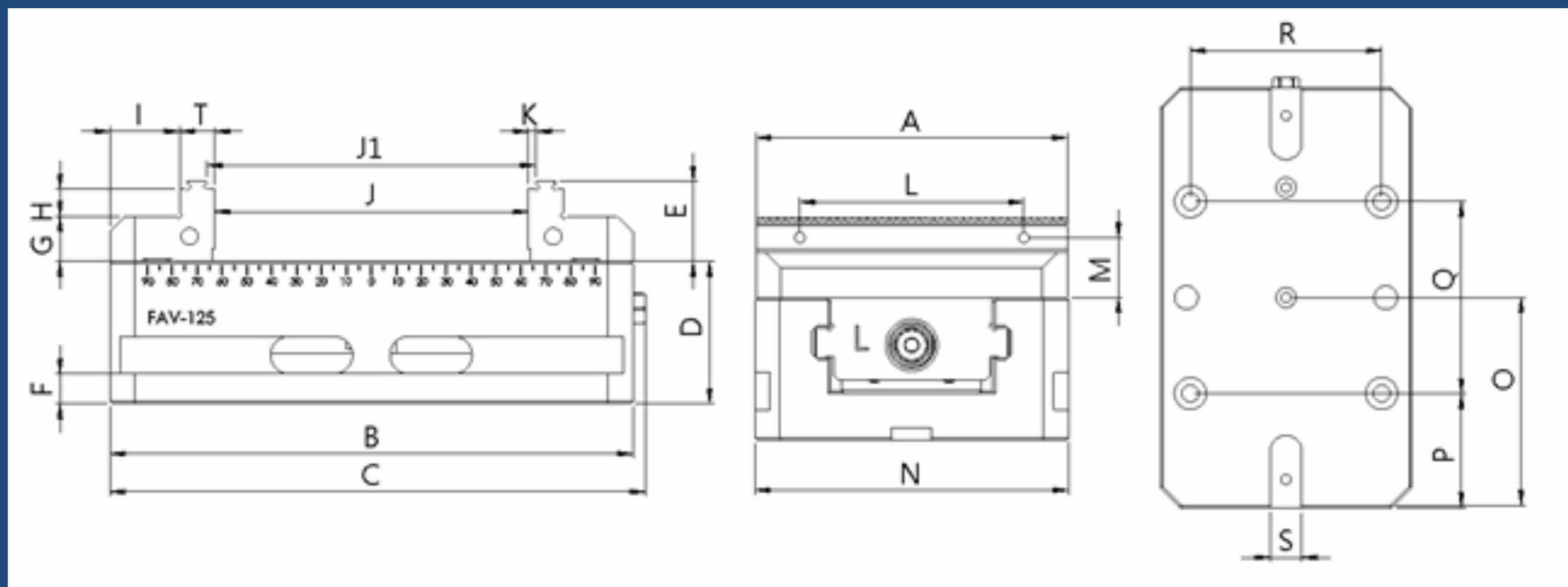
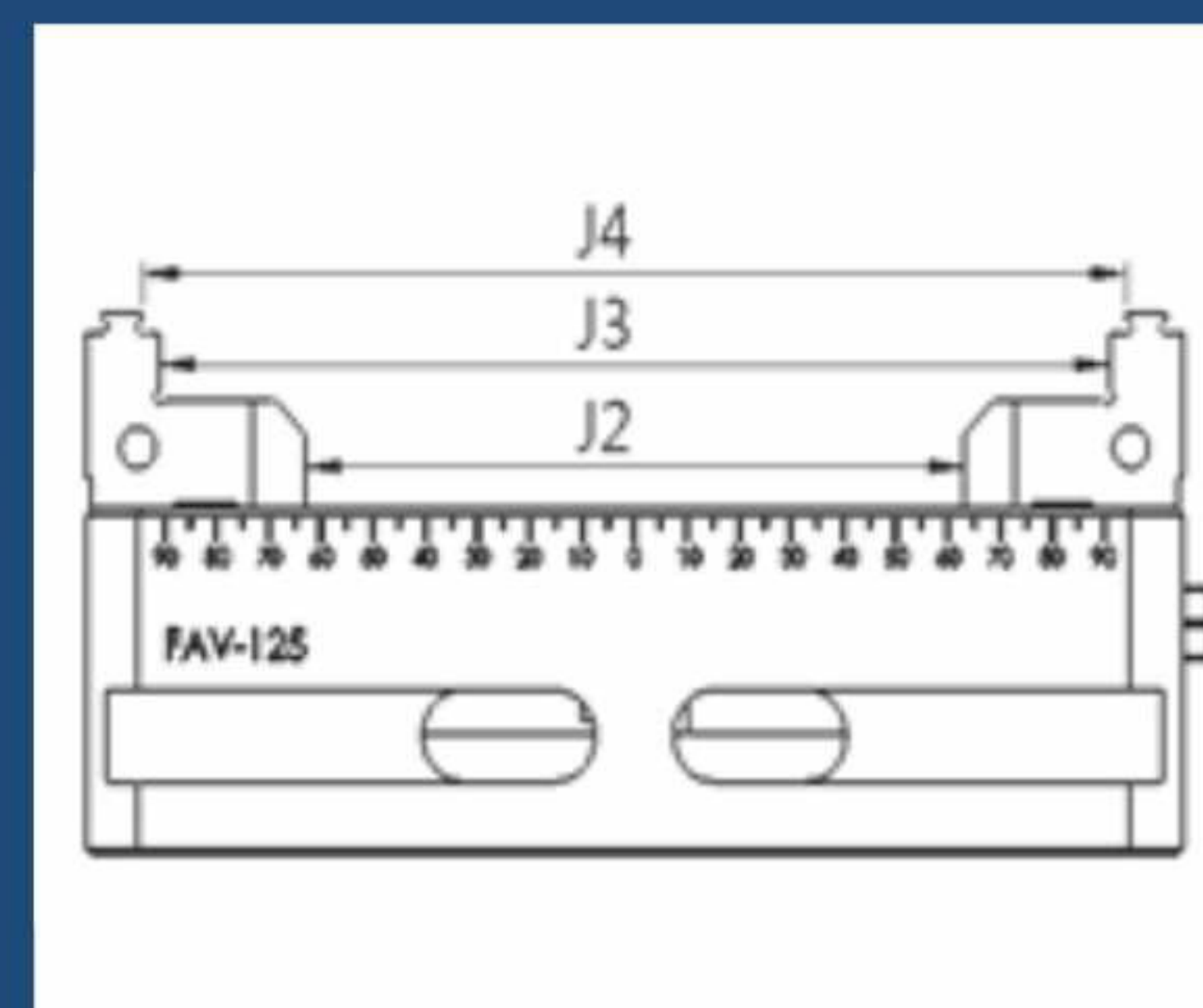
宇特精密

www.ut-tech.com.tw



可安裝拉栓，並與快速換模系統結合使用

五軸虎鉗 FAV-125



MODEL	A	B	C	D	E	F
FAV-125	125	210	215	57	32	12
G	H	I	T	K	L	M
18	11	28	14	3	90	24
N	O	P	Q	R	S	J
126	104	57	96	96	16	126
J1	J2	J3	J4	夾持力	淨重	
132	126	182	188	1,500kgf	11kgs	

