

MC精密倍力虎鉗

機械增壓型

MPPV

- MPPV - 100A
- MPPV - 130A
- MPPV - 160A
- MPPV - 160S
- MPPV - 160L
- MPPV - 200A



CNC精密倍力虎鉗

定壓增壓型

AFPV

- AFPV - 100
- AFPV - 130
- AFPV - 160
- AFPV - 160L
- AFPV - 200

精密 倍力虎鉗

高精度

高耐磨

高抗張力



宇特精密



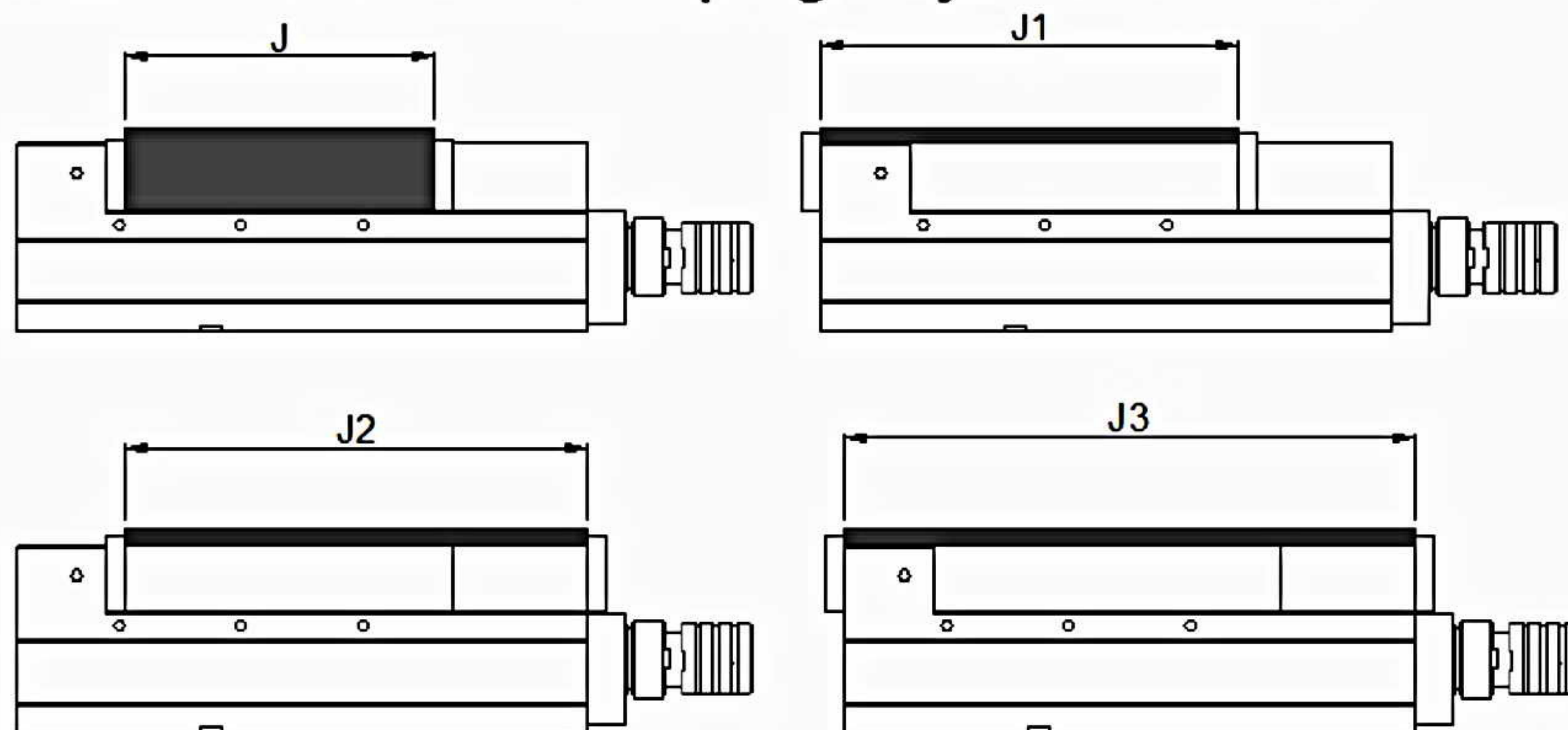
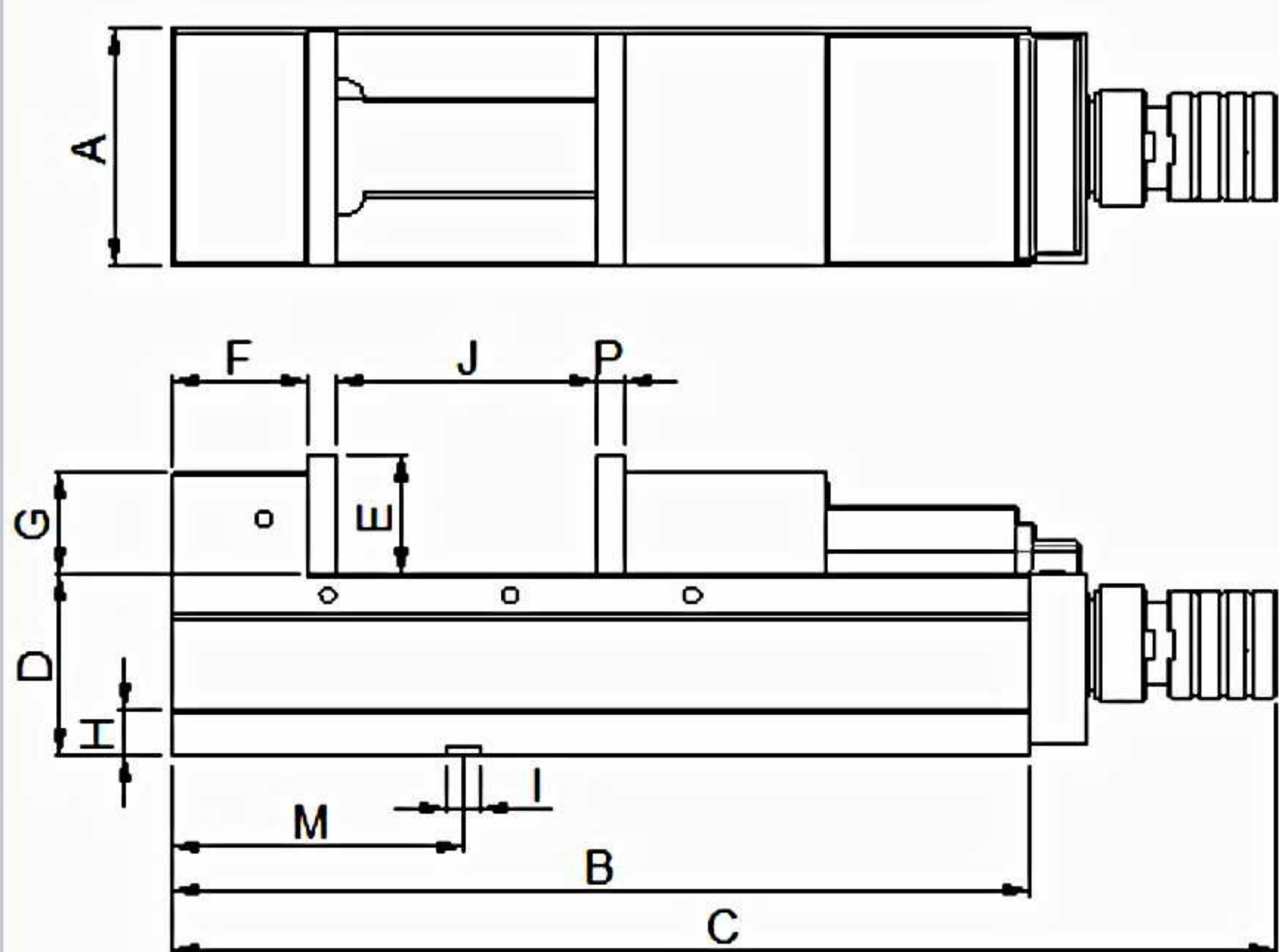
宇特精密

