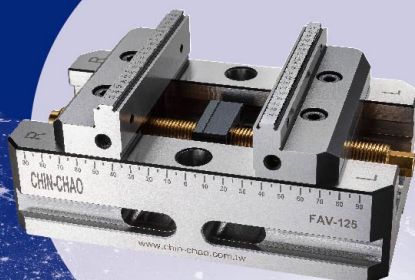




UT-TECH 宇特精密 工業有限公司

/ 精密機械配件製造 /

www.ut-tech.com.tw





宇特精密

公司簡介

宇特精密工業UT- TECH PRECISION INDUSTRIAL CO.,LTD成立於西元1981年,成立時間已超過40年,主要從事各項精密虎鉗及機械配件之生產,生產廠房位於台灣、台中。

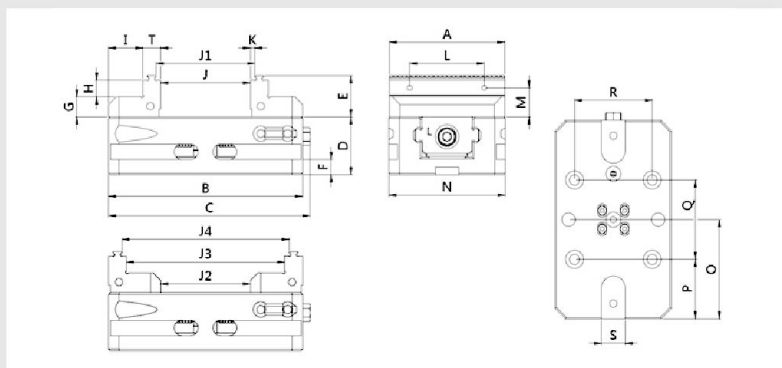
我司致力於生產高精密、高品質之產品，持續投入產品之研發及創新，目前擁有ISO認證及多項產品專利認證，朝國際級專業精密虎鉗製造廠邁進，我們十分重視客戶服務與產品維護，相信能夠成為客戶從事各項加工時的最佳夥伴。宇特產品銷售已超過40個國家，環球標誌的LOGO顯示宇特工業產品行銷世界之理念，並期許未來能成為卓越、專業的公司。

目錄

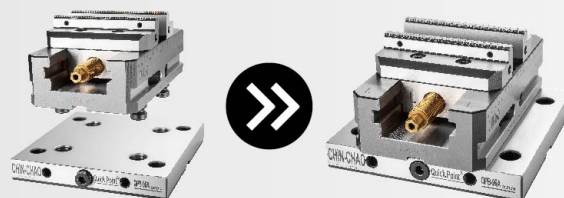
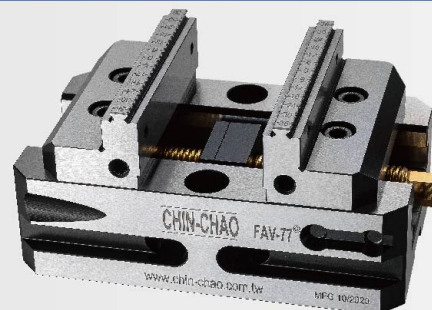
五軸虎鉗	03
快速換模系統	09
倍力虎鉗	14
空壓虎鉗	25
旋轉分油系統	30
油壓虎鉗	32
角固式虎鉗	34
K型虎鉗	37
傳統式虎鉗	38
其他項虎鉗	39
倍力虎鉗配件-特殊虎口板	41

www.ut-tech.com.tw

五軸虎鉗 FAV-77



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H
FAV-77	77	130	135	38	27	10	13	11
I	T	K	L	M	N	O	P	Q
23	12	3	135	19	78	65	39	52
R	S	J	J1	J2	J3	J4	夾持力	淨重
52	16	60	66	60	106	112	1,100kgf	4kgs



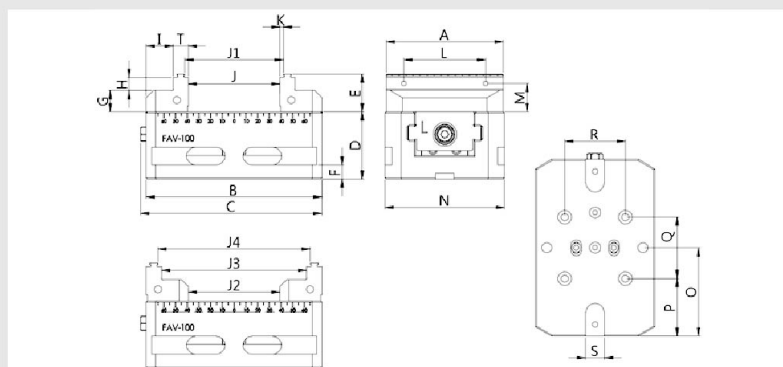
可安裝拉栓，並與快速換模系統結合使用。

▶ 標準附件：

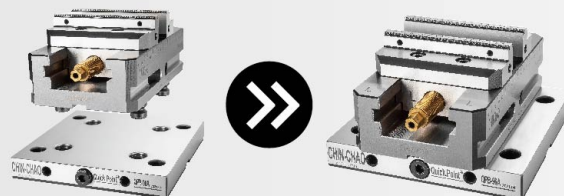
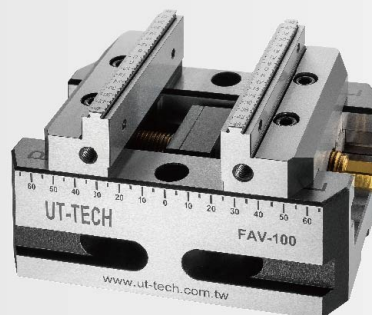
- 1.把手x1組
- 2.定位鍵x6只
- 3.M6x12L螺絲x2支
- 4.虎鉗壓板x4只

▶ 選購配件：拉栓x4個 / 快速換模系統

五軸虎鉗 FAV-100



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H
FAV-100	100	150	155	57	32	12	18	11
I	T	K	L	M	N	O	P	Q
23	13	3	70	24	102	75	49	52
R	S	J	J1	J2	J3	J4	夾持力	淨重
52	16	78	84	78	124	130	1,300kgf	5.8kgs



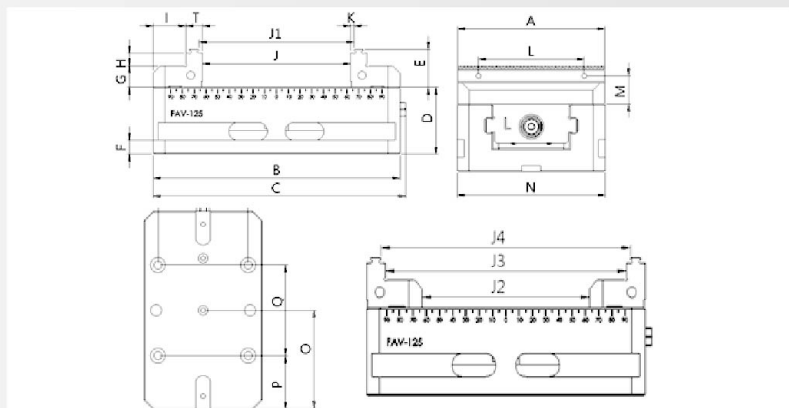
可安裝拉栓，並與快速換模系統結合使用。

▶ 標準附件：

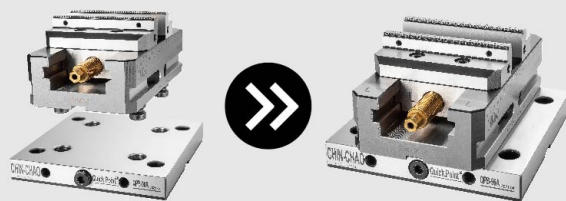
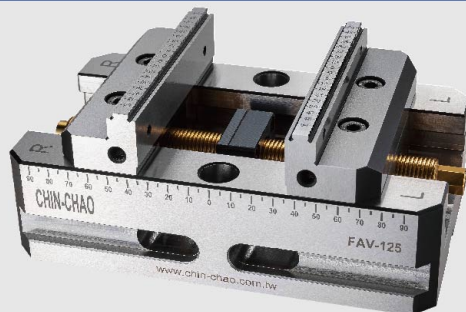
- 1.把手x1組
- 2.定位鍵x2只
- 3.M6x12L螺絲x2支
- 4.虎鉗壓板x4只

▶ 選購配件：拉栓x4個 / 快速換模系統

五軸虎鉗 FAV-125



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H
FAV-125	125	210	215	57	32	12	18	11
I	T	K	L	M	N	O	P	Q
28	14	3	90	24	126	104	57	96
R	S	J	J1	J2	J3	J4	夾持力	淨重
96	16	126	132	126	182	188	1,500kgf	9.4kgs



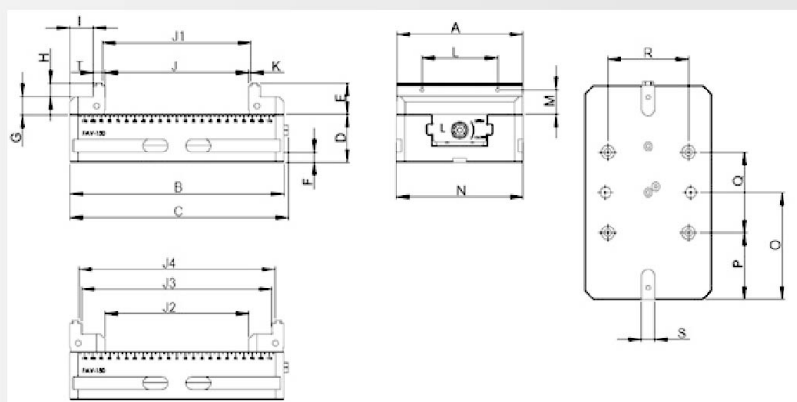
可安裝拉栓，並與快速換模系統結合使用。

▶ 標準附件：

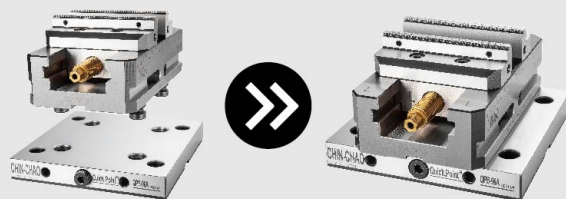
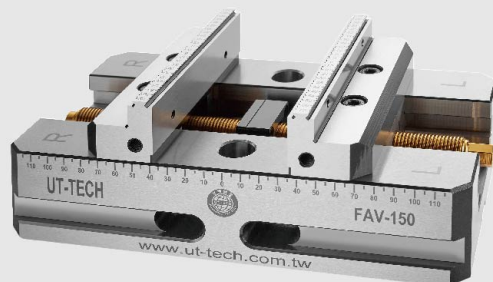
1. 把手x1組
2. 定位鍵x2只
3. M6x12L螺絲x2支
4. 虎鉗壓板x4只

▶ 選購配件：拉栓x4個 / 快速換模系統

五軸虎鉗 FAV-150



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H
FAV-150	150	255	260	57	37	12	21	16
I	T	K	L	M	N	O	P	Q
28	14	3	90	29	151	127.5	79.5	96
R	S	J	J1	J2	J3	J4	夾持力	淨重
96	16	171	177	171	227	233	1,600kgf	15kgs



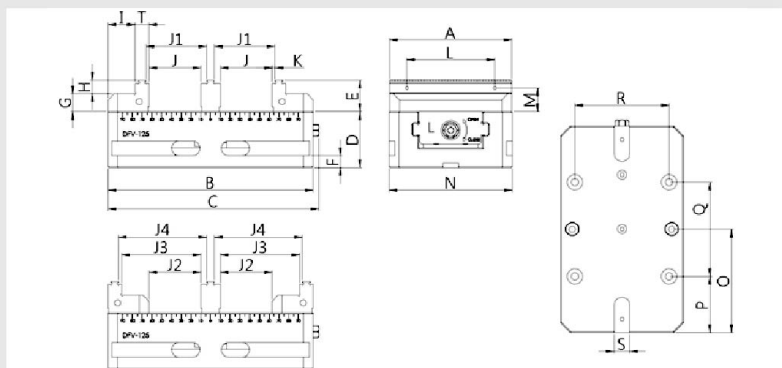
可安裝拉栓，並與快速換模系統結合使用。

▶ 標準附件：

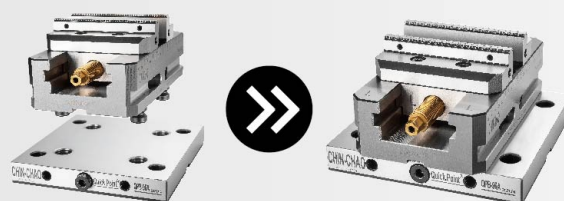
1. 把手x1組
2. 定位鍵x2只
3. M6x12L螺絲x2支
4. 虎鉗壓板x4只

▶ 選購配件：拉栓x4個 / 快速換模系統

五軸虎鉗 - 雙夾式 DFV-125



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H
DFV-125	125	210	215.5	57	32	12	18	14
I	T	K	L	M	N	O	P	Q
28	14	3	90	24	126	105	57	96
R	S	J	J1	J2	J3	J4	夾持力	淨重
96	16	53	62	53	81	90	1,800kgf	10.6kgs



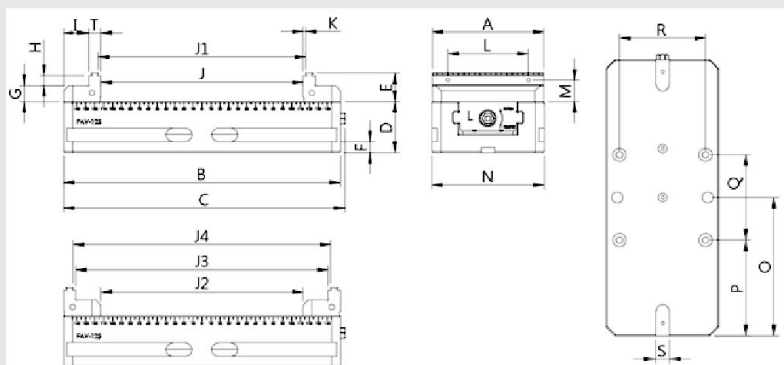
可安裝拉栓，並與快速換模系統結合使用。

標準附件：

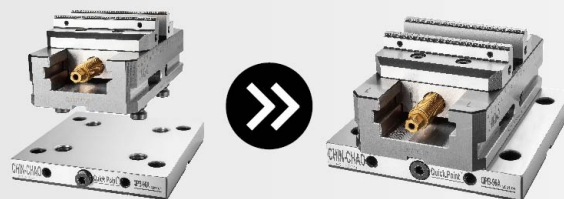
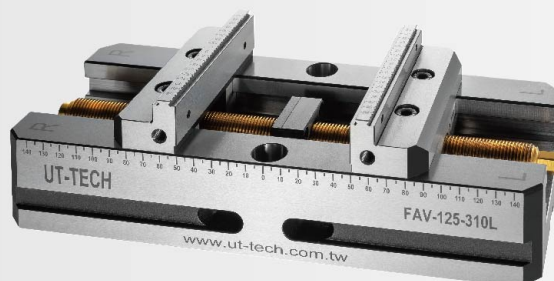
1. 把手x1組
2. 定位鍵x2只
3. M6x12L螺絲x2支
4. 虎鉗壓板x4只

選購配件：拉栓x4個 / 快速換模系統

五軸虎鉗 FAV-125-310L



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H
FAV-125-310L	125	310	315	57	32	12	18	11
I	T	K	L	M	N	O	P	Q
28	14	3	90	24	126	155	107	96
R	S	J	J1	J2	J3	J4	夾持力	淨重
96	16	226	232	226	282	288	1,800kgf	13.5kgs



可安裝拉栓，並與快速換模系統結合使用。

標準附件：

1. 把手x1組
2. 定位鍵x2只
3. M6x12L螺絲x2支
4. 虎鉗壓板x4只

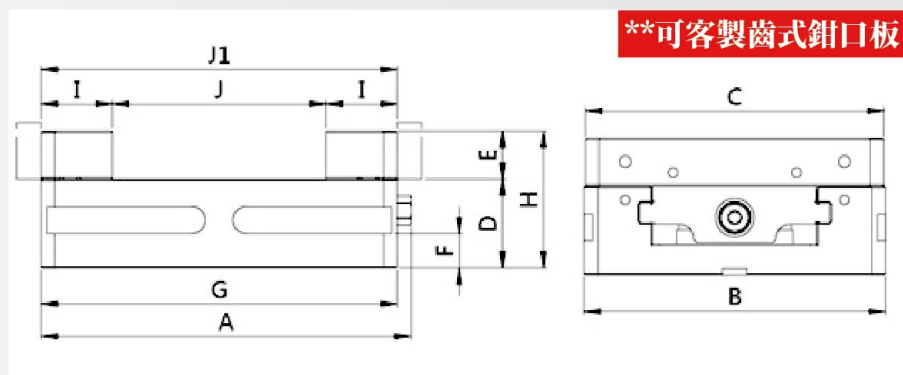
選購配件：拉栓x4個 / 快速換模系統



共同特點 五軸虎鉗

- 同動求心五軸虎鉗，重複夾持定位精度高(可達0.01mm)。適用於精密四、五軸CNC工具機、分度盤，或精密立/臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 虎鉗本體及零件採高級合金鋼製作，並經高品質調質及硬化熱處理具高強度、高耐磨、高抗張力之特性。本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，虎鉗基準面及夾持面精度高。
- 螺桿經調質及高週波處理後並經高精密鍍鈦處理，大幅提升螺桿的強度及耐磨度。
- 鉗口熱處理硬度為HRC45°~48°，可夾持高硬度材質，鉗口齒式及45°角結構，可強化夾緊力道。
- 移動塊增加虎口孔位設計，可快速更換或增加所需鉗口(虎口板)，符合不同加工物件之夾持需求，使夾持工件更為多樣及靈活。
- 本虎鉗可用5種不同夾持方式(J~J4)各種加工方式及工件大小，提供靈活的夾持方式。
- 本虎鉗可使用壓板及定位鍵，可搭配連接盤或直接在工作檯面上固定後即可使用，亦可搭配快速換模系統使用。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格 (D)，可多台同時使用。
- 本虎鉗獨特設計已申請專利在案。