選購配件：
拉栓 x4 個 /
快速換模系統

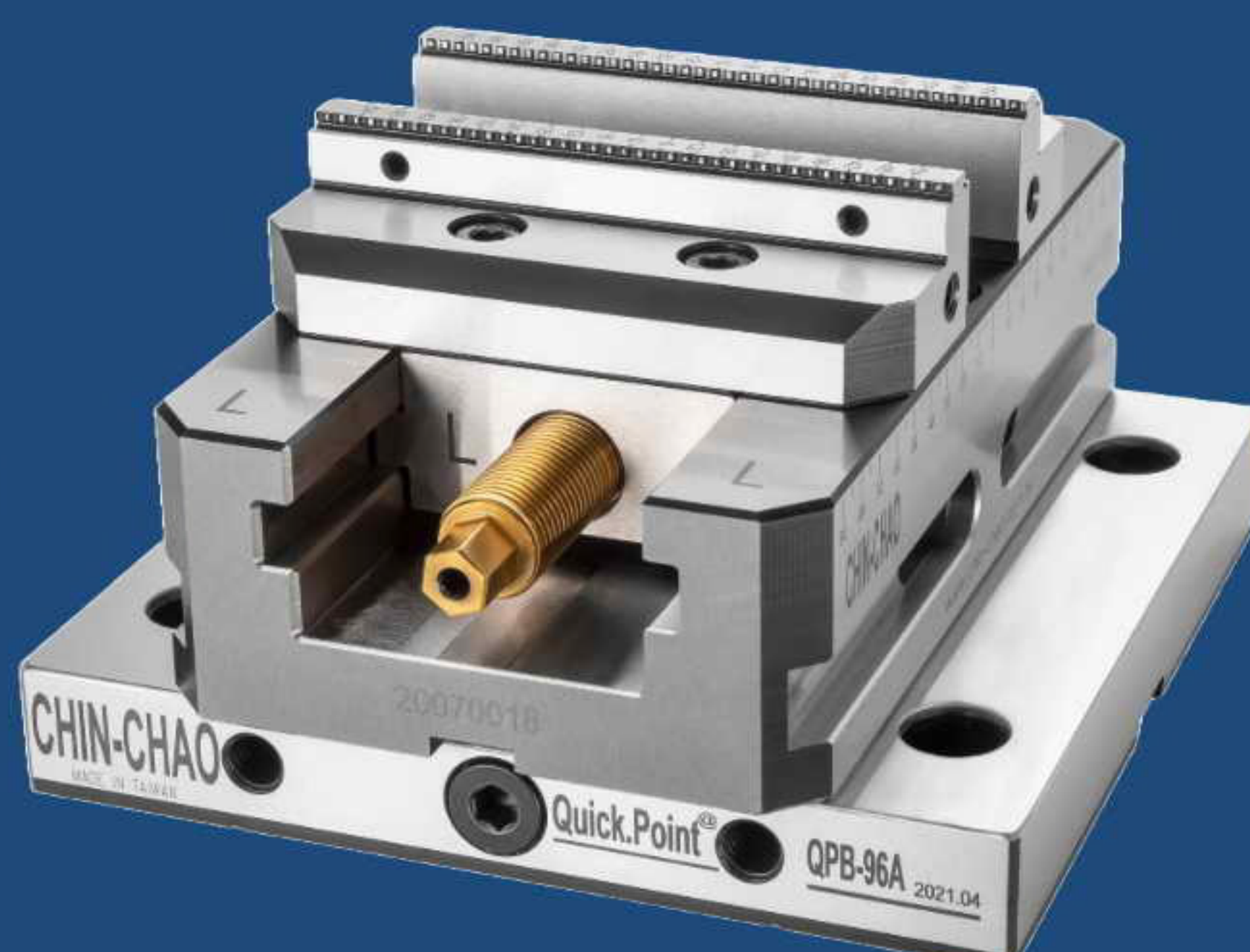
標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 / M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只