www.ut-tech.com.tw



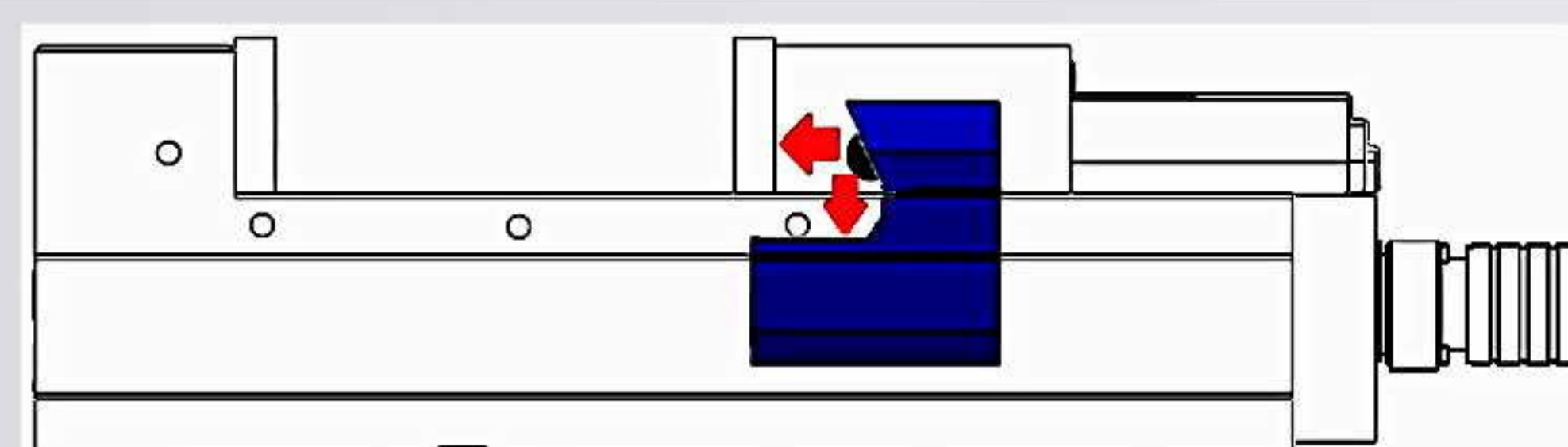
MC精密倍力虎鉗 機械增壓型 MPPV

四種夾持方式 Four clamping ways for choice



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	P	J	J ₁	J ₂	J ₃	夾持力 kgf	重量 Kg
MPPV-100A	100	395	530	85	53	60	50	25	18	110	15	200	280	320	390	3500	28
MPPV-130A	130	470	605	100	58	75	55	25	18	160	15	250	340	370	460	4500	45
MPPV-160A	160	545	680	100	63	80	60	25	18	200	18	300	390	430	530	5000	64
MPPV-160S	160	488	622	100	63	80	60	25	18	200	18	250	350	390	480	5000	58
MPPV-160L	160	750	885	100	63	90	60	25	18	200	18	500	580	610	700	5000	72
MPPV-200A	200	605	740	110	63	95	60	25	18	220	18	340	460	490	600	5500	86

標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 /
M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只



- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，適用於立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)一體成型設計，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 鉗口熱處理硬度為HRC55°。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮。
- 獨特機械增壓機構設計（專利設計），具快速增壓且夾持力高之特性(最高可達5500kgf)。
- 本虎鉗可使用四種不同夾持方式。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部並且容易排出虎鉗內部，延長使用壽命。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。