大開口五軸虎鉗 FAV-220/280



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	夾持力	淨重
FAV-220	270	220	218	65	35	25	260	100	52	156	260	2,000kgf	32kgs
FAV-280	290	280	278	80	40	25	280	120	62	156	280	2,500kgf	50kgs

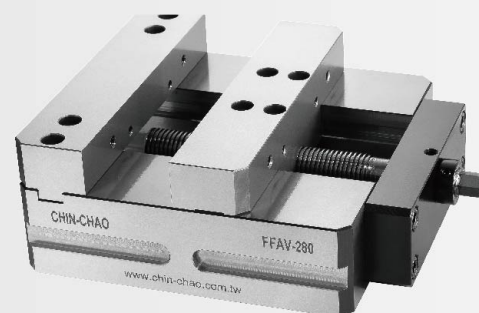
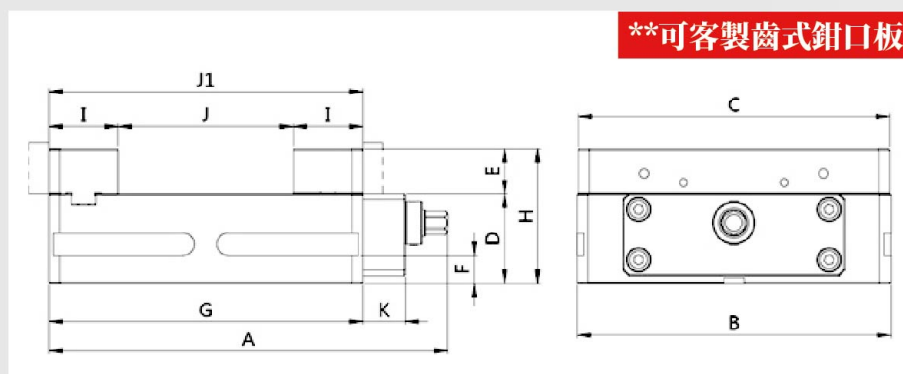
▶ 標準附件：1.把手x1組 2.定位鍵x2只 3.M6x12L螺絲x2支 4.虎鉗壓板x4只



特點 大開口五軸虎鉗

- 同動求心夾持虎鉗，重複夾持定位精度高(可達0.015mm)，適用於精密四、五軸CNC工具機、分度盤，或精密立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 大開口設計,可夾持較大之工件(須配合較大盤面使用)。
- 虎鉗本體及零件採高級合金鋼製作，並經高品質調質及硬化熱處理具高強度、高耐磨、高抗張力之特性。本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，虎鉗基準面及夾持面精度高。
- 螺桿經調質及高週波處理後可提升螺桿的強度及耐磨度。
- 鉗口熱處理硬度為HRC45°，可夾持HRC40°以下的高硬度材質。
- 移動塊增加虎口孔位設計，可快速更換或增加所需鉗口(虎口板)，符合不同加工物件之夾持需求，使夾持工件更為多樣及靈活。
- 本虎鉗可用2種不同夾持方式(J~J1)各種加工方式及工件大小，提供靈活的夾持方式。
- 本虎鉗可使用壓板及定位鍵，可搭配連接盤或直接在工作檯面上固定後即可使用，可節省使用採購成本。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格 (D)，可多台同時使用。
- 本虎鉗獨特設計已申請專利在案。

單動開口鋼製虎鉗 FFAV-280



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	K	夾持力	淨重
FFAV-280	356	280	278	80	40	25	280	120	62	156	280	38	2,500kgf	57kgs

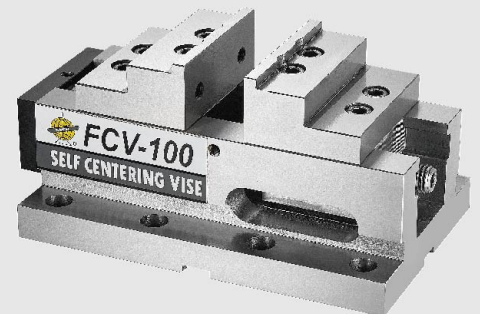
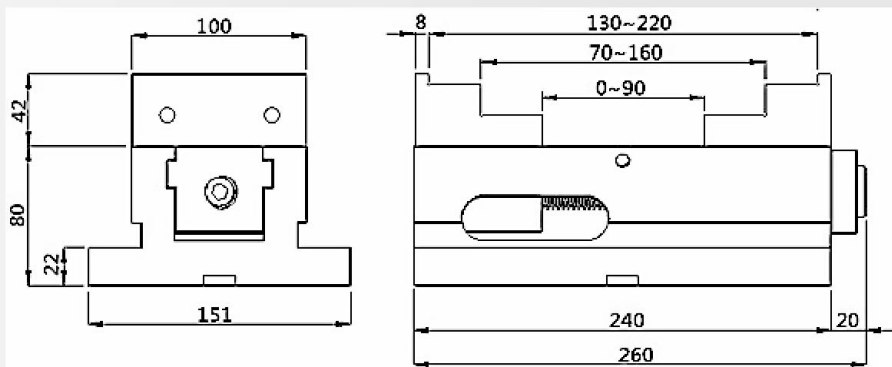
► 標準附件：1.把手x1組 2.定位鍵x2只 3.M6x12L螺絲x2支 4.虎鉗壓板x4只



特點單動開口鋼製虎鉗

- 單動五軸虎鉗，重複夾持定位精度高(可達0.015mm)，適用於精密四、五軸CNC工具機、分度盤，或精密立/臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 螺桿經調質及高週波處理後可提升螺桿的強度及耐磨度。
- 鉗口熱處理硬度為HRC45°，可夾持HRC40°以下的高硬度材質。
- 移動塊增加虎口孔位設計，可快速更換或增加所需鉗口(虎口板)，符合不同加工物件之夾持需求，使夾持工件更為多樣及靈活。
- 本虎鉗可用2種不同夾持方式(J~J1)各種加工方式及工件大小，提供靈活的夾持方式。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格 (D)，可多台同時使用。

同動求心虎鉗 FCV-100



- ▶ 標準附件：1.把手x1組 2.定位鍵x2只 3.M6x12L螺絲x2支 4.虎鉗壓板x4只
- ▶ 選購配件：拉栓x4個 / 快速換模系統

特點

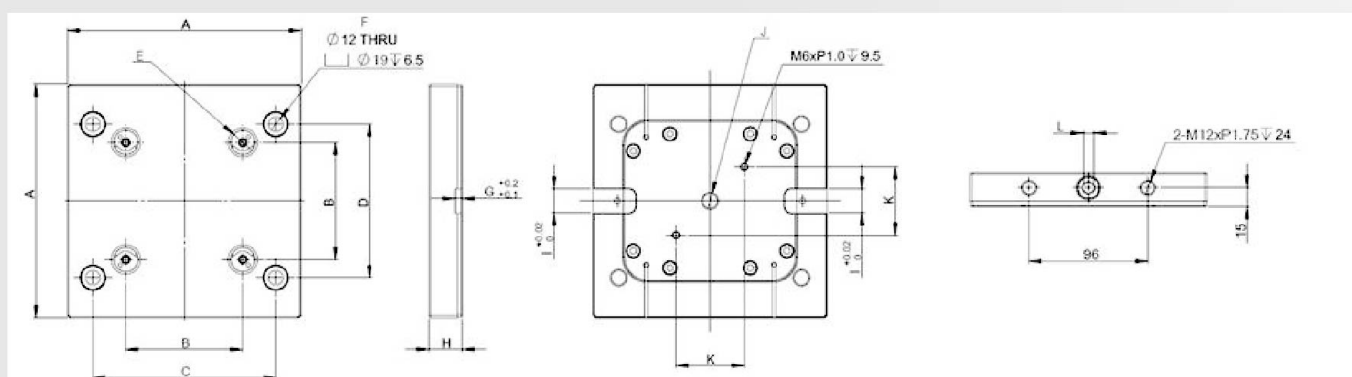
- 精巧長度最適合五軸綜合切削加工機使用。
- 虎鉗本台滑動面經硬化熱處理 (HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 雙向同動求中心之設計，可精準定位加工。



快速換模系統 QPB-96A



※可搭配拉栓與虎鉗或其他連接板結合並快速定位



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	夾持力	淨重
QPB-96A	192	96	150	126	Ø19.8	M12	6	27	20	12	56	HEX 8	4,800kgf	7 kgs

▶ 標準附件：1.把手x1組 2.內六角套筒x1只 3.M10x35L螺絲x4支
4.拉栓x4個

▶ 選購配件：快夾模組

特點

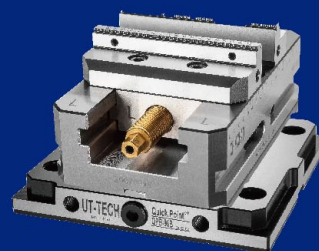
- 4支拉栓可提供 4.8 噸夾持力(單支約 1.2 噸拉力)。
- 厚度僅27mm的快速換模系統(夾治具快換裝置)。
- 搭配機械式楔形銷的夾緊機構，可簡單操作將螺栓下拉進行鎖緊作業。
- 即使非熟練人員，亦可快速、精確的作業，重複定位精度0.01mm。
- 擁有支援各種CNC加工中心機的應用能力。(可配合4軸、5軸旋轉工作台、搖籃型)。



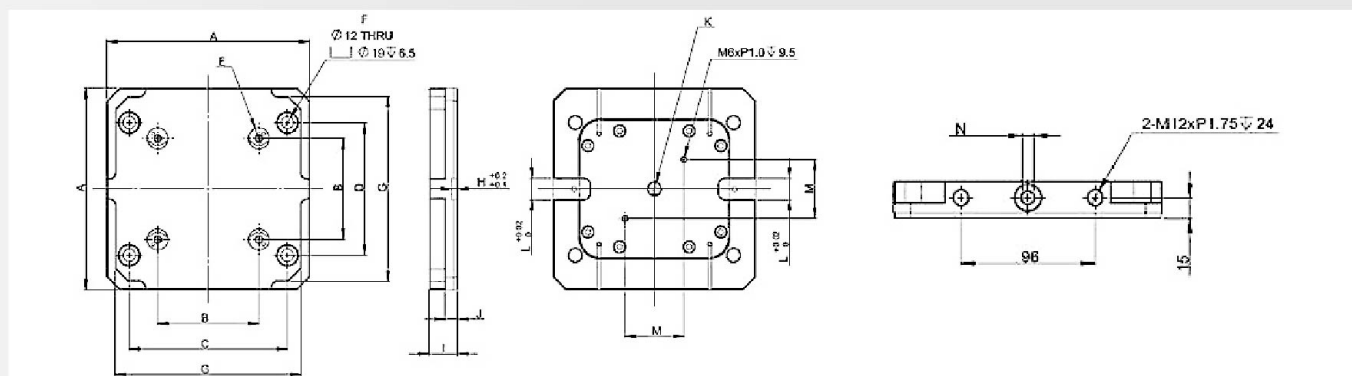
宇特精密

www.ut-tech.com.tw

快速換模系統 QPB-96B



※可搭配拉栓與虎鉗或其他連接板結合並快速定位



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	夾持力	淨重
QPB-96B	192	96	150	126	Ø19.8	M12	176	6	27	12	12	20	56	HEX 8	4,800kgf	6.4 kgs

特點

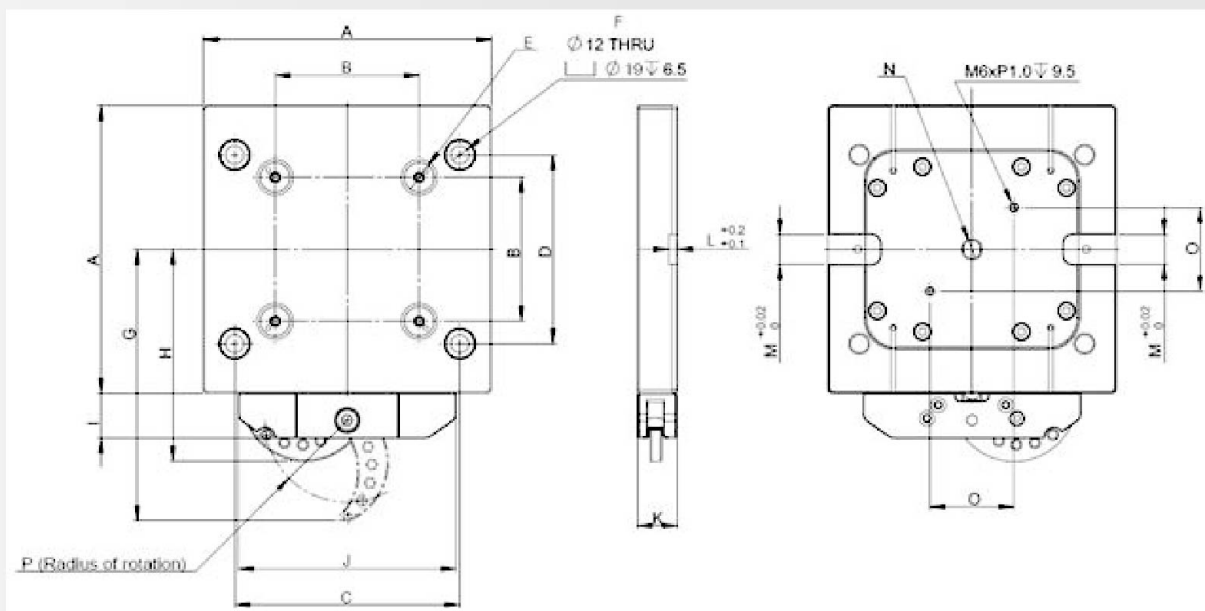
- 4支拉栓可提供4.8噸夾持力(單支約1.2噸拉力)。
- 厚度僅27mm的快速換模系統(夾治具快換裝置)。
- 搭配機械式楔形銷的夾緊機構，可簡單操作將螺栓下拉進行鎖緊作業。
- 即使非熟練人員，亦可快速、精確的作業，重複定位精度0.01mm。
- 擁有支援各種CNC加工中心機的應用能力。(可配合4軸、5軸旋轉工作台、搖籃型)。

▶ 標準附件：1.把手x1組 2.內六角套筒x1只 3.M10x35L螺絲x4支
4.拉栓x4個

▶ 選購配件：快夾模組

快速換模系統(快夾模組式)

QPB-96A-Q



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	夾持力	淨重
QPB-96A-Q	192	96	150	126	Ø19.8	M12	181	141	30	145	27	6	20	12	56	54.72	4,800kgf	7.74 kgs

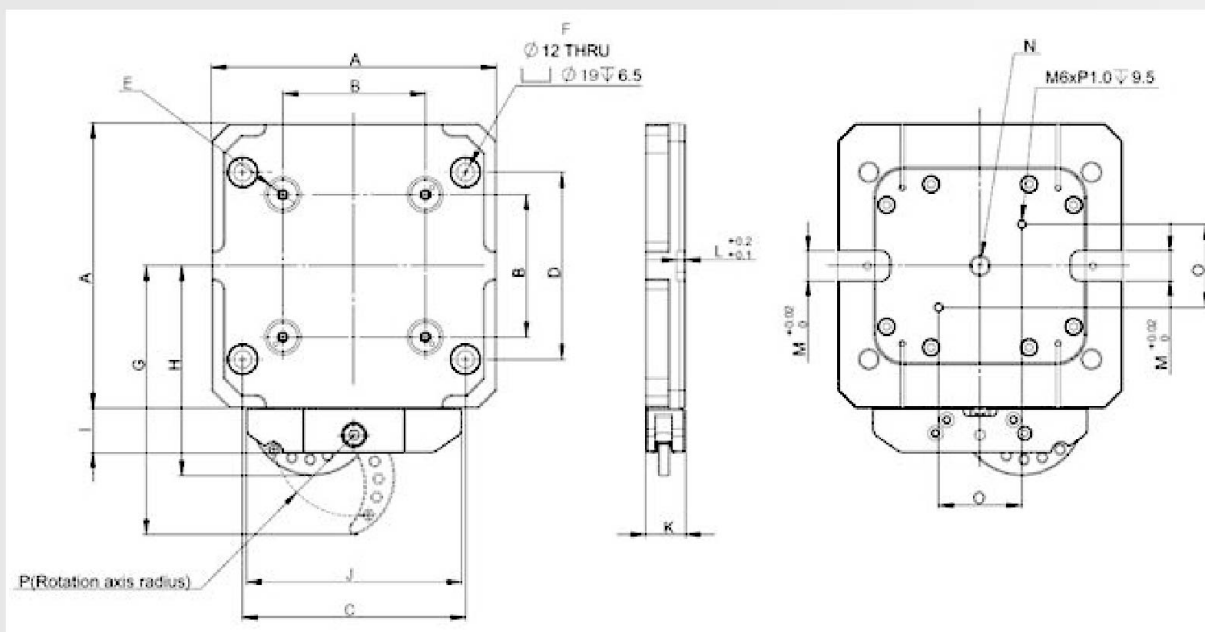
特點

- ▶ 標準附件：1.把手x1組 2.內六角套筒x1只 3.M10x35L螺絲x4支 4.拉栓x4個 5.快夾把手
- ▶ 選購配件：快夾模組把手

- 4支拉栓可提供 4.8 噸夾持力(單支約 1.2 噸拉力)。
- 厚度僅27mm的快速換模系統(夾治具快換裝置)。
- 快模系統加上快夾模組手把使用，在推及拉的動作之間，即可將螺栓下拉進行鎖緊及鬆脫作業，搭配機械手臂即可為自動化生產。
- 即使非熟練人員，亦可快速、精確的作業，重複定位精度0.01mm。
- 擁有支援各種CNC加工中心機的應用能力。(可配合4軸、5軸旋轉工作台、搖籃型)。