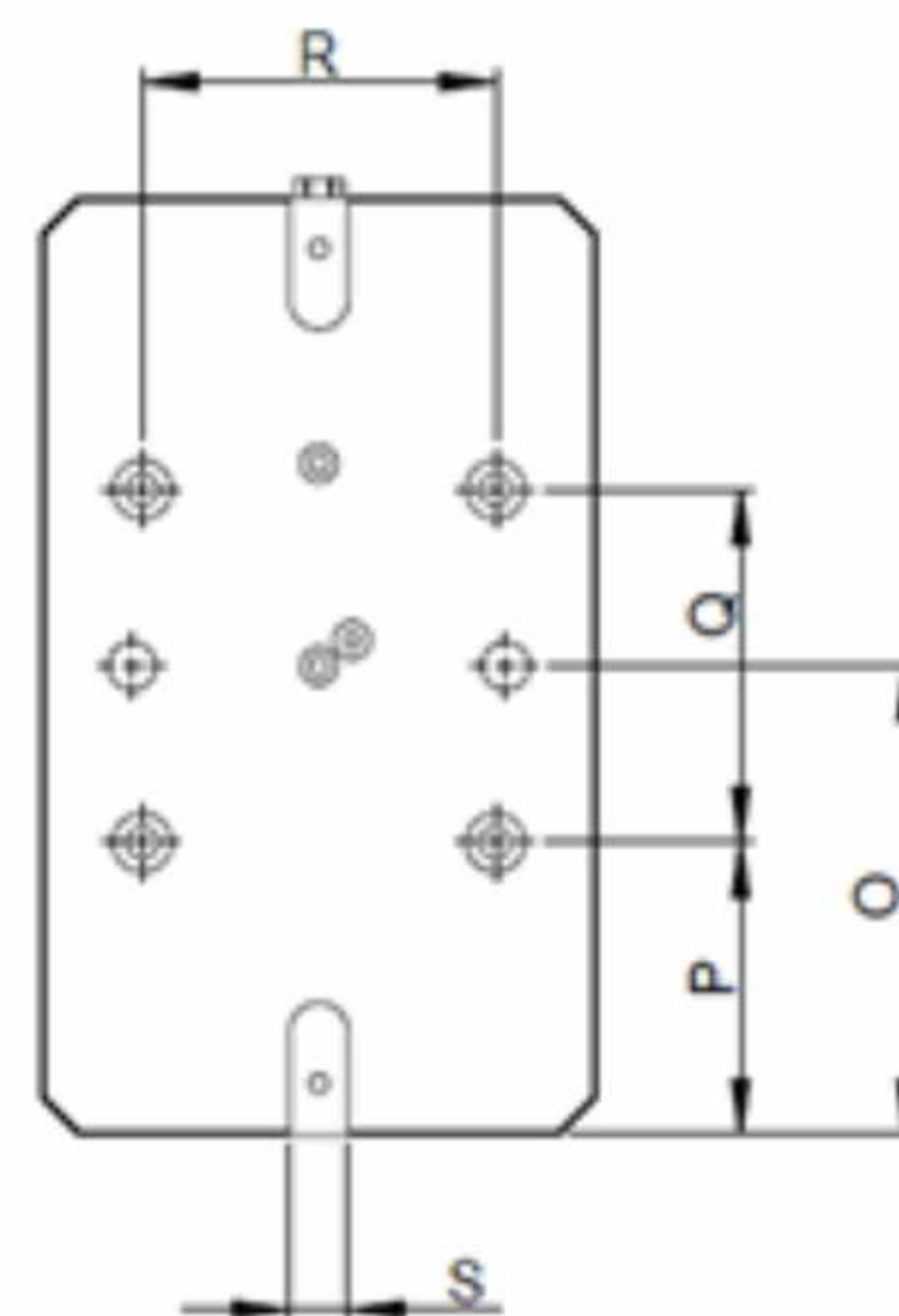
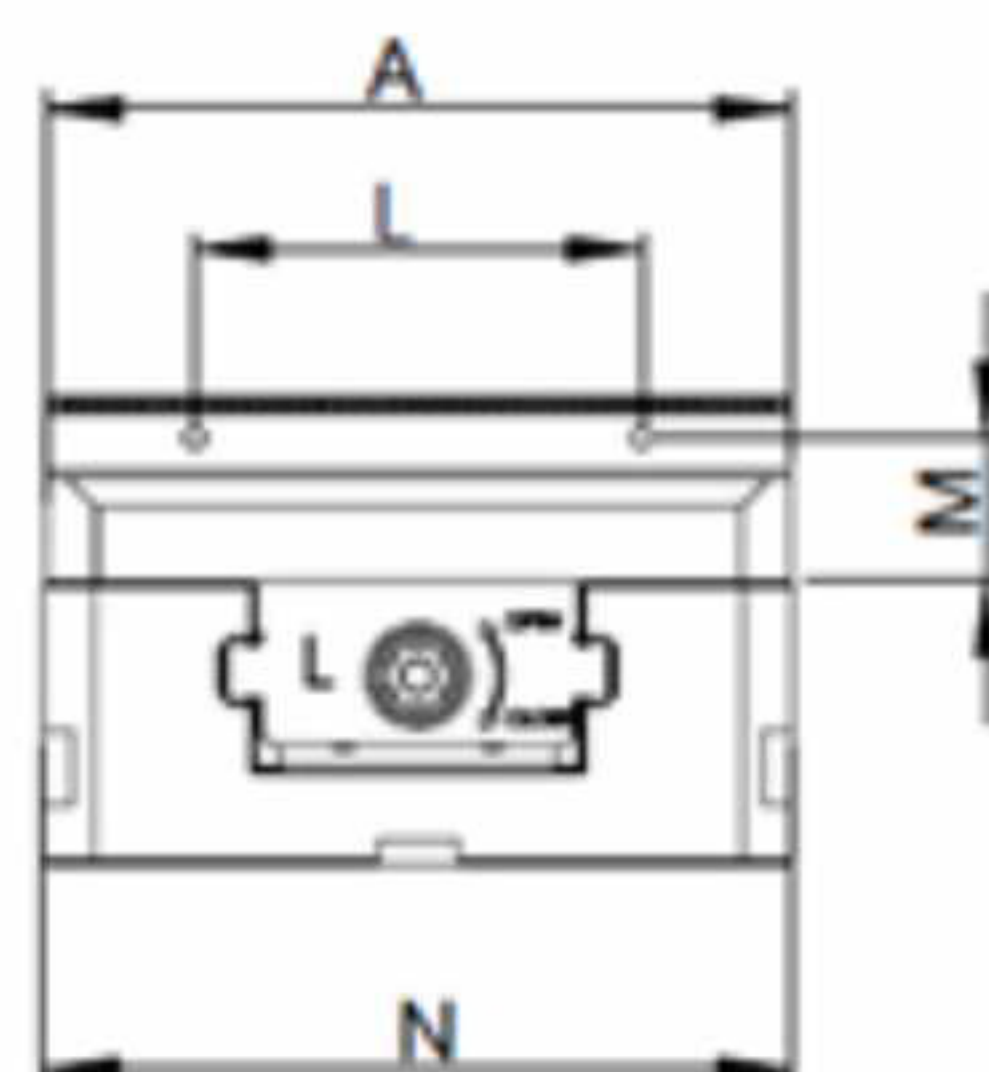
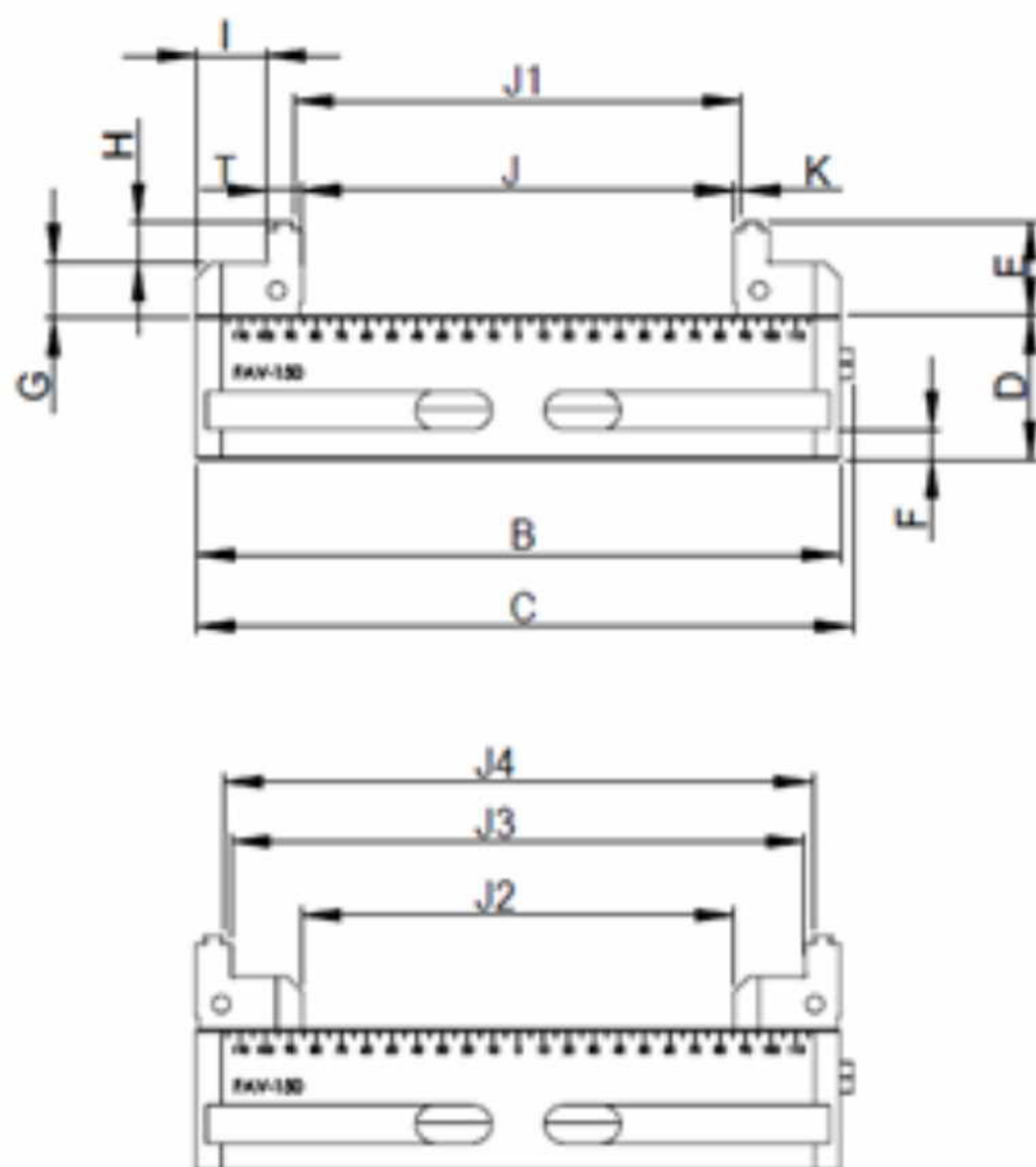
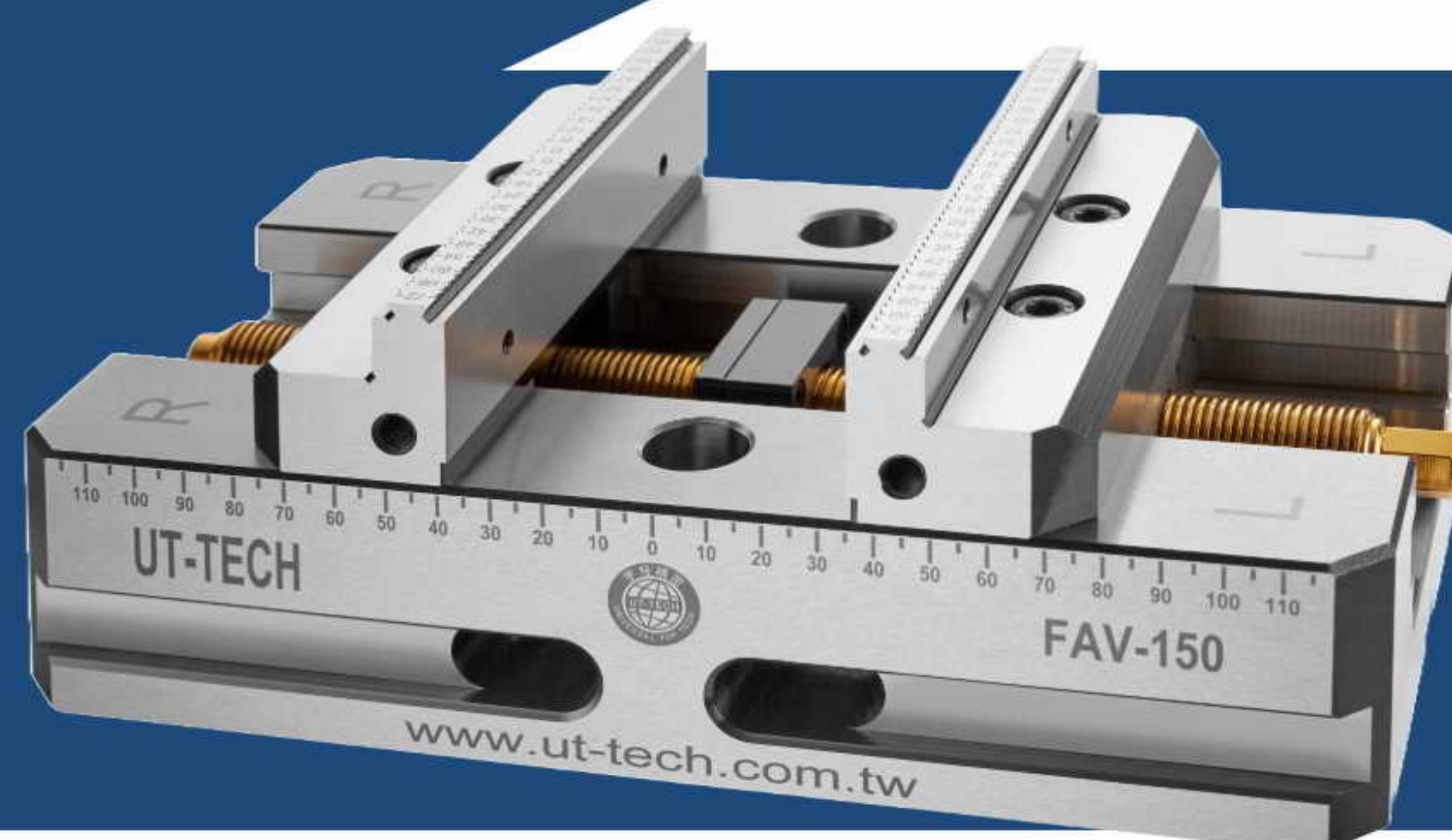
宇特精密

www.ut-tech.com.tw



可安裝拉栓，並與快速換模系統結合使用

五軸 虎鉗 FAV-150



MODEL	A	B	C	D	E	F
FAV-150	150	255	260	57	37	12
G	H	I	T	K	L	M
21	16	28	14	3	90	29
N	O	P	Q	R	S	J
151	127.5	79.5	96	96	16	171
J1	J2	J3	J4	夾持力	淨重	
177	171	227	233	1,600kgf	15kgs	

選購配件：

拉栓 x4 個 /

快速換模系統

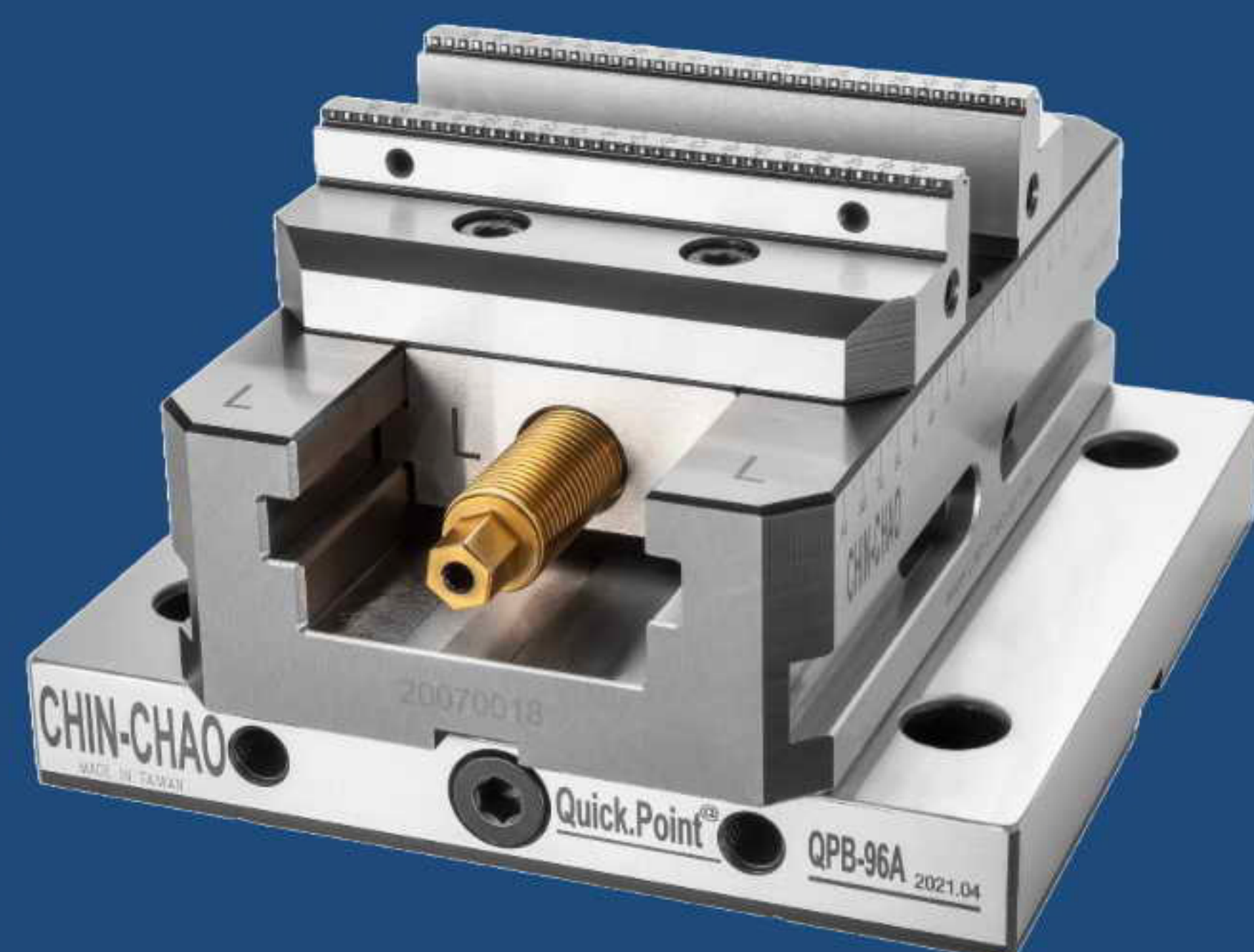
標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 / M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只