快速換模系統(快夾模組式) QPB-96B-Q



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	夾持力	淨重
QPB-96B-Q	192	96	150	126	Ø19.8	M12	181	141	30	145	27	6	20	12	56	54.72	4,800kgf	7kgs

- ▶ 標準附件：1.把手x1組 2.內六角套筒x1只 3.M10x35L螺絲x4支
4.拉栓x4個 5.快夾把手
- ▶ 選購配件：快夾模組把手

特點

- 4支拉栓可提供 4.8 噸夾持力 (單支約 1.2 噸拉力)。
- 厚度僅27mm的快速換模系統 (夾治具快換裝置)。
- 快模系統加上快夾模組手把使用，在推及拉的動作之間，即可將螺栓下拉進行鎖緊及鬆脫作業，搭配機械手臂即可為自動化生產。
- 即使非熟練人員，亦可快速、精確的作業，重複定位精度0.01mm。
- 擁有支援各種CNC加工中心機的應用能力。(可配合4軸、5軸旋轉工作台、搖籃型)。



宇特精密

www.ut-tech.com.tw

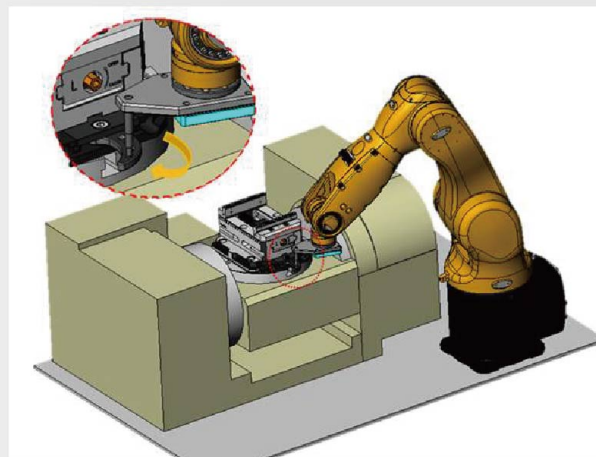
※搭配快夾模組使快速換模系統更為快速簡易。



※搭配快夾模組把手使用讓加裝快夾模組的快速換模系統操作更為快速簡便。



※搭配機械手臂的快速換模系統，即可實現自動化生產，節省換模時間，讓生產更為快速有效率。





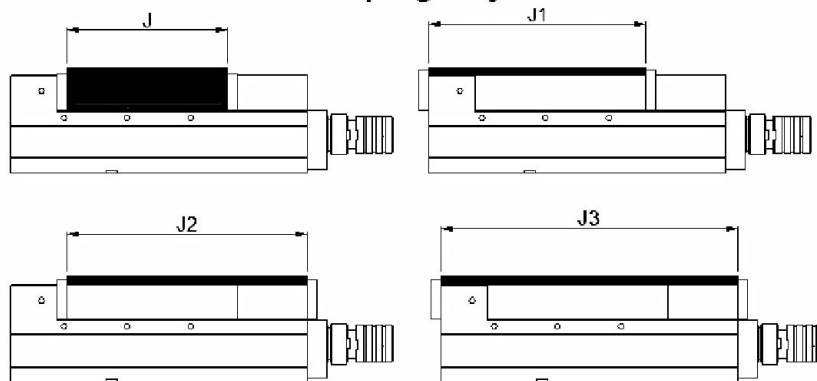
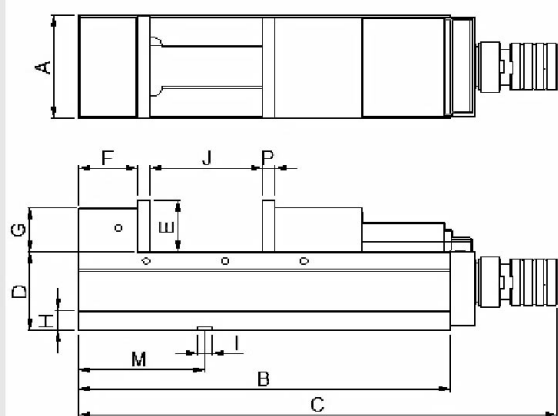
宇特精密

www.ut-tech.com.tw

MC精密倍力虎鉗 機械增壓型 MPPV

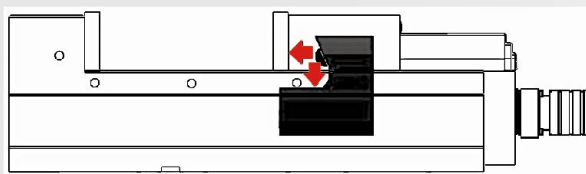


四種夾持方式 Four clamping ways for choice



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	P	J	J ₁	J ₂	J ₃	夾持力 kgf	重量 Kg
MPPV-100A	100	395	530	85	53	60	50	25	18	110	15	200	280	320	390	3,500	28
MPPV-130A	130	470	605	100	58	75	55	25	18	160	15	250	340	370	460	4,500	45
MPPV-160A	160	545	680	100	63	80	60	25	18	200	18	300	390	430	530	5,000	64
MPPV-160S	160	488	622	100	63	80	60	25	18	200	18	250	350	390	480	5,000	58
MPPV-160L	160	750	885	100	63	90	60	25	18	200	18	500	580	610	700	5,000	72
MPPV-200A	200	605	740	110	63	95	60	25	18	220	18	340	460	490	600	5,500	86

特點



- ▶ 標準附件：
- 1.把手x1組
 - 2.定位鍵x2只
 - 3.M6x12L螺絲x2支
 - 4.虎鉗壓板x4只

- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，適用於立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)一體成型設計，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50 °)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 鉗口熱處理硬度為HRC55°。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮。
- 獨特機械增壓機構設計（專利設計），具快速增壓且夾持力高之特性(最高可達5,500kgf)。
- 本虎鉗可使用四種不同夾持方式。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部並且容易排出虎鉗內部，延長使用壽命。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。



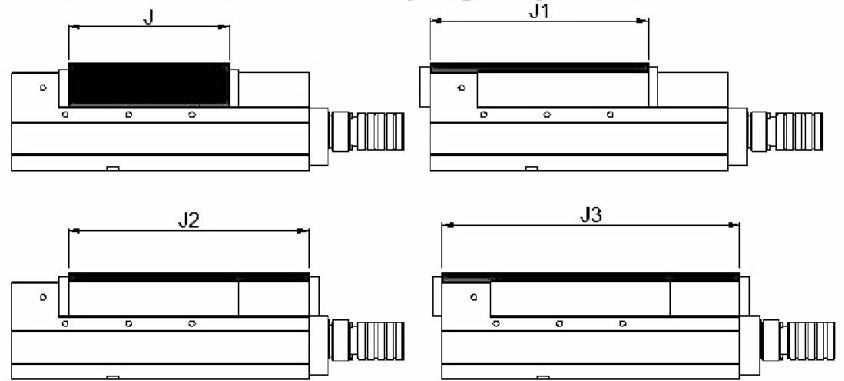
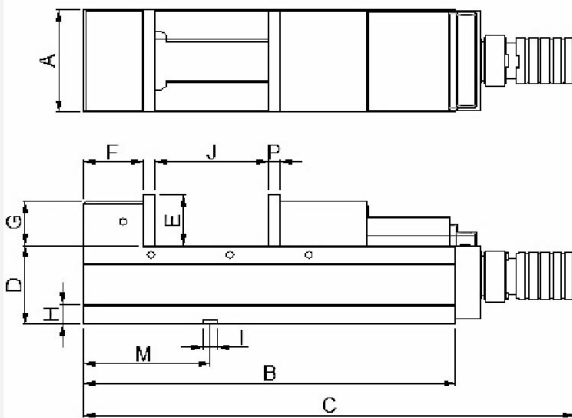
宇特精密

www.ut-tech.com.tw

MC精密倍力虎鉗 油壓增壓型 HPPV

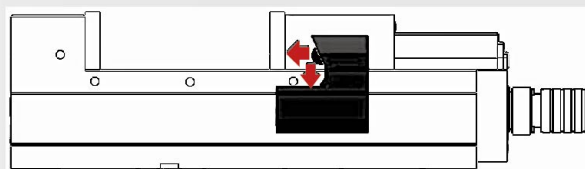


四種夾持方式 Four clamping ways for choice



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	P	J	J ₁	J ₂	J ₃	夾持力 kgf	重量 Kg
HPPV-100A	100	395	552	85	53	60	50	25	18	110	15	200	280	320	390	3,500	29
HPPV-130A	130	470	626	100	58	75	55	25	18	160	15	250	340	370	460	4,500	46
HPPV-160A	160	545	702	100	63	80	60	25	18	200	18	300	390	430	530	5,000	65
HPPV-160S	160	488	644	100	63	80	60	25	18	200	18	250	350	390	480	5,000	59
HPPV-160L	160	750	907	100	63	80	60	25	18	200	18	500	580	610	700	5,000	73
HPPV-200A	200	605	762	110	63	95	60	25	18	220	18	340	460	490	600	5,500	87

特點



- ▶ 標準附件：
1. 把手x1組
 2. 定位鍵x2只
 3. M6x12L螺絲x2支
 4. 虎鉗壓板x4只

- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，適用於立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)一體成型設計，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50 °)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 鉗口熱處理硬度為HRC55°。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮。
- 獨特油壓增壓機構設計（專利設計），具快速增壓且夾持力高之特性(最高可達5500kgf)。
- 本虎鉗可使用四種不同夾持方式。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部並且容易排出虎鉗內部，延長使用壽命。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。



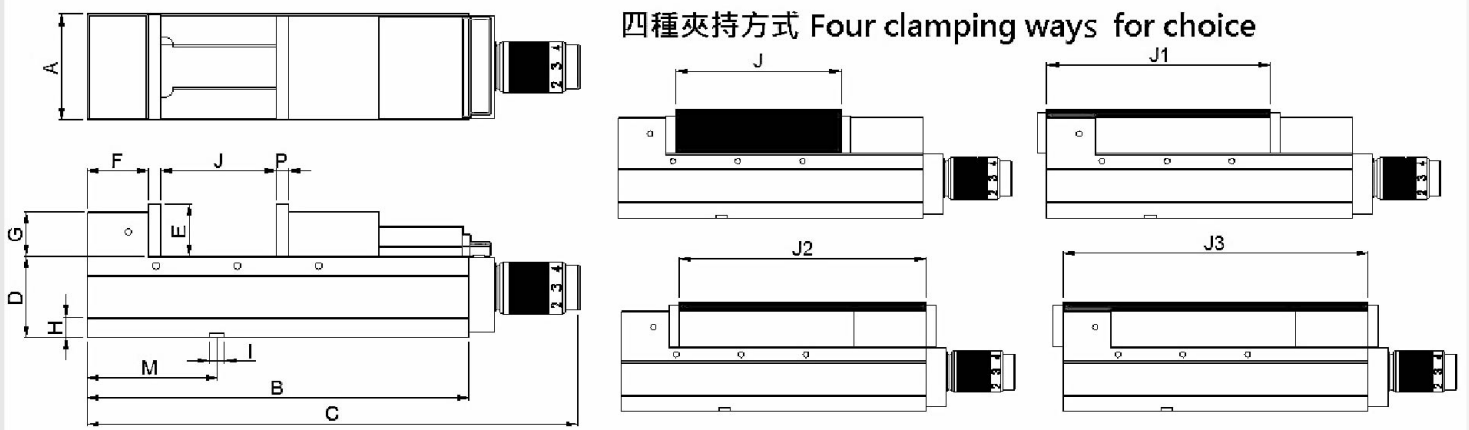
宇特精密

www.ut-tech.com.tw

MC精密倍力虎鉗 定壓增壓型 APPV

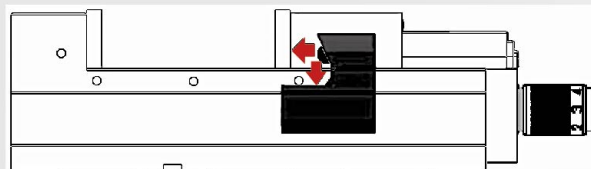


四種夾持方式 Four clamping ways for choice



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	P	J	J ₁	J ₂	J ₃	夾持力 kgf	重量 Kg
APPV-100A	100	395	527	85	53	60	50	25	18	110	15	200	280	320	390	3,500	28
APPV-130A	130	470	602	100	58	75	55	25	18	160	15	250	340	370	460	4,500	45
APPV-160A	160	545	677	100	63	80	60	25	18	200	18	300	390	430	530	5,000	64
APPV-160S	160	488	620	100	63	80	60	25	18	200	18	250	350	390	480	5,000	58
APPV-160L	160	750	882	110	63	90	60	25	18	220	18	500	580	610	700	5,000	72
APPV-200A	200	605	737	110	63	95	60	25	18	220	18	340	460	490	600	5,500	86

特點



- ▶ 標準附件：
1. 把手x1組
 2. 定位鍵x2只
 3. M6x12L螺絲x2支
 4. 虎鉗壓板x4只

- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，適用於立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)一體成型設計，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 鉗口熱處理硬度為HRC55°。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮。
- 獨特分段增壓機構設計（專利設計），可調整四段增壓力道，針對不同工件或加工方式調整最適壓力，具快速增壓且夾持力高之特性(最高可達5,500kgf)。
- 本虎鉗可使用四種不同夾持方式。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部並且容易排出虎鉗內部，延長使用壽命。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。



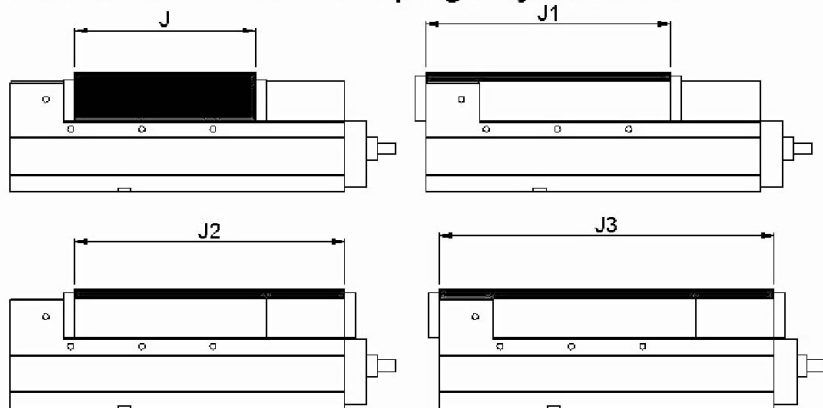
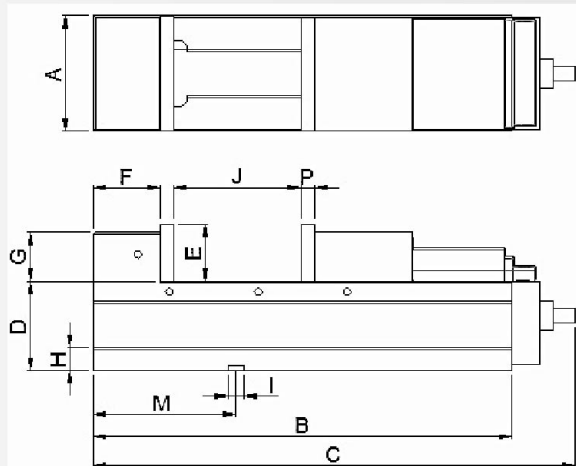
宇特精密

www.ut-tech.com.tw

MC精密倍力虎鉗 一般型 MV

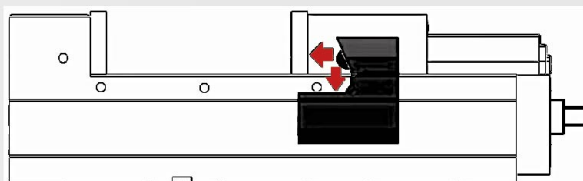


四種夾持方式 Four clamping way for choice



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	P	J	J ₁	J ₂	J ₃	重量 Kg
MV-100A	100	395	485	85	53	60	50	25	18	110	15	200	270	310	380	26
MV-130A	130	470	560	100	58	75	55	25	18	160	15	250	330	360	450	44
MV-160A	160	545	635	100	63	80	60	25	18	200	18	300	380	420	520	63
MV-160S	160	488	580	100	63	80	60	25	18	200	18	250	340	380	470	57
MV-200A	200	605	695	110	63	95	60	25	18	220	18	340	460	490	600	84

特點



- ▶ 標準附件：
- 1.把手x1組
 - 2.定位鍵x2只
 - 3.M6x12L螺絲x2支
 - 4.虎鉗壓板x4只

- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，適用於立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)一體成型設計，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 鉗口熱處理硬度為HRC55°。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮。
- 本虎鉗可使用四種不同夾持方式。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部並且容易排出虎鉗內部，延長使用壽命。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格 (D)，可多台同時使用。



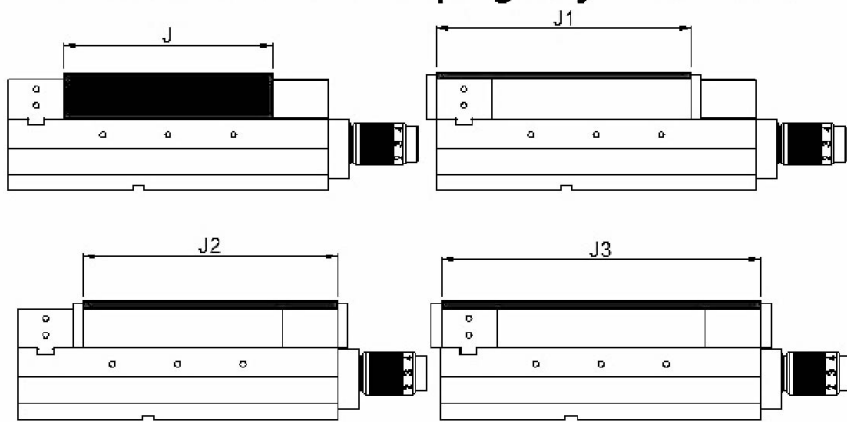
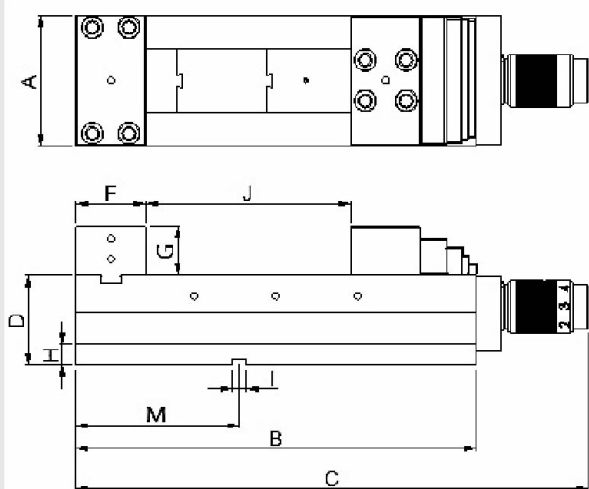
宇特精密

www.ut-tech.com.tw

CNC精密倍力虎鉗 機械增壓型 MFPV



四種夾持方式 Four clamping ways for choice



MODEL	A	B	C	D	F	G	H	I	M	J	J ₁	J ₂	J ₃	夾持力 kgf	重量 Kg
MFPV-100	100	310	445	85	75	50	25	18	110	150	210	210	300	3,500	30
MFPV-130	130	410	545	100	80	55	25	18	135	240	300	300	400	4,500	45
MFPV-160	160	490	625	110	85	60	25	18	200	300	380	380	480	5,000	64
MFPV-160L	160	550	685	110	85	60	25	18	200	360	440	440	540	5,000	69
MFPV-200	200	530	665	110	85	60	25	18	220	350	420	420	520	5,500	86

特點

- ▶ 標準附件：1.把手x1組 2.定位鍵x2只 3.M6x12L螺絲x2支 4.虎鉗壓板x4只
- ▶ 選購配件：1.虎鉗虎板

- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，適用於立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 固定塊及滑動塊均為鋼製且熱處理HRC50°以上，硬度及耐磨性高，使用者可依加工需求增加或替換不同規格之虎口板。
- 本虎鉗可使用四種不同夾持方式。
- 獨特機械增壓機構設計（專利設計），具快速增壓且夾持力高之特性(最高可達5,500kgf)。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部，延長使用壽命。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。



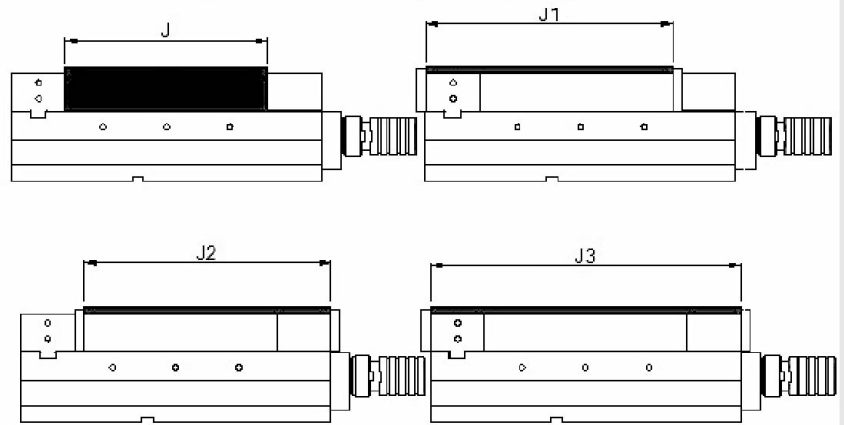
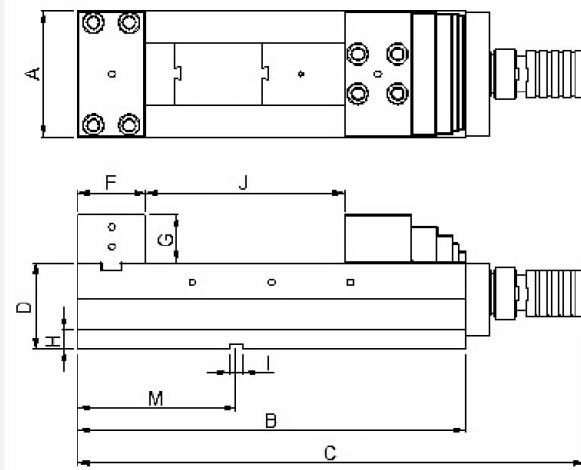
宇特精密

www.ut-tech.com.tw

CNC精密倍力虎鉗 油壓增壓型 HFPV



四種夾持方式 Four clamping ways for choice



MODEL	A	B	C	D	F	G	H	I	M	J	J ₁	J ₂	J ₃	夾持力 kgf	重量 Kg
HFPV-100	100	310	466	85	75	50	25	18	110	150	210	210	300	3,500	30
HFPV-130	130	410	566	100	80	55	25	18	135	240	300	300	400	4,500	45
HFPV-160	160	490	646	110	85	60	25	18	200	300	380	380	480	5,000	65
HFPV-160L	160	550	706	110	85	60	25	18	200	360	440	440	540	5,000	69
HFPV-200	200	530	686	110	85	60	25	18	220	350	420	420	520	5,500	87

特點

► 標準附件：1.把手x1組 2.定位鍵x2只 3.M6x12L螺絲x2支 4.虎鉗壓板x4只

► 選購配件：1. 虎鉗虎板

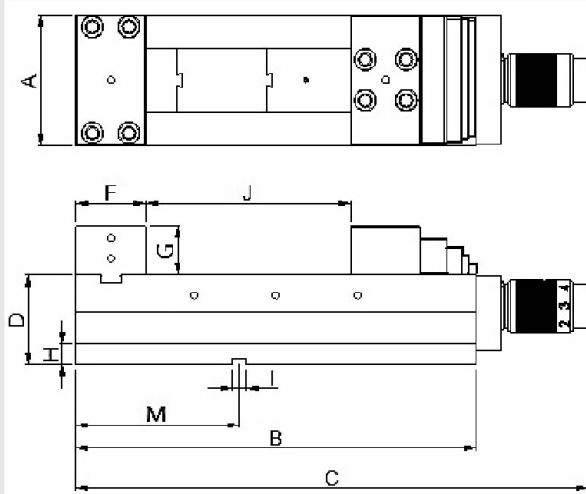
- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，適用於立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 固定塊及滑動塊均為鋼製且熱處理HRC50°以上，硬度及耐磨性高，使用者可依加工需求增加或替換不同規格之虎口板。
- 本虎鉗可使用四種不同夾持方式。
- 獨特油壓增壓機構設計（專利設計），具快速增壓且夾持力高之特性(最高可達5,500kgf)。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部，延長使用壽命。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。



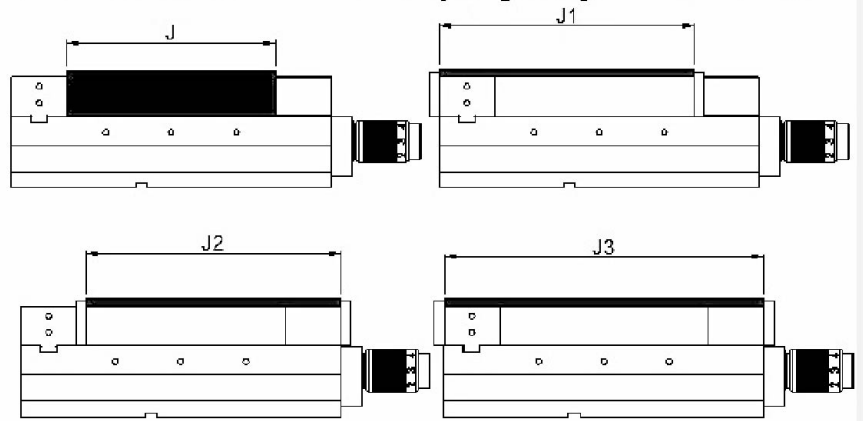
宇特精密

www.ut-tech.com.tw

CNC精密倍力虎鉗 定壓增壓型 AFPV



四種夾持方式 Four clamping ways for choice



MODEL	A	B	C	D	F	G	H	I	M	J	J ₁	J ₂	J ₃	夾持力 kgf	重量 Kg
AFPV-100	100	310	442	85	75	50	25	18	110	150	210	210	300	3,500	30
AFPV-130	130	410	542	100	80	55	25	18	135	240	300	300	400	4,500	45
AFPV-160	160	490	622	110	85	60	25	18	200	300	380	380	480	5,000	64
AFPV-160L	160	550	682	110	85	60	25	18	200	360	440	440	540	5,000	69
AFPV-200	200	530	662	110	85	60	25	18	220	350	420	420	520	5,500	86

特點

► 標準附件：1.把手x1組 2.定位鍵x2只 3.M6x12L螺絲x2支 4.虎鉗壓板x4只

► 選購配件：1.虎鉗虎板

- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，適用於立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 固定塊及滑動塊均為鋼製且熱處理HRC50°以上，硬度及耐磨性高，使用者可依加工需求增加或替換不同規格之虎口板。
- 本虎鉗可使用四種不同夾持方式。
- 獨特分段增壓機構設計（專利設計），可調整四段增壓力道，針對不同工件或加工方式調整最適壓力，具快速增壓且夾持力高之特性(最高可達5,500kgf)。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部，延長使用壽命。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。



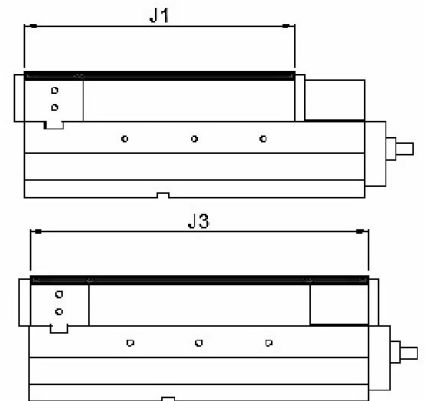
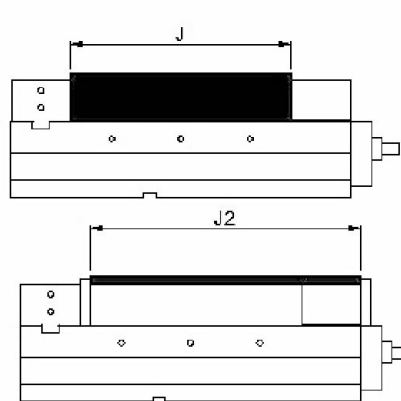
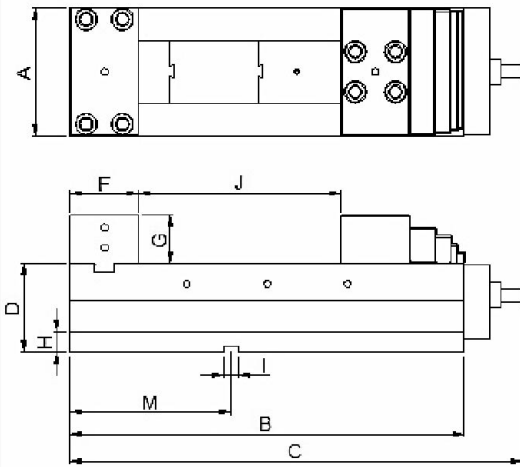
宇特精密

www.ut-tech.com.tw

CNC精密倍力虎鉗 一般型 MFV



四種夾持方式 Four clamping ways for choice



MODEL	A	B	C	D	F	G	H	I	M	J	J ₁	J ₂	J ₃	重量 Kg
MFV -100	100	310	400	85	75	50	25	18	110	150	210	210	300	29
MFV -130	130	410	500	100	80	55	25	18	135	240	300	300	400	44
MFV -160	160	490	580	110	85	60	25	18	200	300	380	380	480	63
MFV-160L	160	550	640	110	85	60	25	18	200	360	440	440	540	68
MFV -200	200	530	620	110	85	60	25	18	220	350	420	420	520	85

▶ 標準附件：1.把手x1組 2.定位鍵x2只 3.M6x12L螺絲x2支 4.虎鉗壓板x4只

▶ 選購配件：1.虎鉗虎板

特點

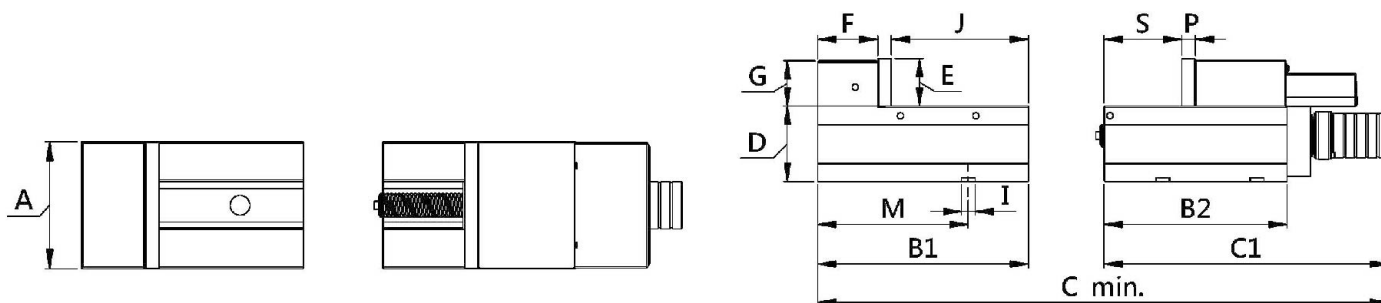
- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，適用於立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 固定塊及滑動塊均為鋼製且熱處理HRC50°以上，硬度及耐磨性高，使用者可依加工需求增加或替換不同規格之虎口板。
- 本虎鉗可使用四種不同夾持方式。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部，延長使用壽命。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。



宇特精密

www.ut-tech.com.tw

可延長式機械增壓虎鉗 MPPV-D



MODEL	A	B1	B2	C	C1	D	E	F	G	H	I	J	M	P	S	夾持力 kgf	重量 Kg
MPPV-100D	100	173	200	510	335	85	53	60	50	25	18	98	110	15	80	3,500	27
MPPV-130D	130	228	220	585	355	100	58	75	55	25	18	138	160	15	90	4,500	43
MPPV-160D	160	280	243	660	378	110	63	80	60	25	18	182	200	18	100	5,000	61
MPPV-200D	200	324	269	720	404	110	63	95	60	25	18	211	220	18	120	5,500	83

▶ 標準附件：1.把手x1組 2.定位鍵x2只 3.M6x12L螺絲x2支 4.虎鉗壓板x4只

特點

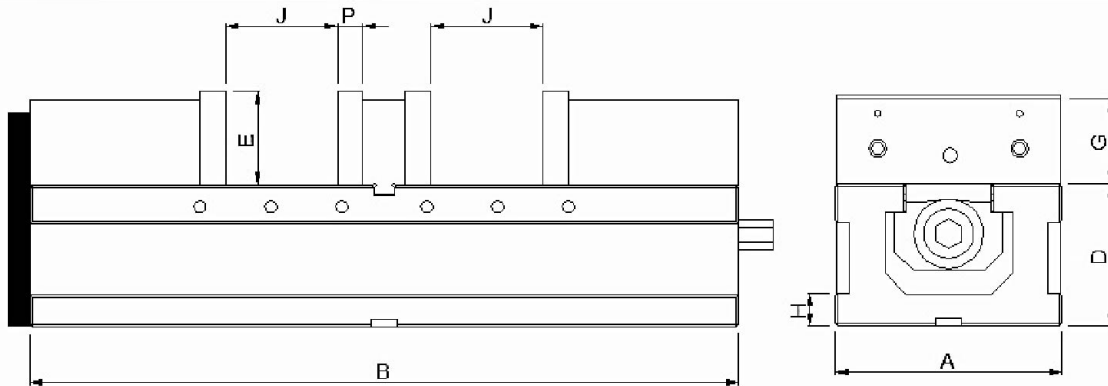
- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，並可依加工工件長度調整夾持長度。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 鉗口熱處理硬度為HRC55°。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮。
- 機械增壓機構設計（專利設計），具快速增壓且夾持力高之特性(最高可達5,500kgf)。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。



宇特精密

www.ut-tech.com.tw

雙夾式角固精密虎鉗 DPV

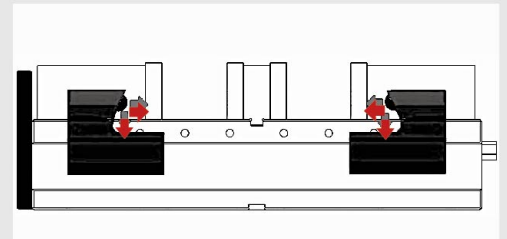


MODEL	A	B	D	E	G	H	P	J	重量 Kg
DPV-100	100	400	85	53	50	25	15	50	27
DPV-160	160	500	100	63	60	23	18	70	64

標準附件：

1. 把手x1組
2. 定位鍵x2只
3. M6x12L螺絲x2支
4. 虎鉗壓板x4只

五種夾持方式 Five clamping ways for choice

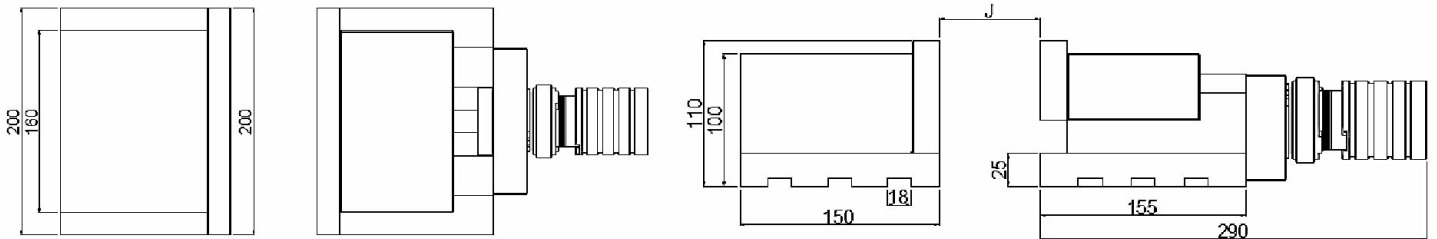
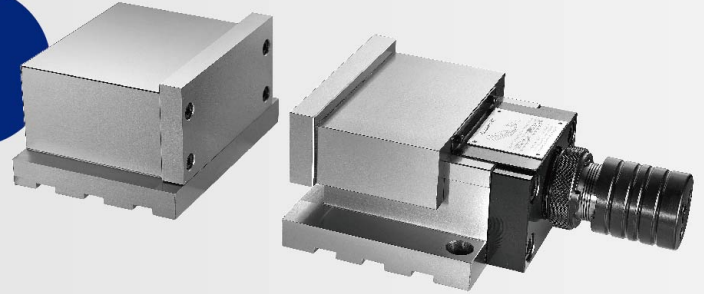