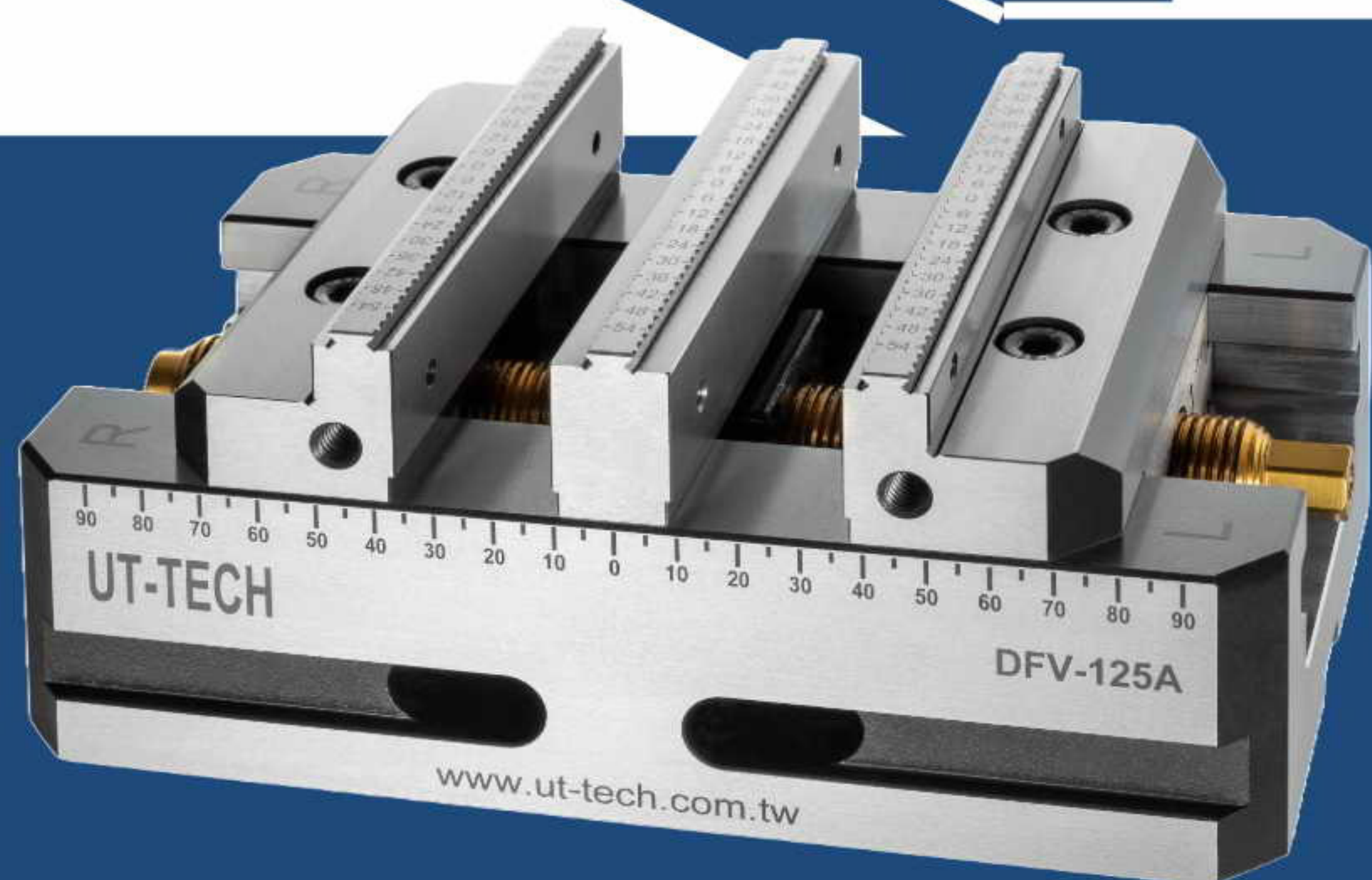


宇特精密

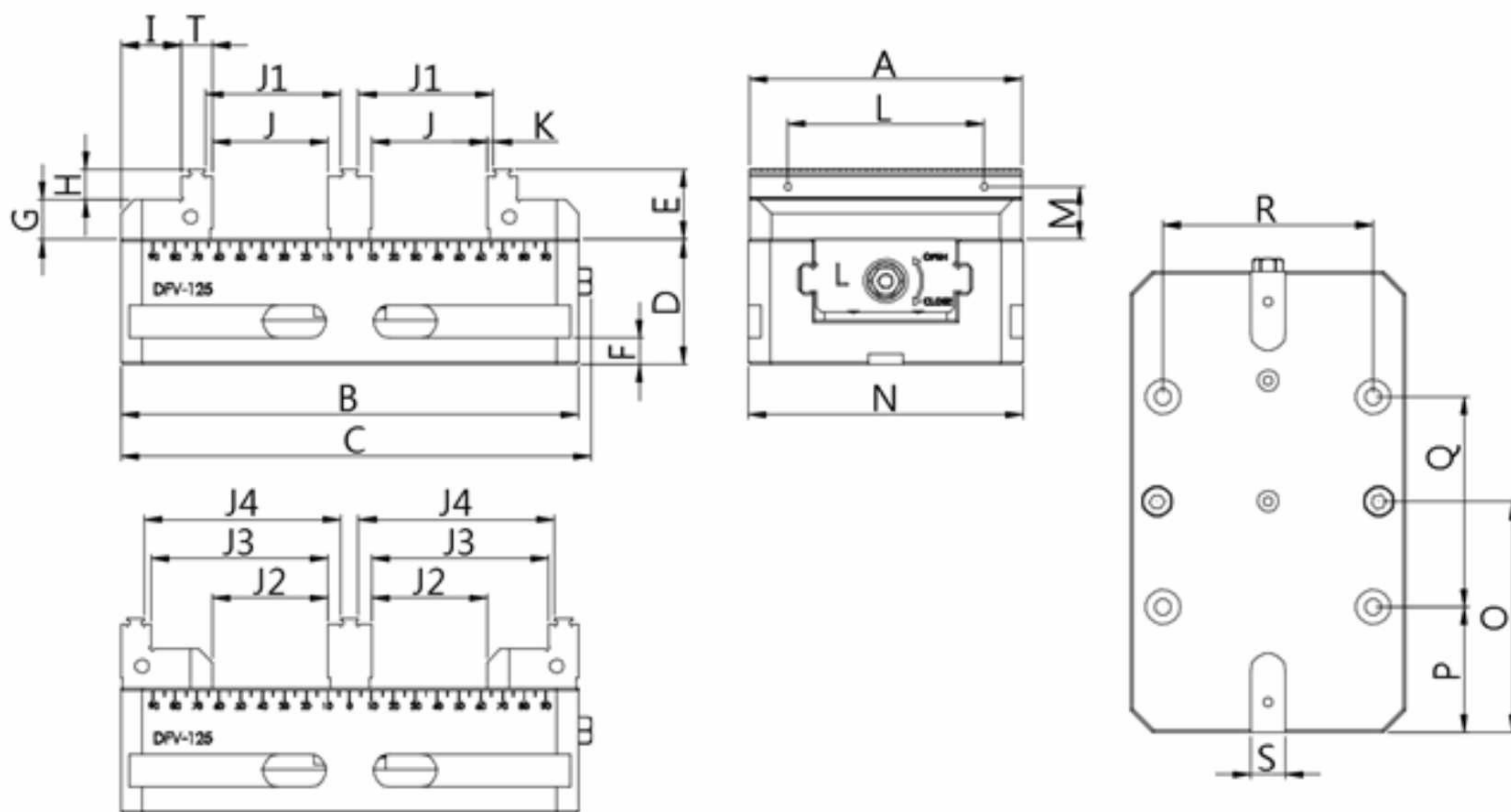
www.ut-tech.com.tw



可安裝拉栓，並與快速換模系統結合使用



五軸虎鉗-雙夾式 DFV-125



MODEL	A	B	C	D	E	F
DFV-125	125	210	215.5	57	32	12
G	H	I	T	K	L	M
18	14	28	14	3	90	24
N	O	P	Q	R	S	J
126	105	57	96	96	16	53
J1	J2	J3	J4	夾持力	淨重	
62	53	81	90	1800kgf	10.6kgs	

選購配件：

拉栓 x4 個 /

快速換模系統

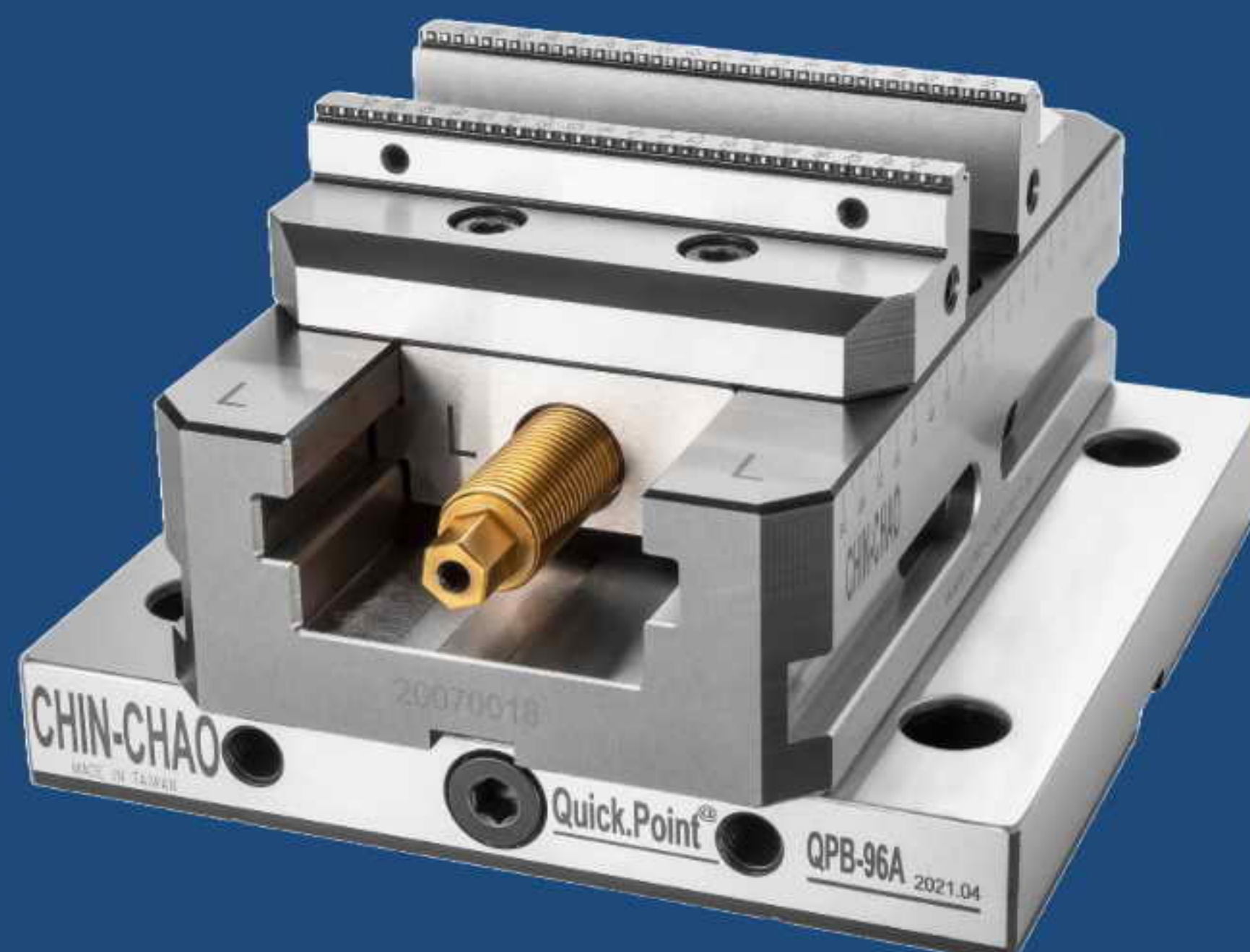
標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 / M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只