特點

- 雙夾緊機構，單側可隨開口範圍自由調整，可做兩只大小不同工件同時加工。
- 當遇較大工件，原開口不足以夾持時，可將中間虎口拆除，增加夾持距離。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮。
- 本虎鉗可使用五種不同夾持開口方式。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部並且容易排出虎鉗內部，延長使用壽命。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格 (D)，可多台同時使用。



分離式虎鉗 SPPV-160



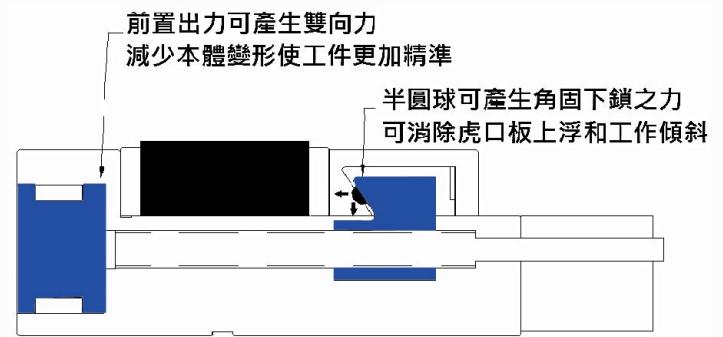
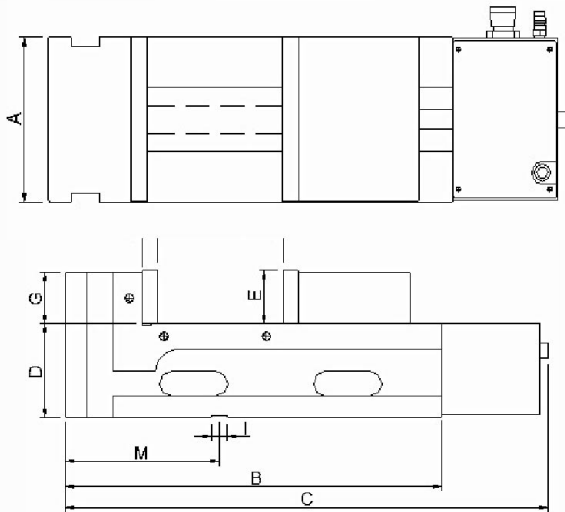
MODEL	J	夾持力 kgf	行程 mm
SPPV-160	可依工件調整開口	3,500	30

▶ 標準附件：1.把手x1支 2.虎鉗壓板x8只
3.定位鍵x2只
4.M6x12L螺絲x2支

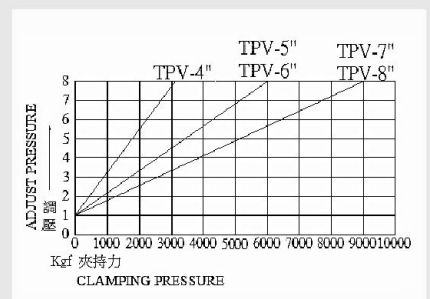
特點

- 工作可直接放置工作檯面上，更可增加加工工件的穩定度。
- 夾持大型工件物，或依工件物大小調整夾持位置。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮。
- 與其他分離式虎鉗最大不同為，可將加工物料直接置於工作台面，增加夾持之穩定度。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 鉗口熱處理硬度HRC55°。

MC空油壓精密快速虎鉗 TPV



MODEL	A	B	C	D	E	G	I	M	P	J	夾持力 kgf	重量 Kg
TPV-4"-100	100	320	435	100	48	45	16	145	15	100	3,200	29
TPV-5"-150	130	380	505	105	55	52	18	145	15	150	6,000	40
TPV-6"-160	160	400	525	105	58	55	18	145	15	160	6,000	50
TPV-6"-250	160	490	615	105	58	55	18	145	15	250	6,000	55
TPV-7"-200	180	460	585	110	63	60	18	180	18	200	9,000	72
TPV-8"-200	200	470	595	110	63	60	18	180	18	200	9,000	80
TPV-8"-300	200	570	695	110	63	60	18	180	18	300	9,000	90

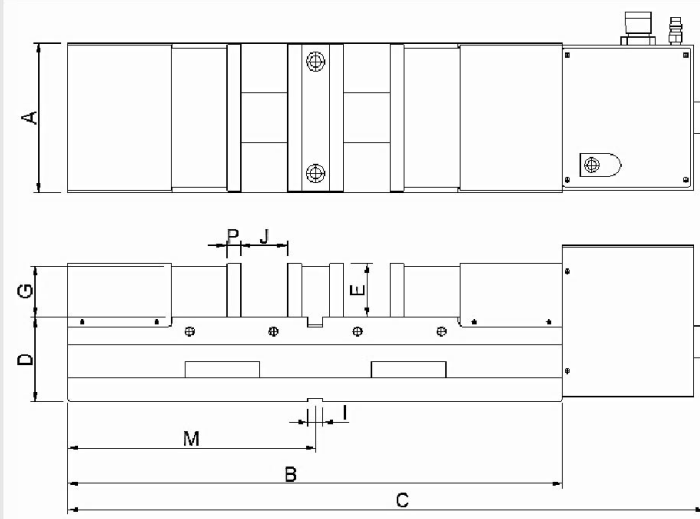
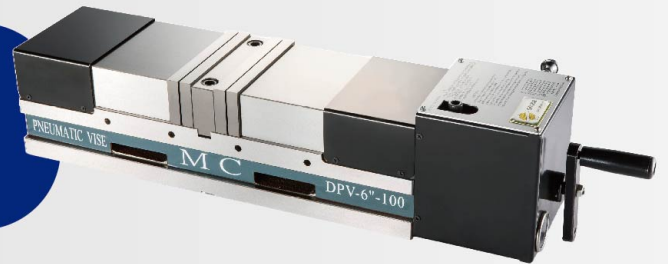


特點

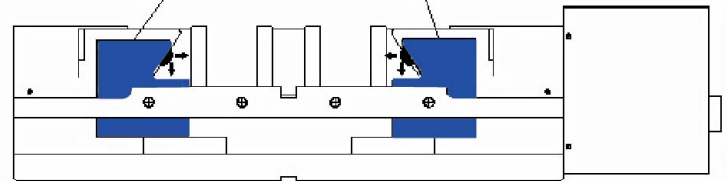
▶ 標準附件：1.把手x1支 2.定位鍵x2只 3.M6x10L螺絲x2只 4.虎鉗壓板x4只

- 可快速夾持及解除：本虎鉗原理是採用往復式空壓馬達，以氣壓連續推動油路方式，來達成自動化。
- 超高夾持力：空壓源 $8\text{kg}/\text{cm}^2$ 之低壓源，即可達 $9,000\text{kgf}$ 之超高夾持力。
- 自動尋找最高空壓源：當銅鋁類產品輕加工或鑄鐵類初坯重切削時。用調壓器設定在所需壓力，也不會因空壓源在低點而失壓，而且有自動補壓及穩壓之功能，以確保工件之夾持。
- 人性化設計：只需手動開關控制虎鉗開關，開關速度只需1.5秒，夾持安全距離為 8mm ，可防止操作時夾傷之問題，也可搭配自動化無人生產系統來做特殊設計(可搭配電控閥或經由機台之控制器操作)。
- 立、側、臥三用：虎鉗定寸規格，本體六面磨光並預留壓板槽，不需治具板，即可直立加工。
- 超高材質：虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)一體成型設計，兩側滑軌經硬化熱處理(HRC45°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 內藏角固下壓結構：角固半圓球可產生角固下鎖之力，可消除鉗口板上浮和工件傾斜。

雙夾式空油壓精密快速虎鉗 DPV-6-100

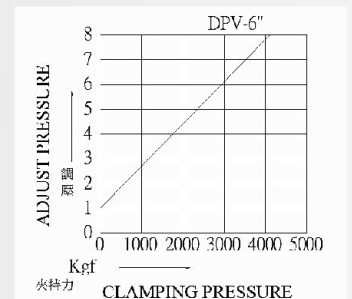


半圓球可產生角固下鎖之力
可消除虎口板上浮和工作傾斜



MODEL	A	B	C	D	E	G	I	M	P	J	夾持力 kgf	重量 Kg
DPV-6"-100	160	530	680	90	58	55	18	265	15	100	4,000	66

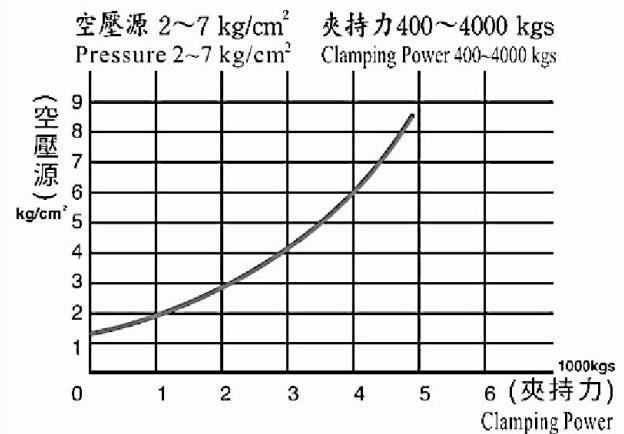
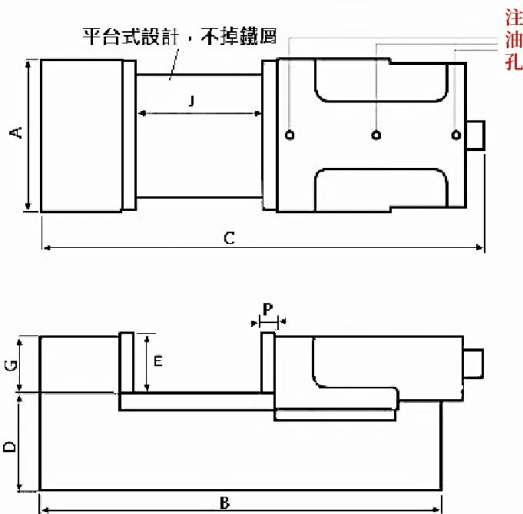
▶ 標準附件：1.把手x1 支 2.定位鍵x2只 3. M6x10L螺絲x2只 4.虎鉗壓板x4只



特點

- 雙夾持機構：可同時夾持兩個工件，增加生產效率，讓原本快速夾持的功能更為升級。
- 可快速夾持及解除：本虎鉗原理是採用往復式空壓馬達，以氣壓連續推動油路方式，來達成自動化。
- 超高夾持力：空壓源8kg/cm²之低壓源，即可達4,000kgf之超高夾持力。
- 自動尋找最高空壓源：當銅鋁類產品輕加工或鑄鐵類初坯重切削時。用調壓器設定在所需壓力，也不會因空壓源在低點而失壓，而且有自動補壓及穩壓之功能，以確保工件之夾持。
- 人性化設計：只需手動開關控制虎鉗開關，開關速度只需1.5秒，夾持安全距離為5mm，可防止操作時夾傷之問題，也可搭配自動化無人生產系統來做特殊設計(可搭配電控閥或經由機台之控制器操作)。
- 超高材質：虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)，兩側滑軌經硬化熱處理(HRC45°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 內藏角固下壓結構：角固半圓球可產生角固下鎖之力，可消除鉗口板上浮和工件傾斜。

氣壓式精密虎鉗 APV-160



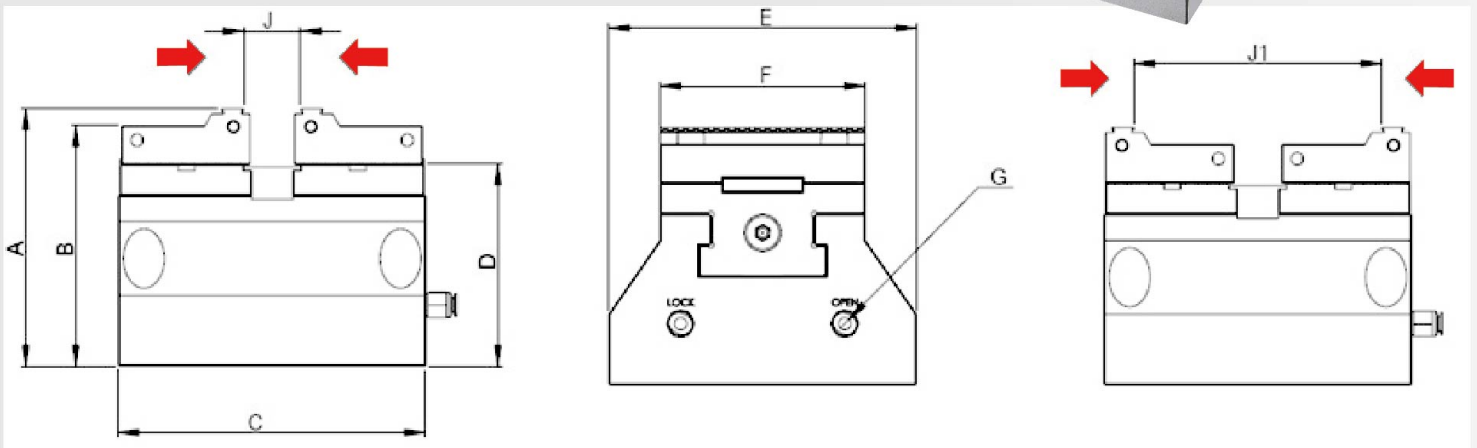
MODEL	A	B	C	D	E	G	P	J	夾持力 kgf	重量 Kg
APV-160	160	480	685	85	60	60	15	210	400~4,000	60

▶ 標準附件：1.把手x1 支 2.壓板x4 只 3. 5 / 8"螺絲x4只

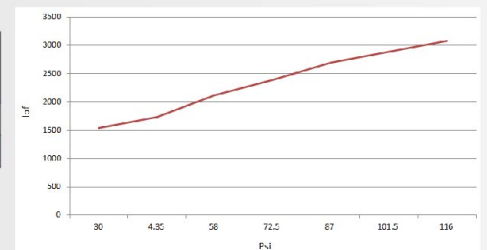
特點

- 快速夾持並安裝逆止閥，即使風管斷裂也不致失壓，安全性佳。
- 特殊五倍增壓缸+槓桿增壓設計。
- 工作面採平台式設計，無間隙、不掉鐵屑，工件放置方便。
- 滑動面經熱處理HRC 50°以上，高精密研磨加工，堅固又耐用。
- 整台虎鉗材質採用FCD 65 kg/cm²球墨鑄鐵，高剛。
- 夾持工作僅需0.5秒。

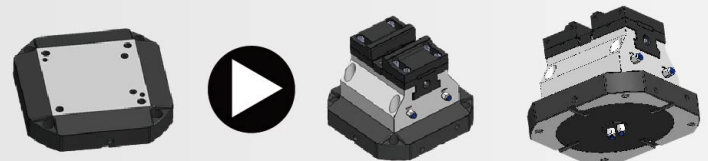
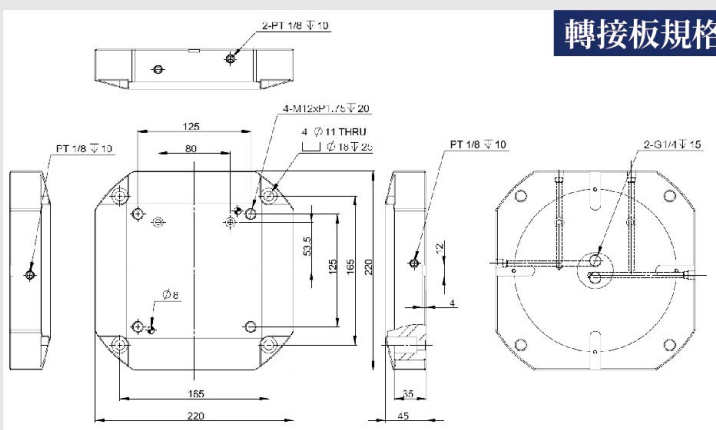
空壓中心虎鉗 PSC



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	J	J1	夾持行程	最大夾持力 lbf	淨重 KG
PSC-100	124	116	150	100	150	100	Ø8	27.5	120	4	2,750	25
PSC-88	111.5	103.5	150	88	150	100	Ø8	27.5	120	3	2,400	23.5

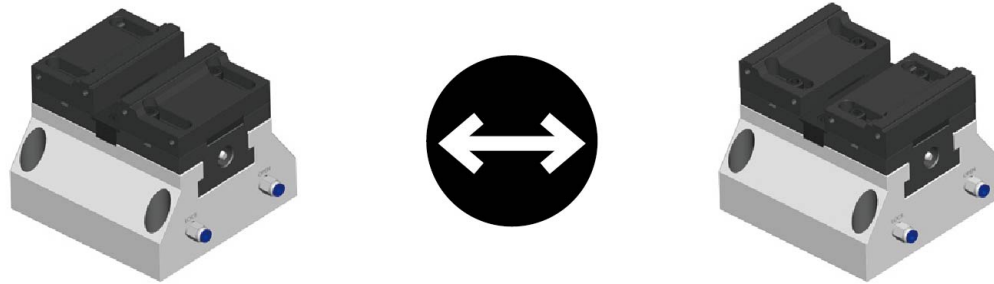


- ▶ 標準附件：1.T型螺帽(M12)x4 2.M12x30L螺絲x4支
- ▶ 選購配件：1.轉接板 (除墊高之功用外也可由下出孔連接氣壓管)