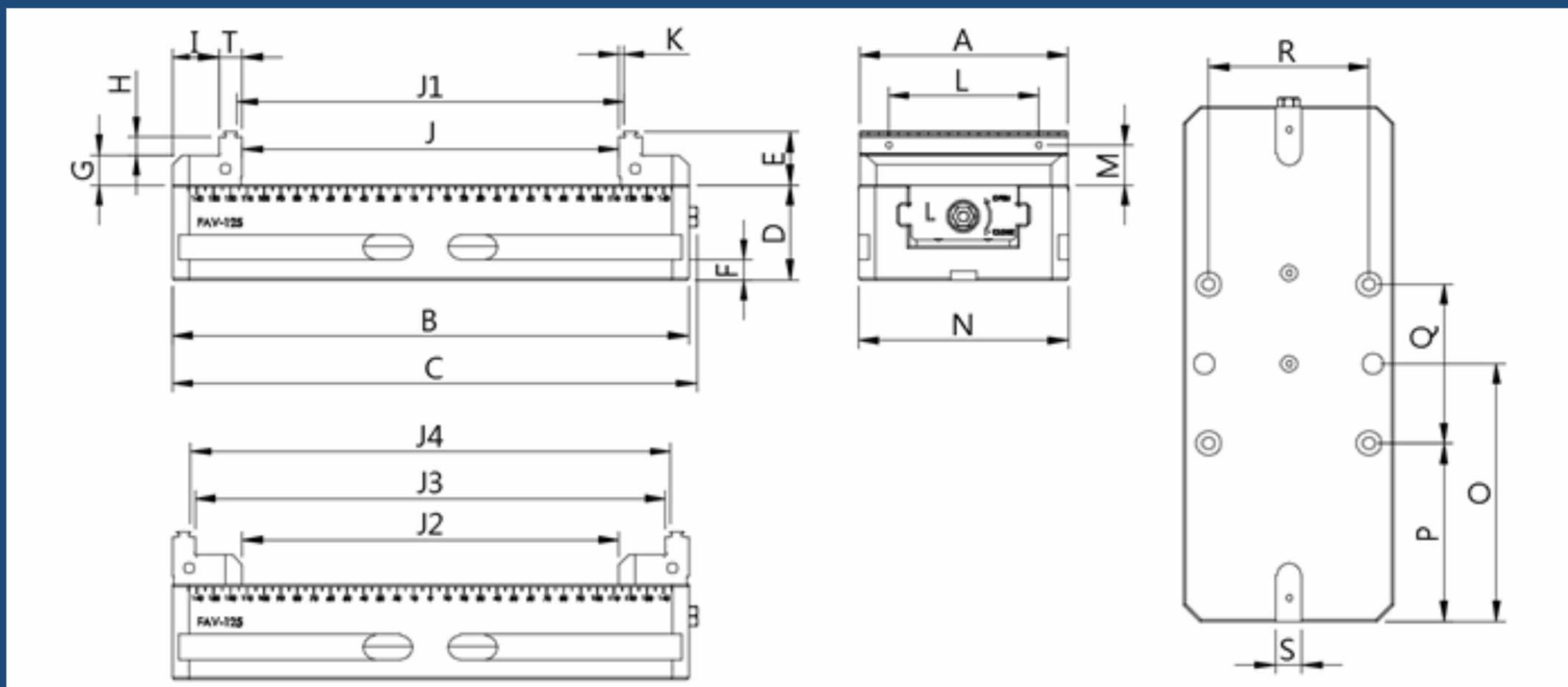
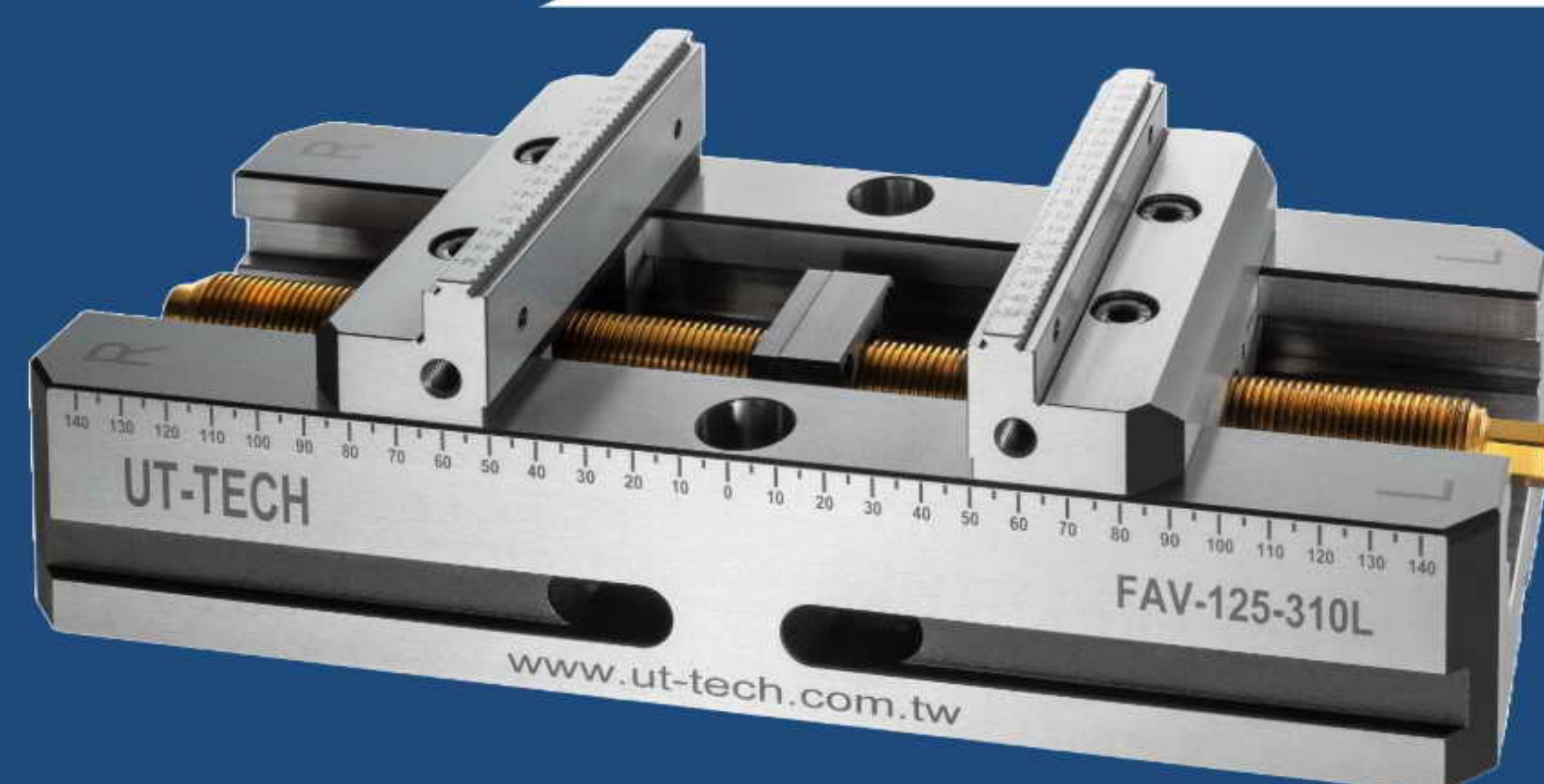
宇特精密

www.ut-tech.com.tw



可安裝拉栓，並與快速換模系統結合使用

五軸虎鉗 FAV-125-310L



MODEL	A	B	C	D	E	F
FAV-125-310L	125	310	315	57	32	12
G	H	I	T	K	L	M
18	11	28	14	3	90	24
N	O	P	Q	R	S	J
126	155	107	96	96	16	226
J1	J2	J3	J4	夾持力	淨重	
232	226	282	288	1800kgf	13.5kgs	

▶ **選購配件：**
拉栓 x4 個 /
快速換模系統

▶ **標準附件：**把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 / M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只





宇特精密

www.ut-tech.com.tw

產品特點

- ▶ 同動求心五軸虎鉗，重複夾持定位精度高（可達 0.01mm）。適用於精密四、五軸 CNC 工具機、分度盤，或精密立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- ▶ 虎鉗本體及零件採高級合金鋼製作，並經高品質調質及硬化熱處理具高強度、高耐磨、高抗張力之特性。本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，虎鉗基準面及夾持面精度高。
- ▶ 螺桿經調質及高週波處理後並經高精密鍍鈦處理，大幅提升螺桿的強度及耐磨度。
- ▶ 鉗口熱處理硬度為 HRC45° ~48°，可夾持高硬度材質，鉗口齒式及 45° 角結構，可強化夾緊力道。
- ▶ 移動塊增加虎口孔位設計，可快速更換或增加所需鉗口（虎口板），符合不同加工物件之夾持需求，使夾持工件更為多樣及靈活。
- ▶ 本虎鉗可用 5 種不同夾持方式（J~J4）各種加工方式及工件大小，提供靈活的夾持方式。
- ▶ 本虎鉗可使用壓板及定位鍵，可搭配連接盤或直接在工作檯面上固定後即可使用，亦可搭配快速換模系統使用。
- ▶ 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。
- ▶ 本虎鉗獨特設計已申請專利在案。