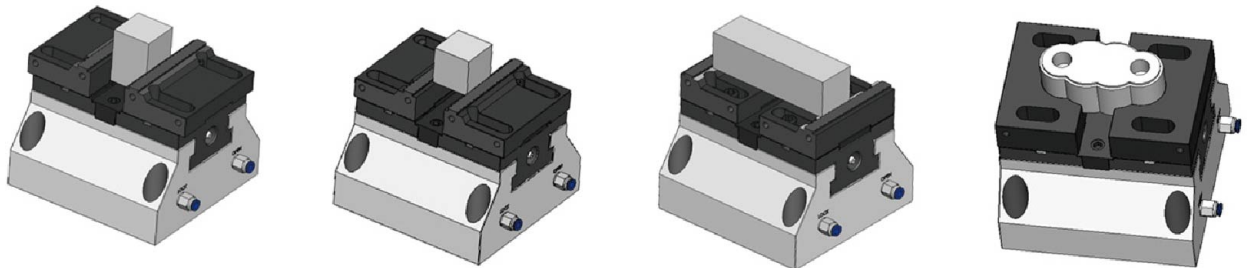


- ▶ 手動控制選配件：1.壓力閥: UR - 02(G1/4) 2.手動閥:四口三位(G1/4)
- ▶ 自動控制選配件：1.壓力閥: UR - 02(G1/4牙) 2.電磁閥 (5口2位 / 5口3位) 3.快速接頭(PC 08 - 02_PT1/4)

可改變移動塊方向增加夾持距離



靈活運用移動塊滿足不同加工物件之夾持需求

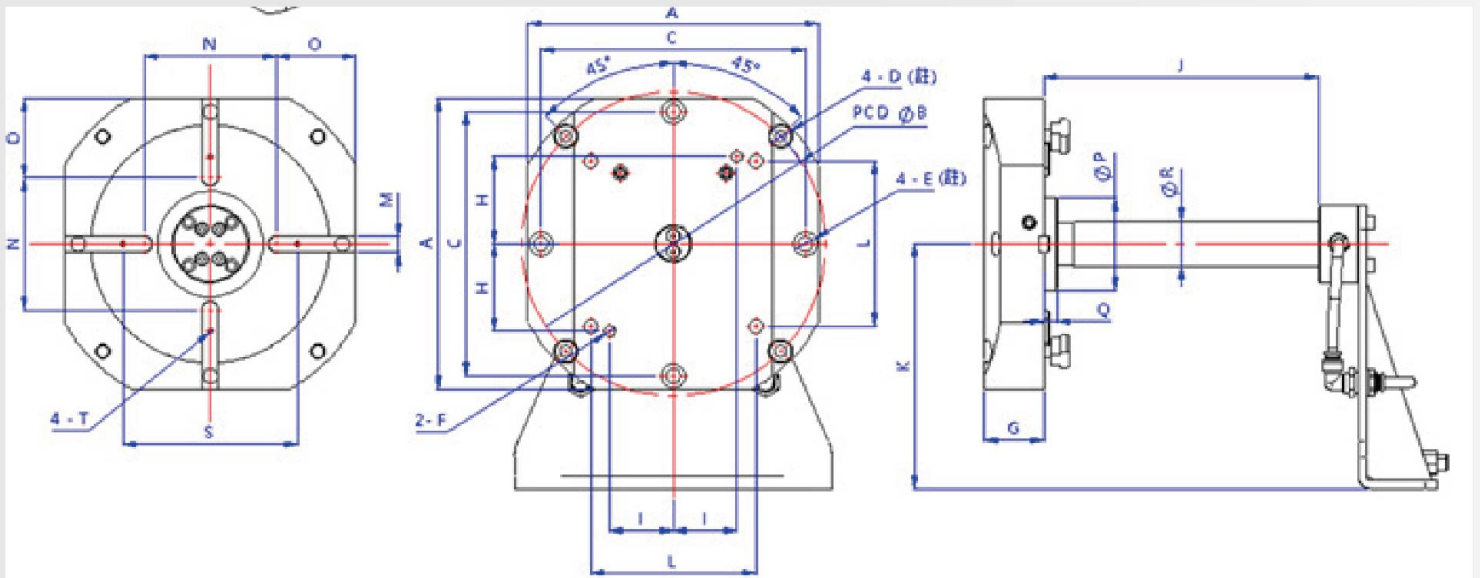
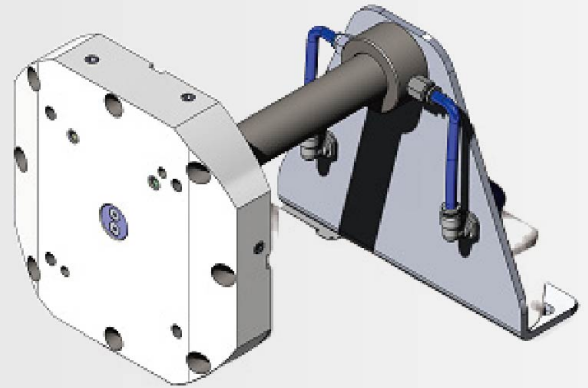


特點

- 空壓中心虎鉗，重複夾持定位精度高(可達0.01mm)，適用於精密四、五軸CNC工具機、分度盤，或CNC切削加工中心機之精密加工使用。
- 可視加工需求使用手動開關夾持或自動開關夾持，夾持開關速度快，亦可搭配工具機及機械手臂進行自動化之生產。
- 內部特殊設計，避免空壓源在低點而失壓，以確保工件之夾持及加工時之安全性。
- 空壓中心虎鉗可多台並列且本體高度皆有定寸規格，可多台同時使用，可大幅提升生產效率及節省成本。
- 虎鉗本體及零件採高級合金鋼製作，並經高品質之調質及硬化之熱處理流程，具高強度、高耐磨、高抗張力之特性，並經各道精密加工及高精度研磨處理，夾持基準面精度高，可達高品質之加工效果及要求。
- 虎鉗鉗口熱處理硬度為HRC45°以上，可夾持各項高硬度材質，鉗口可快速更換方向以增加夾持距離，或變換不同形式之鉗口，以符合加工各項物件之夾持需求，使夾持工件更具多樣性及靈活性，鉗口上端為45°斜角燕尾齒狀之特殊結構設計，可產生下壓力夾持力道並確保穩固夾持工件。

旋轉分油系統

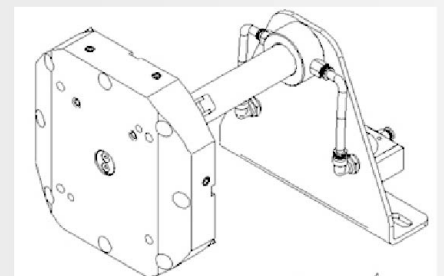
搭配宇特精密空壓虎鉗使用，依客戶需求可生產不同的旋轉分油機構。



MODEL		A	PCD ØB	C	D	E	F	G	H	I
OOS-250		220	230	200	4 - M10	4 - M10	Ø8PIN	45	66	48
J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
客製化		125	12	100	60	Ø70	10	Ø 34	132	4 - M4

註D與註E固定方式擇一即可。

註P為中心定位凸緣，可配合第四軸定位孔加裝定位環。



標準附件：

- 1.T型螺帽(M10) x 4只
- 2.M10 x 25L 螺絲 x 4支
- 3.客製化供油支架
- 4.平行鍵12x30 x 4只
- 5.M4 x 10L 螺絲 x 4支
- 6.快速接頭PC801 x 2只

選購配件：

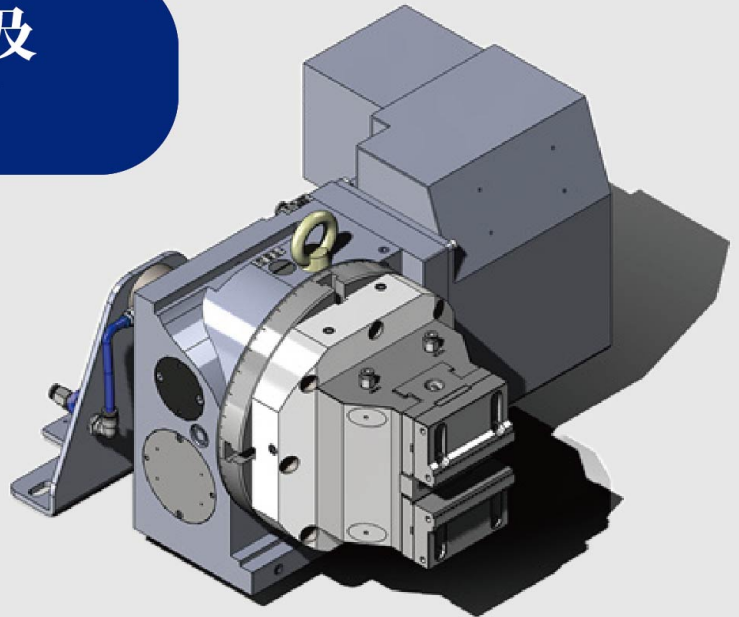
中心定位環(材質：調質中碳鋼)

此搭配第四軸使用之中心定位環，亦或者可以使用十字鍵槽溝定位中心。



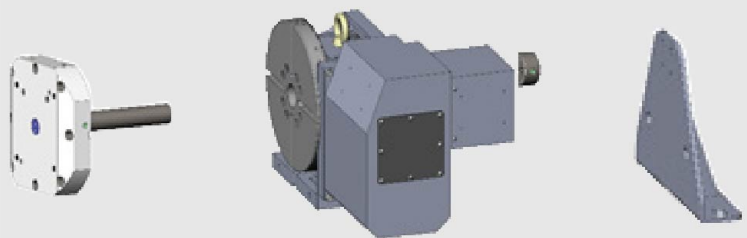
旋轉分油機構搭配第四軸及PSC-100空壓虎鉗示意圖

主要搭配第四軸使用。



使用方式

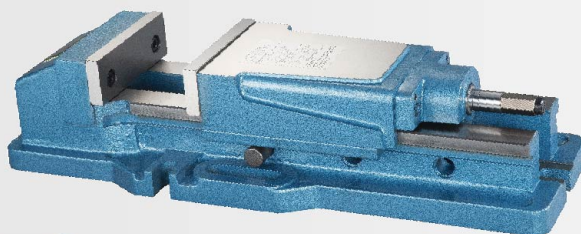
安裝旋轉分油系統時，請先將整個機構的軸心穿過第四軸中心孔，對齊鍵槽溝(或中心定位環)後鎖上T型螺帽固定，再來將供油軸心轉接盤鎖在心軸上，安裝分油軸支架及其氣壓管線，轉接盤兩側需鎖上PC801快速接頭，而PC801快速接頭管線則可以與手動閥或自動開關聯結型成夾放迴路，進而使本機構可以操控夾持與鬆開。



特點

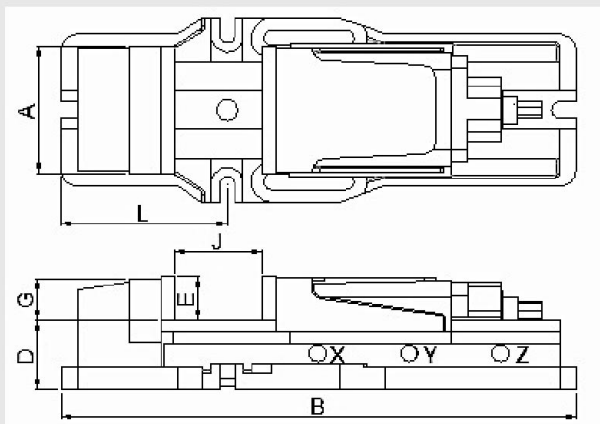
- 此旋轉分油機構為空壓虎鉗或模治具與第四軸中間銜接裝置，提供空壓虎鉗氣壓壓力源使其夾放功能可正常作動且可與第四軸工作盤同步旋轉360度。
- 可視加工需求使用手動或自動開關夾持，夾持開關速度快，可裝配在工具機上及搭配機械手臂進行自動化之生產。
- 不同於市面上同類型產品需要拆裝氣壓管線來控制空壓虎鉗的夾放，如不拔除氣壓管線則無法旋轉360度，此分油系統可大大節省上下料時間及改善其不流暢的拆裝氣壓管線動作，進而節省時間與人力成本。
- 此旋轉分油系統符合現今自動化生產趨勢，除可提升生產效率，並搭配機械手臂，即可達到智慧化自動生產。

內藏式油壓虎鉗 HP



特點

- 新型油壓缸，具更穩定之夾持力，並可抵抗機具之震動，且具方便拆卸及維修之功能。
- 具大開口夾持之功能，且可前後快速移動。
- 本虎鉗使用高品質之鑄鐵，虎鉗本台滑動面均經硬化處理，熱處理HRC45°以上，可保持長久耐磨性及精度。



MODEL	A	B	D	E	G	L	開口位置 J			夾持力 kgf	重量 Kg
							X 位置	Y 位置	Z 位置		
HP-4"	106	440	58	36	35	147	0-60	60-110	110-170	2,500	22
HP-5"	132	550	70.5	48	49.5	195	0-70	70-140	140-220	3,000	38
HP-6"	152	620	82.5	53	52.5	210	0-100	100-200	200-300	4,500	53
HP-8"	200	680	96	63	60	260	0-100	100-200	200-300	6,000	85

標準附件：

1. 把手x1只
2. 套筒x1只
3. 連接桿x1只

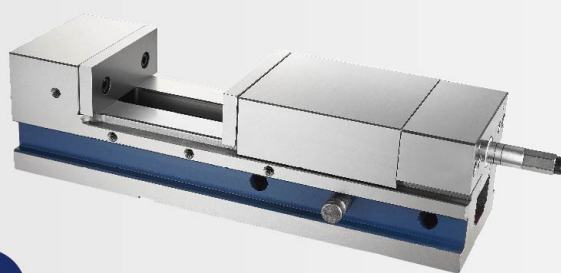
選購配件：

- 旋轉底盤x1組



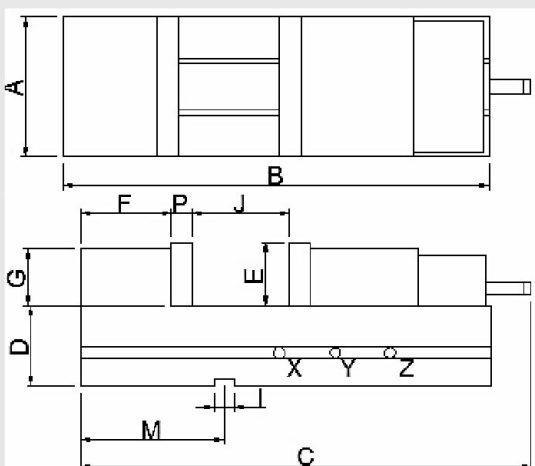
註：如需選購旋轉底盤型號為
HP-4"-B、HP-5"-B、HP-6"-B、
HP-8"-B

MC內藏式增壓角固虎鉗 CMHA



特點

- 虎鉗本台採用球狀石墨鑄鐵FCD600材質。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可防止工件上浮。
- 虎鉗可以側立使用。
- 虎鉗滑動面均經硬化熱處理HRC45°，堅固耐用、確保精度。
- 虎鉗的滑動上蓋座可取出，方便清除虎鉗內部之鐵屑。
- 虎鉗本體的高度與定位鍵槽皆做定寸規格，可以多台一起使用。



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	I	M	P	開口位置 J			夾持力 kgf	重量 Kg
											X 位置	Y 位置	Z 位置		
CMHA-100	105	404	540	62	42	64.5	40	16	122	12.5	0-85	85-170		2,500	22
CMHA-150	154	507	710	85	57	84.5	55	18	165	15.5	0-90	90-180	180-270	5,000	50
CMHA-200	200	606	755	95	62	89.5	67	18	190	18.5	0-100	100-200	200-300	7,000	80

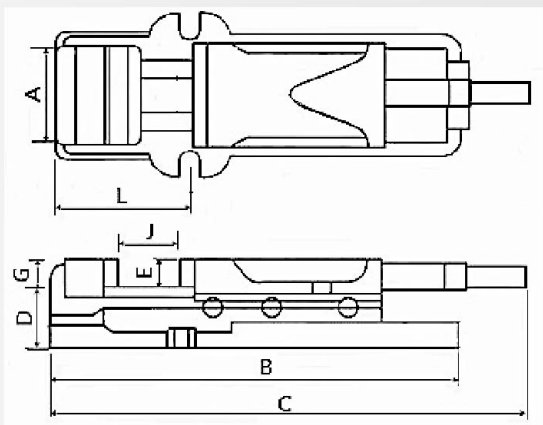
▶ 標準附件：把手x1組

外藏式油壓虎鉗 PHV



特點

- 機械式 / 油壓式可單獨使用，亦可合併使用，油壓夾持力大且穩定，適合重切削精密加工。
- 具大開口夾持之功能，且可前後快速移動。
- 使用高品質之鑄鐵，虎鉗本台滑動面均經硬化處理，熱處理 HRC45°以上，可保持長久耐磨性及精度。



MODEL	A	B	C	D	E	G	L	J	夾持力 kgf	重量 Kg
PHV-130	130	505	795	72	55	55	180	220	4,000	38
PHV-160	160	605	935	82	58	58	195	310	5,000	58
PHV-200	200	700	1035	100	63	63	265	310	6,000	95