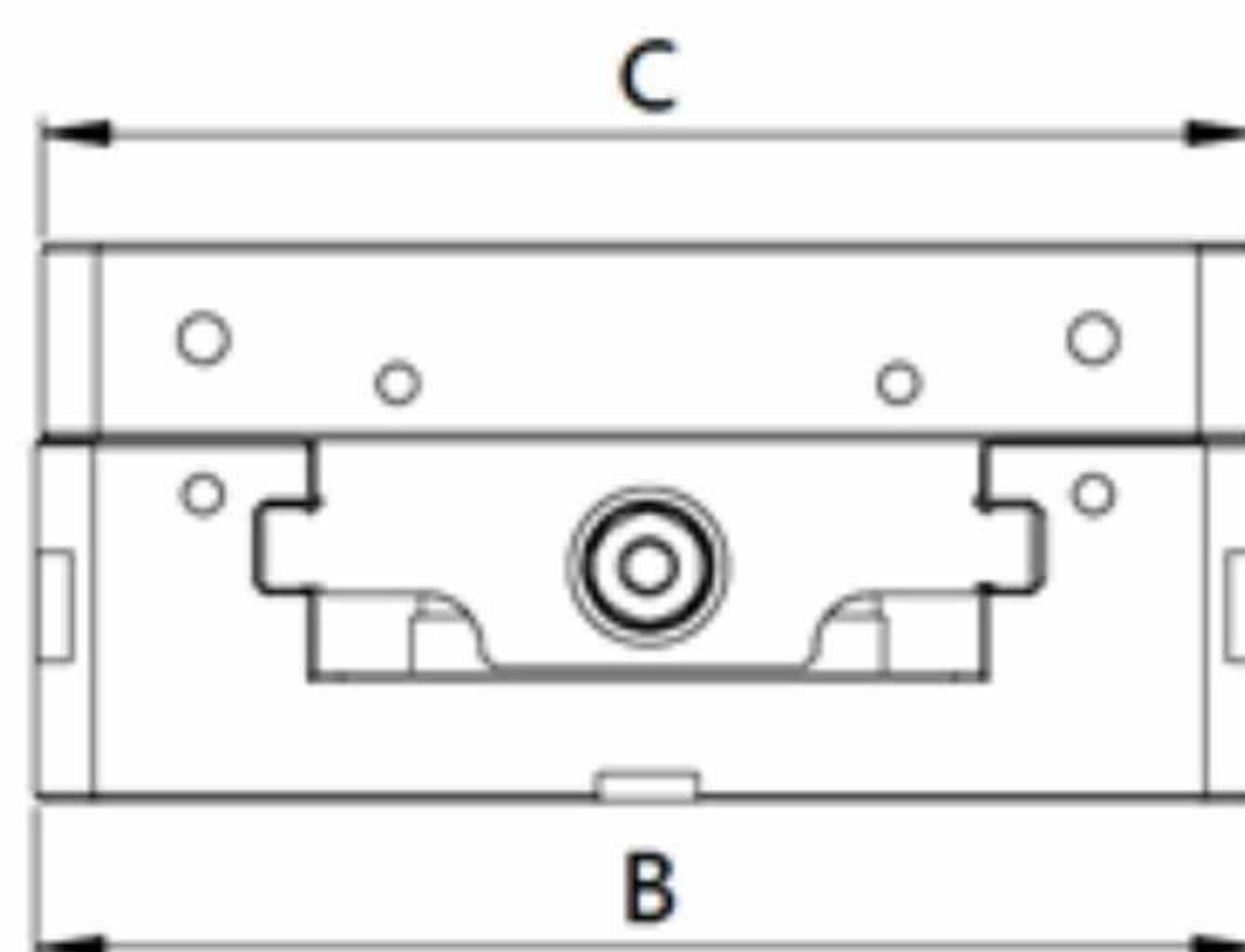
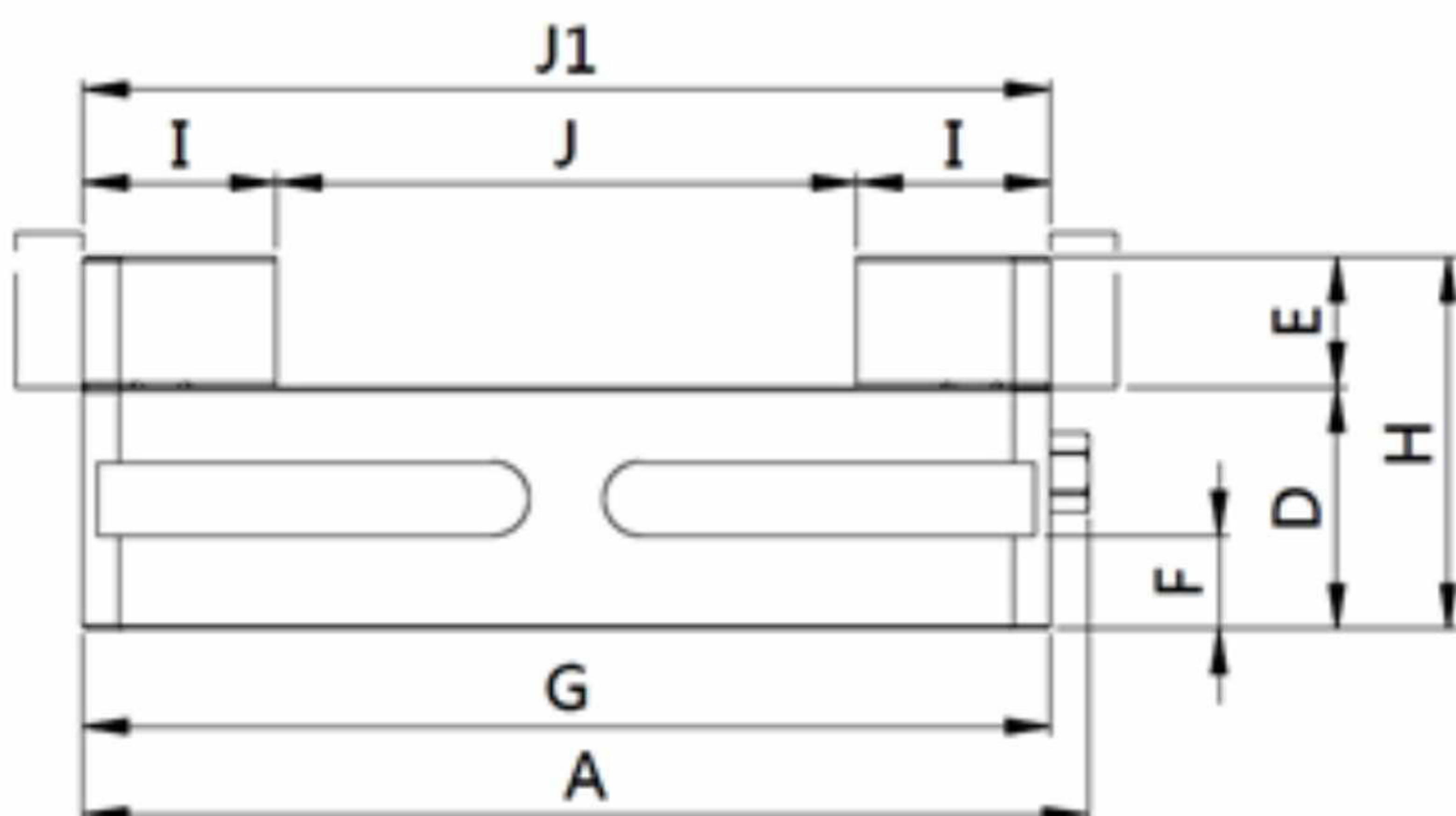
宇特精密

www.ut-tech.com.tw

大開口五軸虎鉗 FAV-220/280



**** 可客製齒式鉗口板**



MODEL	A	B	C	D	E	F
FAV-220	270	220	218	65	35	25
G	H	I	J	J1	夾持力	淨重
260	100	52	156	260	2,000kgf	32kgs

MODEL	A	B	C	D	E	F
FAV-280	290	280	278	80	40	25
G	H	I	J	J1	夾持力	淨重
280	120	62	156	280	2,500kgf	50kgs

- ▶ 標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 / M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只
- ▶ 選購配件：拉栓 x4 個 / 快速換模系統





宇特精密

www.ut-tech.com.tw

產品特點

- ▶ 同動求心夾持虎鉗，重複夾持定位精度高（可達 0.015mm），適用於精密四、五軸 CNC 工具機、分度盤，或精密立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- ▶ 大開口設計，可夾持較大之工件（須配合較大盤面使用）。
- ▶ 虎鉗本體及零件採高級合金鋼製作，並經高品質調質及硬化熱處理具高強度、高耐磨、高抗張力之特性。本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，虎鉗基準面及夾持面精度高。
- ▶ 螺桿經調質及高週波處理後可提升螺桿的強度及耐磨度。
- ▶ 鉗口熱處理硬度為 HRC45°，可夾持 HRC40° 以下的高硬度材質。
- ▶ 移動塊增加虎口孔位設計，可快速更換或增加所需鉗口（虎口板），符合不同加工物件之夾持需求，使夾持工件更為多樣及靈活。
- ▶ 本虎鉗可用 2 種不同夾持方式（J~J1）各種加工方式及工件大小，提供靈活的夾持方式。
- ▶ 本虎鉗可使用壓板及定位鍵，可搭配連接盤或直接在工作檯面上固定後即可使用，可節省使用採購成本。
- ▶ 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。
- ▶ 本虎鉗獨特設計已申請專利在案。



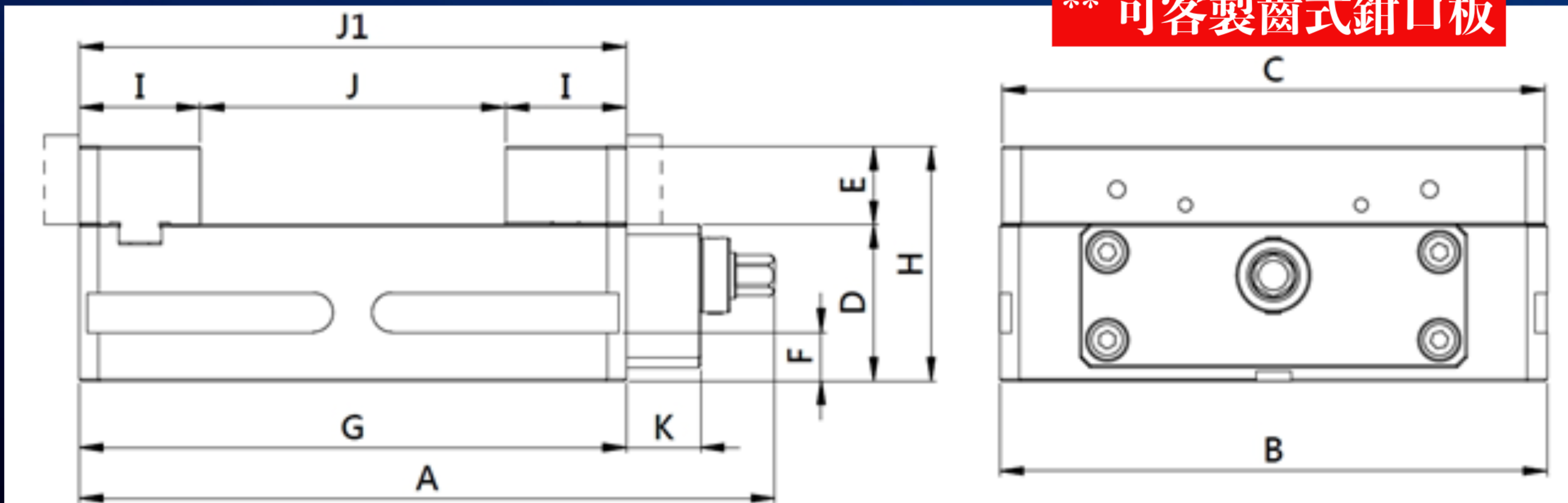


宇特精密

單動開口鋼製虎鉗 FFAV-280



**** 可客製齒式鉗口板**



MODEL	A	B	C	D	E	F
FFAV-280	356	280	278	80	40	25
G	H	I	J	J1	K	夾持力
280	120	62	156	280	38	2,500kgf
淨重	標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 / M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只					
57kgs	選購配件：拉栓 x4 個 / 快速換模系統					

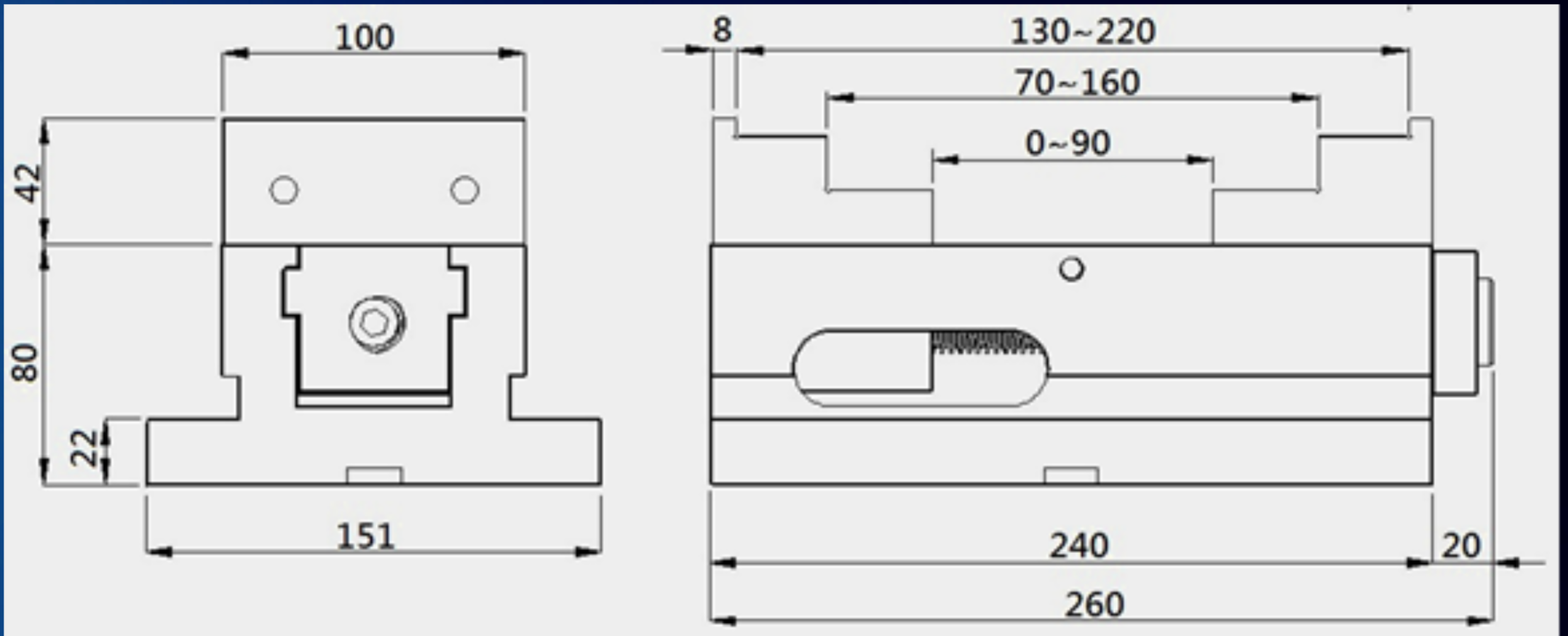
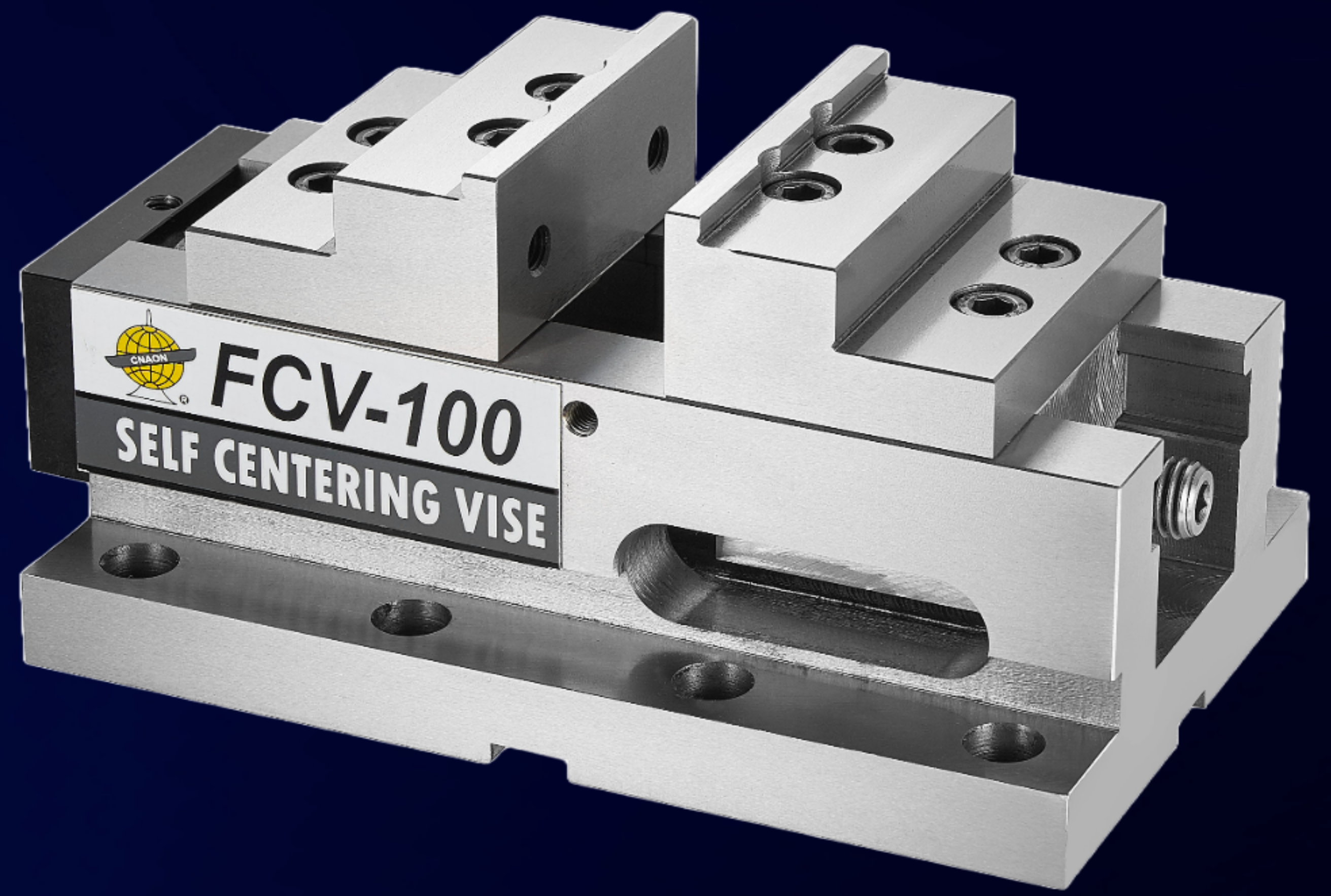
產品特點

- 單動五軸虎鉗，重複夾持定位精度高（可達 0.015mm），適用於精密四、五軸 CNC 工具機、分度盤，或精密立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 螺桿經調質及高週波處理後可提升螺桿的強度及耐磨度。
- 鉗口熱處理硬度為 HRC45°，可夾持 HRC40° 以下的高硬度材質。
- 移動塊增加虎口孔位設計，可快速更換或增加所需鉗口（虎口板），符合不同加工物件之夾持需求，使夾持工件更為多樣及靈活。
- 本虎鉗可用 2 種不同夾持方式（J~J1）各種加工方式及工件大小，提供靈活的夾持方式。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。



宇特精密

同動求心虎鉗 FCV-100



標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 / M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只

選購配件：拉栓 x4 個 / 快速換模系統

產品特點

- 精巧長度最適合五軸綜合切削加工機使用。
- 虎鉗本台滑動面經硬化熱處理 (HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 雙向同動求中心之設計，可精準定位加工。



www.ut-tech.com.tw