▶ 標準附件：把手x1組

▶ 選購配件：
旋轉底座x1組



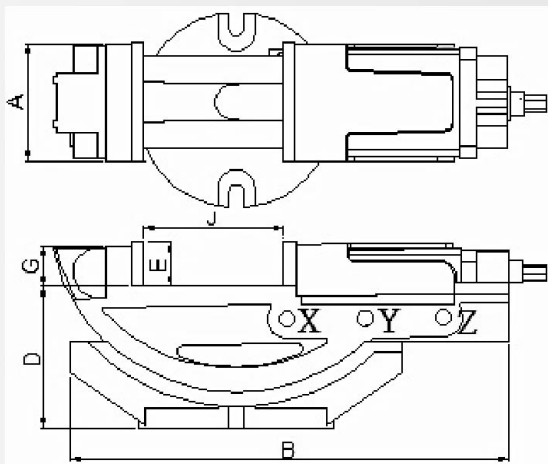
註：如需選購旋轉底座型號為
PHV-130-B、PHV-160-B、
PHV-200-B

傾斜式油壓虎鉗 HPT



特點

- 本虎鉗依不同需求可調整加工角度，其垂直方向調整角度可從 0° 至 45° 自由調整，刻劃度數精確，確保加工精度。
- 新型油壓缸，具更穩定之夾持力，並可抵抗機具之震動，且具方便拆卸及維修之功能，屬於經濟耐用型之虎鉗。
- 使用高品質之鑄鐵，虎鉗本台滑動面均經硬化處理，熱處理 HRC45°以上，可保持長久耐磨性及精度。



MODEL	A	B	D	E	G	開口位置 J			夾持力 kgf	重量 Kg
						X 位置	Y 位置	Z 位置		
HPT-4"	105	395	163	36	34	0-60	60-110	110-170	3,500	26
HPT-6"	150	560	250	53	52	0-100	100-200	200-300	4,500	71

▶ 標準附件：1.把手x1只 2.套筒x1只
3.連接桿x1只

▶ 選購配件：
旋轉底座x1組



註：如需選購底座型號為HPT-4"-B、
HPT-6"-B



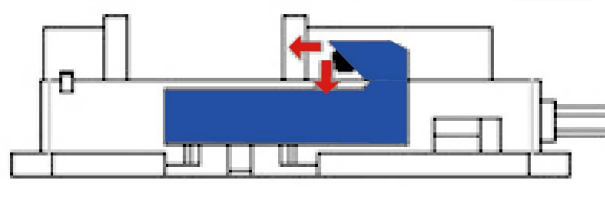
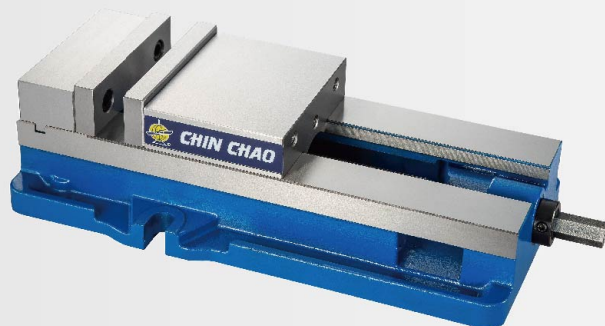
宇特精密

www.ut-tech.com.tw

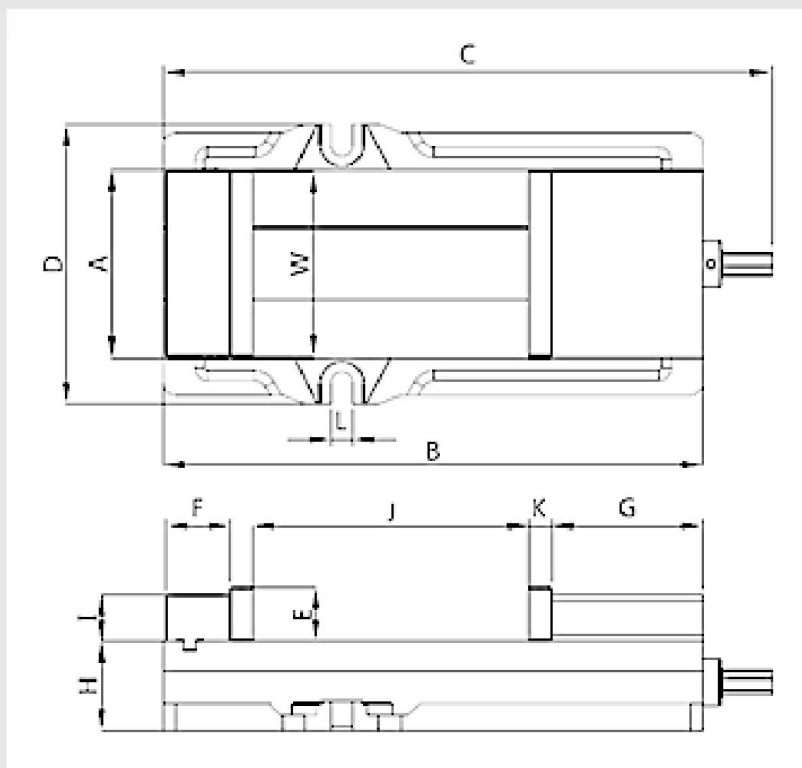
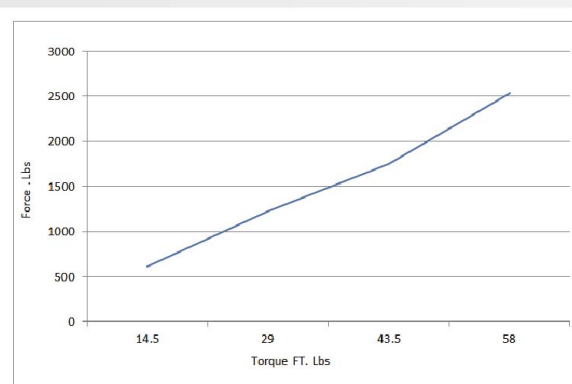
精密型角固虎鉗

SAV-160A (最大開口可達8英寸)

SAV-160L (最大開口可達9英寸)



****最大開口可達SAV-160A/8英寸、SAV-160L/9英寸**



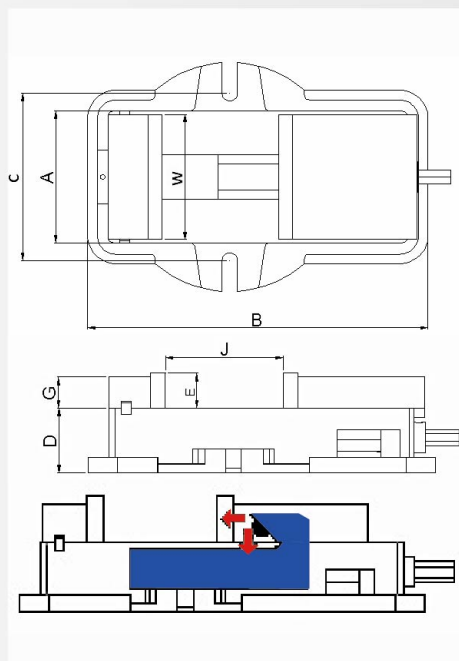
MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	W	夾持力 (MAX)	重量 (KG)
SAV-160A	154	438	494	230	44.5	52	123	73	38	225	18	18	152	2,500,kgf	35 kgs
SAV-160L	154	438	494	230	44.5	52	114	73	38	230	18	18	152	2,500,kgf	34.5 kgs

特點

▶ 標準附件：把手x1組

- 本體材質為高品質球墨鑄鐵FCD60，延展性佳且不易變形。
- 經高精度研磨處理，虎鉗精度佳可並列使用，大開口設計夾持，最大開口可達SAV-160A/8英寸、SAV-160L/9英寸。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可減少工件上浮之情形。
- 虎鉗本台滑動面均經硬化處理，熱處理HRC50°以上，可保持長久耐磨性及精度。
- 虎鉗本台之高度(H)為定寸，可多台並列使用。

角固式虎鉗 SAV



特點

- 構造簡單，屬於經濟耐用型之虎鉗。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮。
- 使用高品質之鑄鐵，虎鉗本台滑動面均經硬化處理，熱處理HRC45°以上，可保持長久耐磨性及精度。

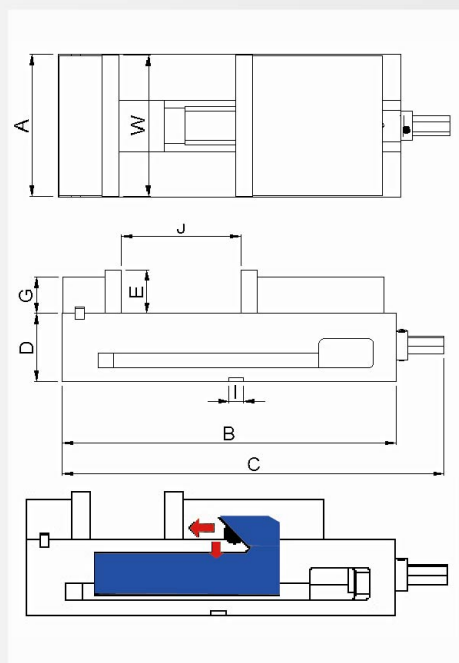
- ▶ 標準附件：把手x1組
- ▶ 選購配件：旋轉底座x1組

註：如需選購旋轉底座型號為 SAV-4"-B、SAV-5"-B、SAV-6"-B、SAV-6-1/2"-B、SAV-8"-B



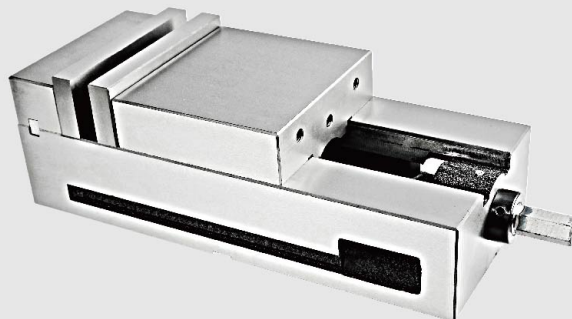
MODEL	A	B	D	E	G	W	J	夾持力 kgf	重量 Kg
SAV-4"	106	320	60	36	28	102	100	1,800kgf	15
SAV-5"	136	353	66	36	32	132	110	2,000kgf	23
SAV-6"	152	416	72	48	40	152	150	2,500kgf	31
SAV-6-1/2"	154	448	68	50	38	152	200	2,500kgf	33
SAV-8"	200	553	85	60	52	202	200	3,000kgf	59

角固式光面虎鉗 MC



特點

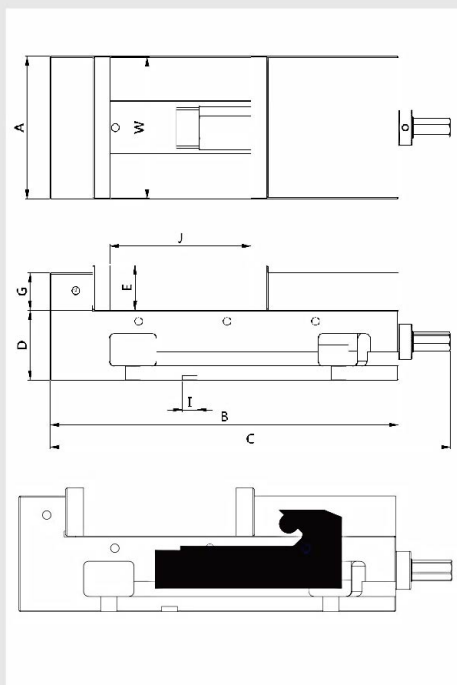
- 本產品經六面研磨，精準度高，可平放及側放，功能性較傳統角固式虎鉗更佳。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮。
- 使用高品質之鑄鐵，虎鉗本台滑動面均經硬化處理，熱處理HRC45°以上，可保持長久耐磨性及精度。



MODEL	A	B	C	D	E	G	I	W	J	夾持力 (MAX) kgf	重量 Kg
MC-4"	106	280	324	58	36	28	16	102	100	1,800kgf	13
MC-5"	134	310	357	64	36	32	16	132	100	2,000kgf	19
MC-6"	153	368	424	75	48	40	16	152	150	2,500kgf	30
MC-8"	204	493	551	82	60	52	16	202	200	3,000kgf	62

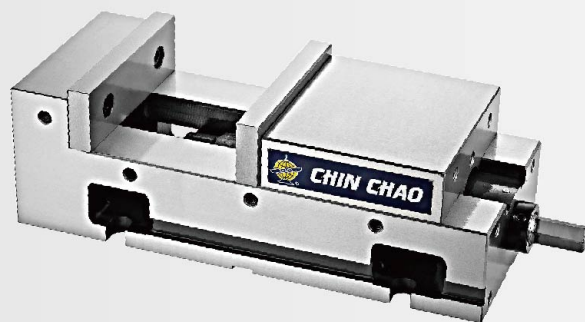
- ▶ 標準附件：把手x1組

精密型光面角固虎鉗 SMC-6



特點

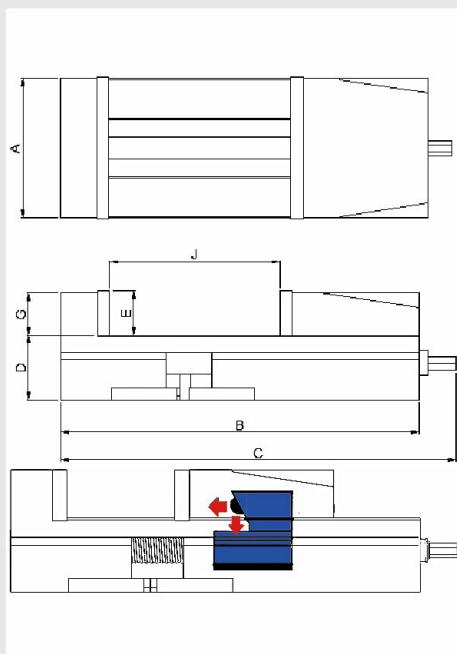
- 本產品經六面研磨，精準度高，可平放及側放(立、臥兩用)，功能性較傳統角固式虎鉗更佳。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮。
- 使用高品質之鑄鐵，虎鉗本台滑動面均經硬化處理，熱處理HRC45°以上，可保持長久耐磨性及精度。



MODEL	A	B	C	D	E	G	I	J	W	夾持力 (MAX)	重量 Kg
SMC-6"	153	374	430	75	48	40	16	152	152	2,500kgf	32

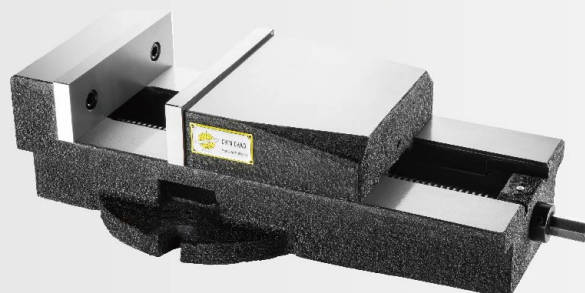
▶ 標準附件：扳手x1

拉長式角固虎鉗 XL



特點

- 本項虎鉗具大開口夾持功能，且虎鉗本體經一體成型之加工，可減少組合公差及變形，且虎鉗本體構造更為強固。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮；構造簡單，屬於經濟耐用型之虎鉗。
- 使用高品質之鑄鐵，虎鉗本台滑動面均經硬化處理，熱處理HRC45°以上，可保持長久耐磨性及精度。



▶ 標準附件：把手x1 只

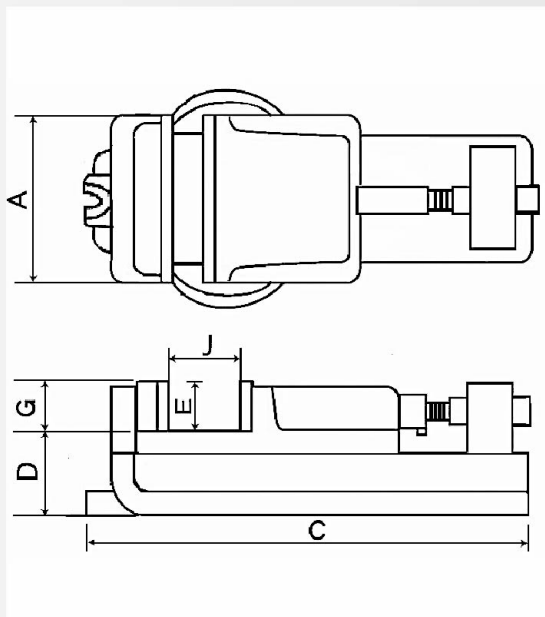
▶ 選購配件：旋轉底盤x1組



MODEL	A	B	C	D	E	G	J	重量 Kg
XL-8"	200	510	560	92	63	60	260	72

註：如需選購旋轉底盤型號為XL-8"-B

K型虎鉗 SKV-K



特點

- 構造簡單，屬於經濟耐用型之虎鉗。
- 使用高品質之鑄鐵，虎鉗本台滑動面均經硬化處理，熱處理HRC45°以上，可保持長久耐磨性及精度。

▶ 標準附件：把手x1組

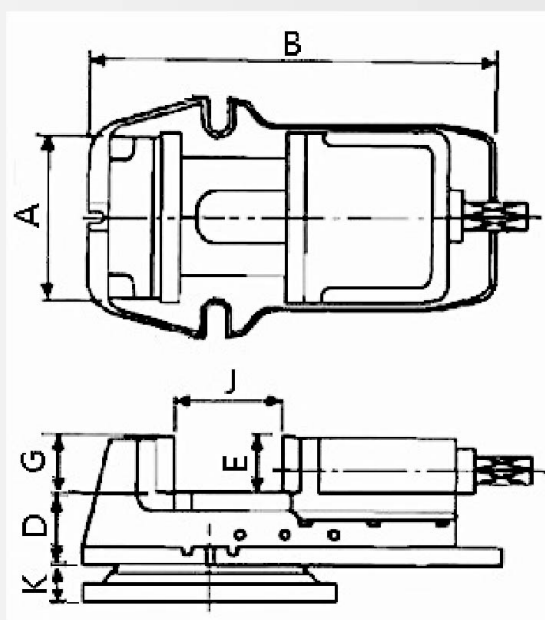
▶ 選購配件：
旋轉底盤x1組

註：如需選購旋轉底盤型號為SKV-4"-B、SKV-5"-B、SKV-6"-B、SKV-8"-B

MODEL	A	C	D	E	G	J	重量 Kg
SKV-4"	97	294	48	34	32	60	10
SKV-5"	125	368	60	36	34	80	16
SKV-6"	150	460	65	43	43	110	27
SKV-8"	200	620	85	63	60	150	58



K型大開口虎鉗 J



特點

- 本虎鉗具大開口夾持功能，構造簡單，屬於經濟耐用型之虎鉗。
- 使用高品質之鑄鐵，虎鉗本台滑動面均經硬化處理，熱處理HRC45°以上，可保持長久耐磨性及精度。

▶ 標準附件：把手x1組

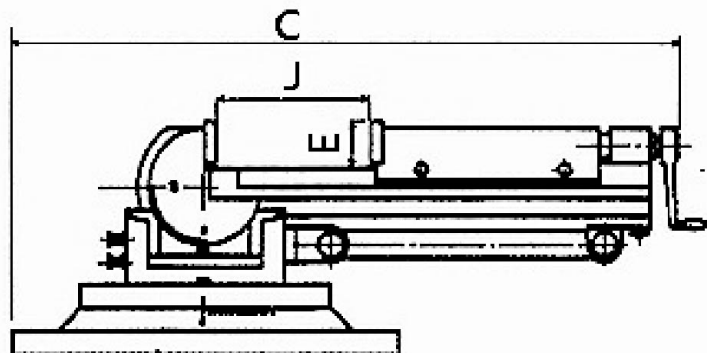
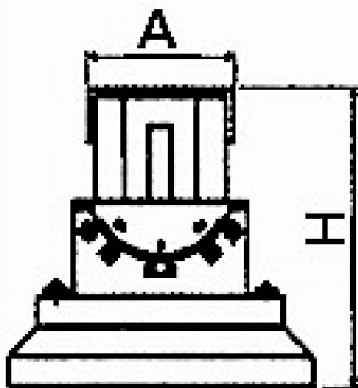
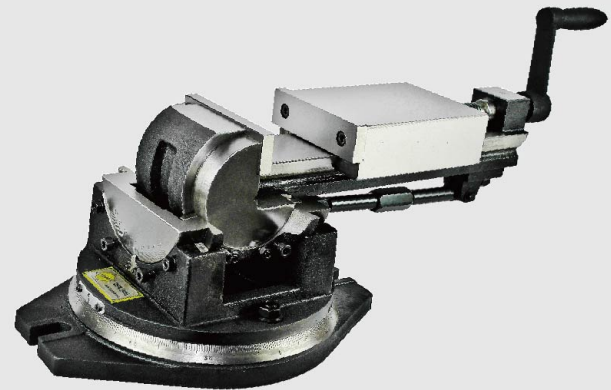
▶ 選購配件：
旋轉底盤x1組

註：如需選購底旋轉盤型號為J-400-B、J-500-B、J-600-B

MODEL	A	B	D	E	G	K	J	重量 Kg
J-400	110	390	58	38	37	41	180	21
J-500	130	450	66	49	48	42	230	32
J-600	152	540	77	54	54	42	300	45



三向虎鉗 CY



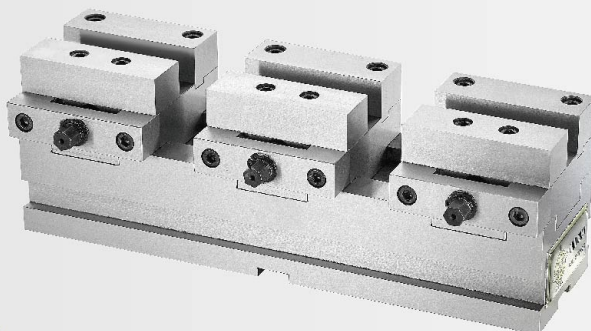
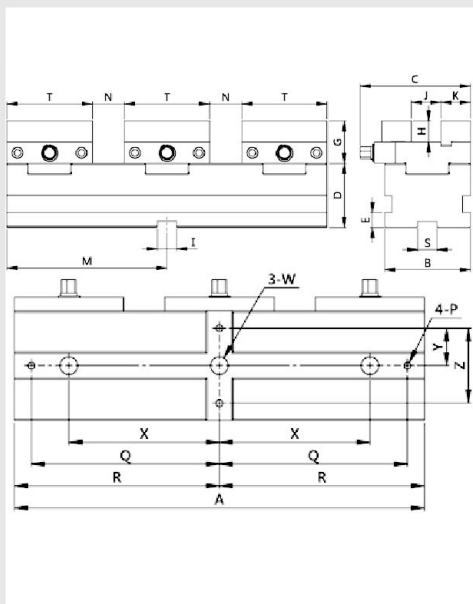
MODEL	A	C	E	H	J	垂直高度	重量 (KG)
CY-3"	80	400	30	144	90	385	17
CY-4"	106	460	38	172	100	470	32
CY-5"	132	625	40	205	140	590	51

▶ 標準附件：1.把手x1組 2.旋轉底盤x1組

特點

- 角度可在3種不同方向進行設置，平面旋轉可達360°；垂直角度可由0°調整至90°，傾斜角度部分可以左右旋轉45°，且刻劃度數精確，確保加工精度。
- 傾斜任意角度都保持工件平穩、順暢。
- 輔助支撐桿，可讓工件加工時更為穩定。

並列式虎鉗 MRV-30080

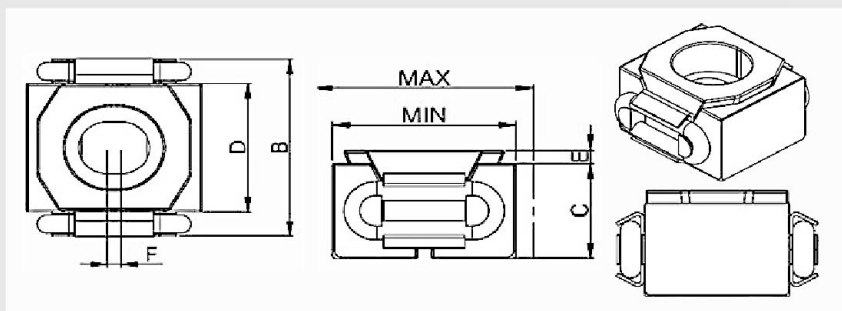


特點

- 多夾式虎鉗，可同時夾持多個工件進行加工。
- 全鋼材質，經熱處理後精密研磨，確保虎鉗高精度及高耐磨。
- 適合小型工件加工。

MODEL	A	B	C	D	E	G	H	I	J	K	M
MRV-30080	300	80	103	60	14	40	20	18	0~27.5	27	150
N	P	Q	R	S	T	W	X	Y	Z	NW.	GW.
30	M6	137.5	150	18	80	Ø13	110	27.5	55	16Kg	17Kg

高品質精巧型虎鉗 SV



特點

- 本虎鉗經各道精密加工處理，適用於精密加工使用。
- 虎鉗本體確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 虎鉗使用時可產生下壓之力，可降低工件上浮。
- 靈活特性，可夾持各式不同大小之工件，並可並列使用，同時加工多項工件。

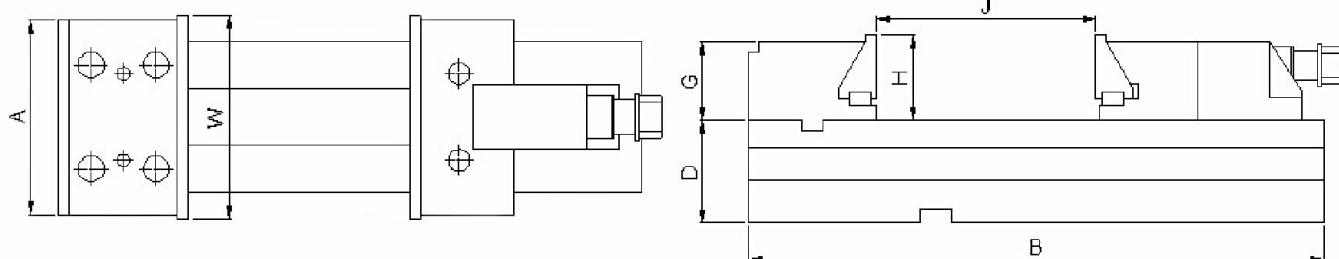
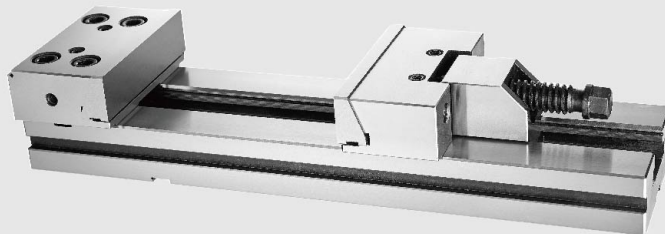
MODEL	長 (MIN)	長 (Suitable)	長 (MAX)	B	C	D	E	F	適用 螺絲
SV-27	26	29	31	29	26	21	2.1	2	M8 x Ø20
SV-42	42	48	53	46	22	32	8.8	2	M12 x Ø30
SV-57	57	61	66	56.6	28.5	42	4	3	M16 x Ø40



宇特精密

www.ut-tech.com.tw

快速虎鉗 CGT



MODEL	A	B	D	G	H	W	J	重量 (KG)
CGT-100-100	100	270	35	30	30	100	100	12
CGT-125-150	125	345	40	40	40	125	150	19
CGT-150-200	150	420	50	50	50	150	200	34
CGT-150-300	150	520	50	50	50	150	300	38
CGT-175-300	175	555	58	60	60	175	300	57
CGT-200-300	200	595	70	65	65	200	300	90
CGT-200-500	200	795	70	65	65	200	500	104
CGT-300-300	300	635	75	80	80	300	300	120
CGT-300-500	300	835	75	80	80	300	500	160

特點

- 採用合金鋼結構製造。
- 本體軌道表面硬度HRC58°~62°。
- 具有可拆換底座、固定鉗口、活動鉗口，夾持快，操作方便。
- 廣泛用於加工中心等精密機床。

- ▶ 標準附件：1.板手 x1只
2.T型板手 x1只
3.虎鉗壓板x3 只
4.定位鍵x2只

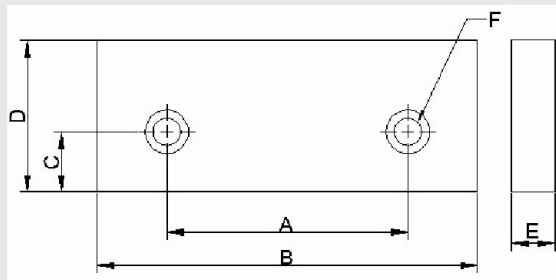
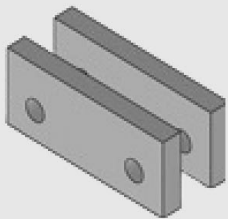
- ▶ 選購配件：旋轉底盤x1組



註：如需選購旋轉底盤型號為
CGT-100-100B、CGT-125-150B、
CGT-150-200B、CGT-150-300B、
CGT-175-300B、CGT-200-300B、
CGT-200-500B、CGT-300-300B、
CGT-300-500B

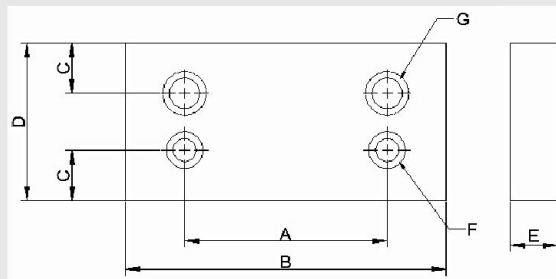
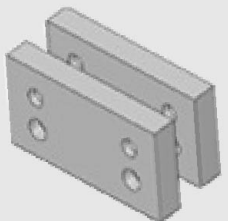
倍力虎鉗配件-特殊虎口板

J1



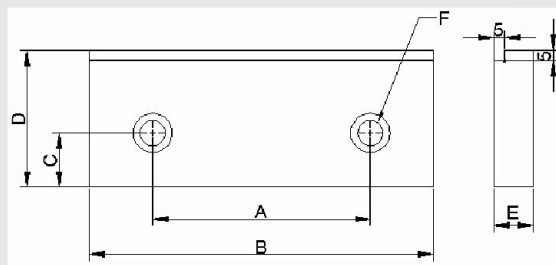
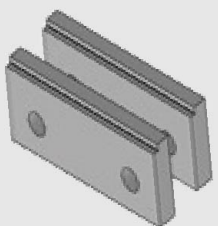
MODEL	A	B	C	D	E	F
J1-100	70	98	25	53	15	M10
J1-130	90	128	25	58	15	M10
J1-160	100	158	25	63	18	M10
J1-200	120	198	30	63	18	M12

J2



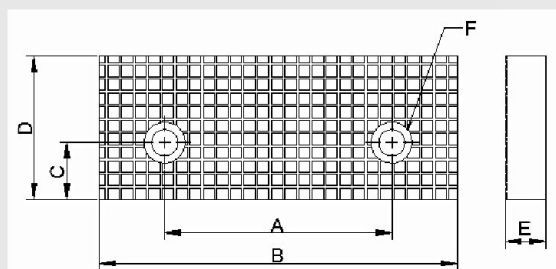
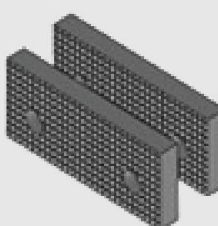
MODEL	A	B	C	D	E	F	G
J2-100	70	98	25	73	20	M10	M12
J2-130	90	128	25	73	20	M10	M12
J2-160	100	158	25	78	23	M10	M12
J2-200	120	198	30	85	23	M12	M14

J3



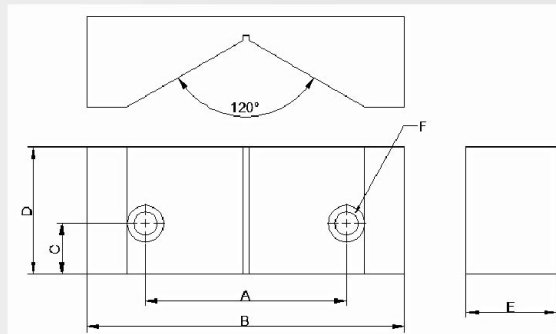
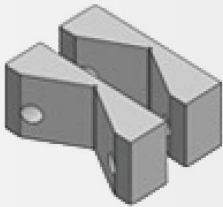
MODEL	A	B	C	D	E	F
J3-100	70	98	25	53	15	M10
J3-130	90	128	25	58	15	M10
J3-160	100	158	25	63	18	M10
J3-200	120	198	30	63	18	M12

J4



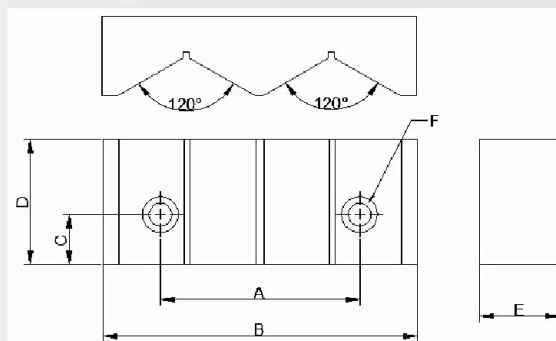
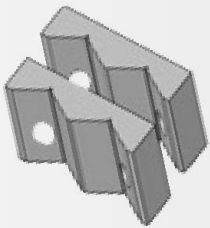
MODEL	A	B	C	D	E	F
J4-100	70	98	25	53	15	M10
J4-130	90	128	25	58	15	M10
J4-160	100	158	25	63	18	M10
J4-200	120	198	30	63	18	M12

J5



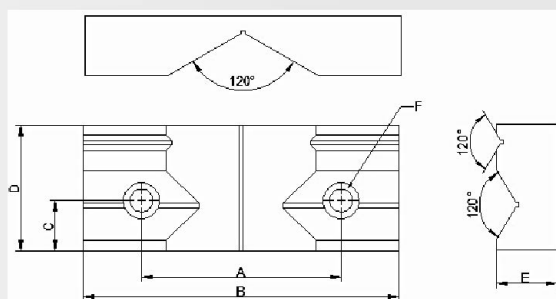
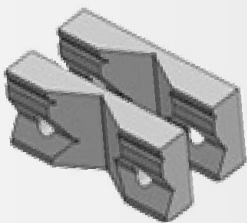
MODEL	A	B	C	D	E	F
J5-100	70	98	25	53	30	M10
J5-130	90	128	25	58	30	M10
J5-160	100	158	25	63	45	M10
J5-200	120	198	30	63	45	M12

J6



MODEL	A	B	C	D	E	F
J6-100	70	98	25	53	30	M10
J6-130	90	128	25	58	35	M10
J6-160	100	158	25	63	40	M10
J6-200	120	198	30	63	40	M12

J7



MODEL	A	B	C	D	E	F
J7-100	70	98	25	53	30	M10
J7-130	90	128	25	58	30	M10
J7-160	100	158	25	63	30	M10
J7-200	120	198	30	63	40	M12

特點

- 可搭配倍力虎鉗使用，依照各項不同的加工物件，使用適合之虎口板配合，加強加工效率。



宇特精密工業有限公司

UT-TECH PRECISION INDUSTRIAL CO.,LTD

台灣

台中市神岡區大明路 174 號

電話 : 886-04-25276878

傳真 : 886-04-25206919

信箱 : service@chin-chao.com.tw

中國

廣東省東莞市長安鎮烏沙興一路 13 號 103

電話 : 002-86-13058569292

微信 : 13058569292