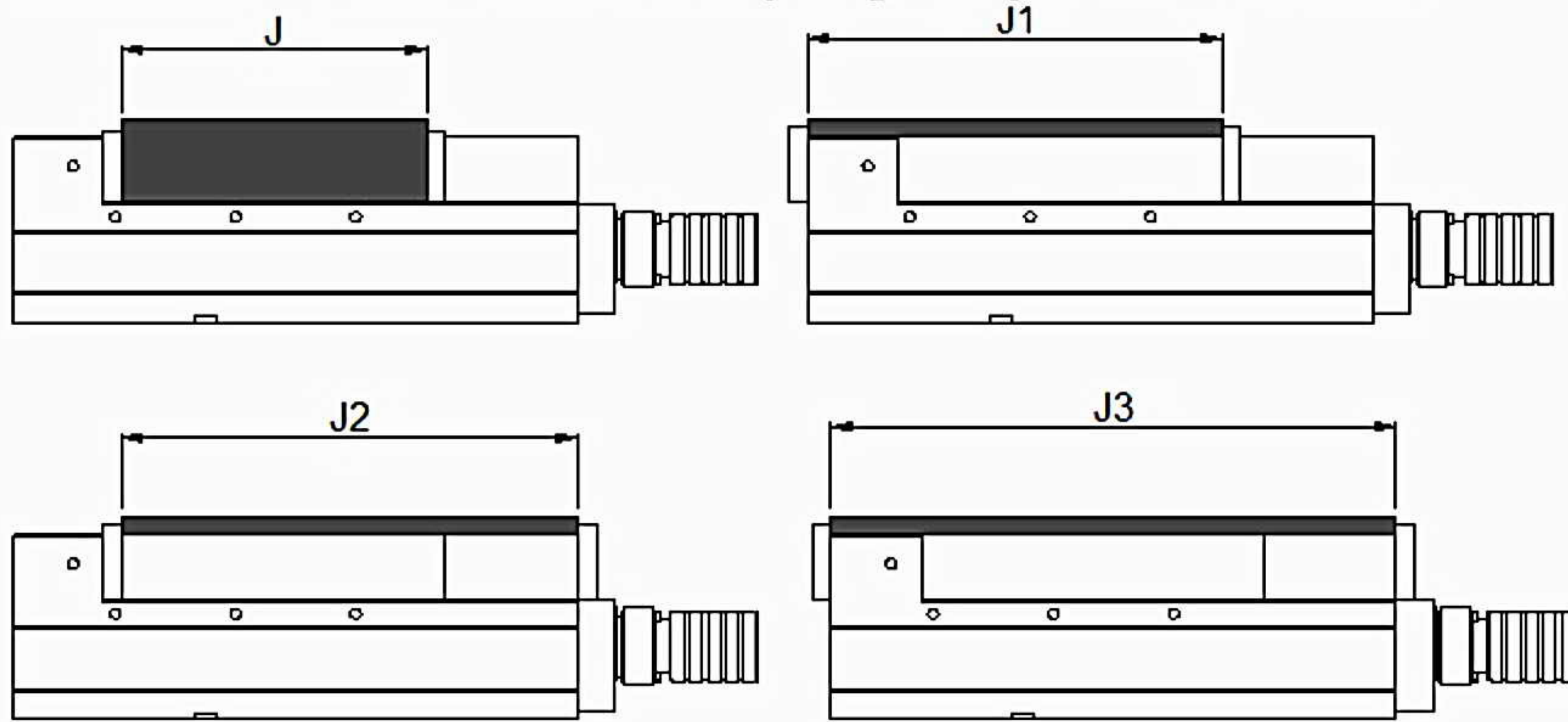
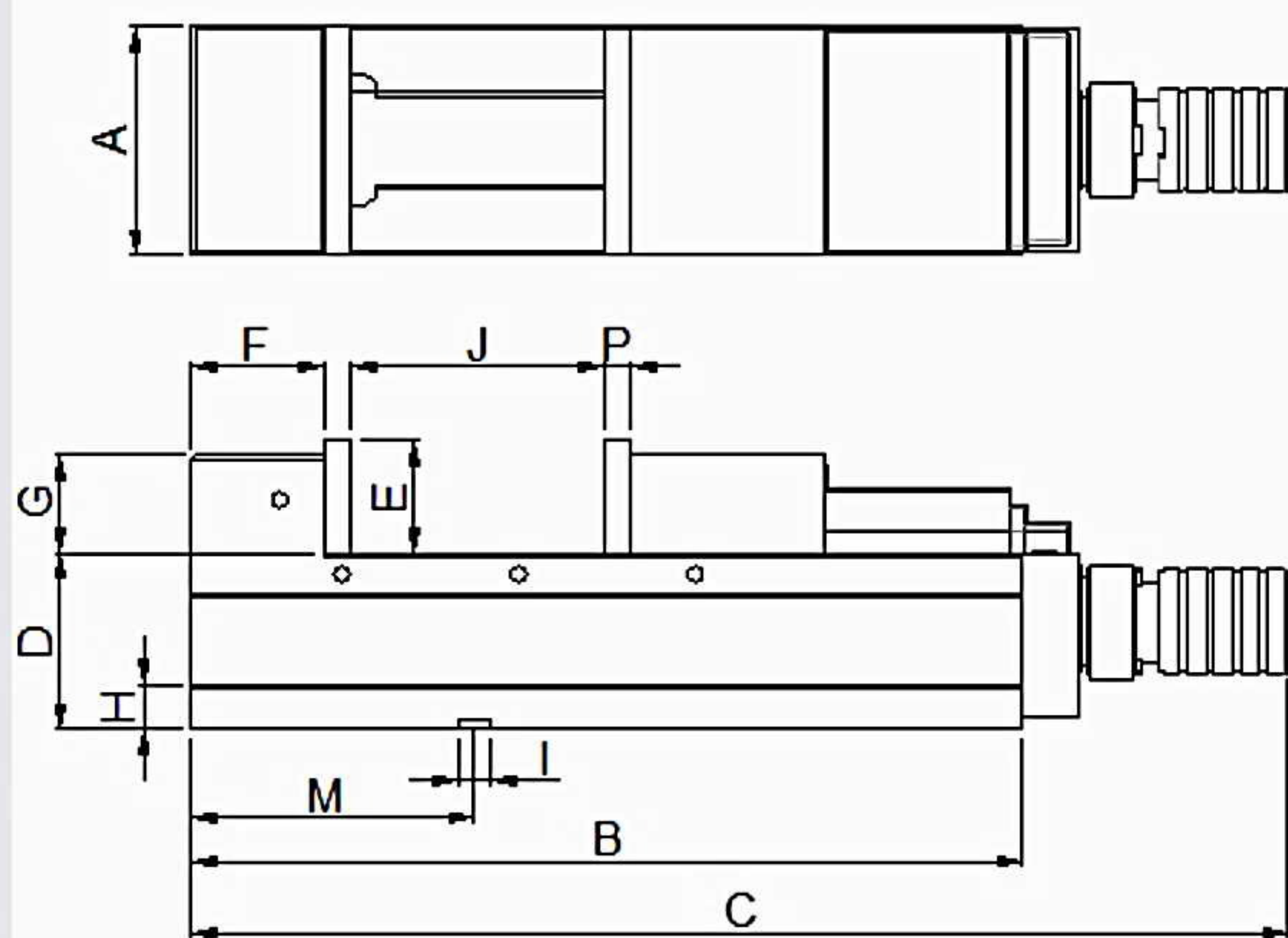
宇特精密

www.ut-tech.com.tw

MC精密倍力虎鉗 油壓增壓型 HPPV

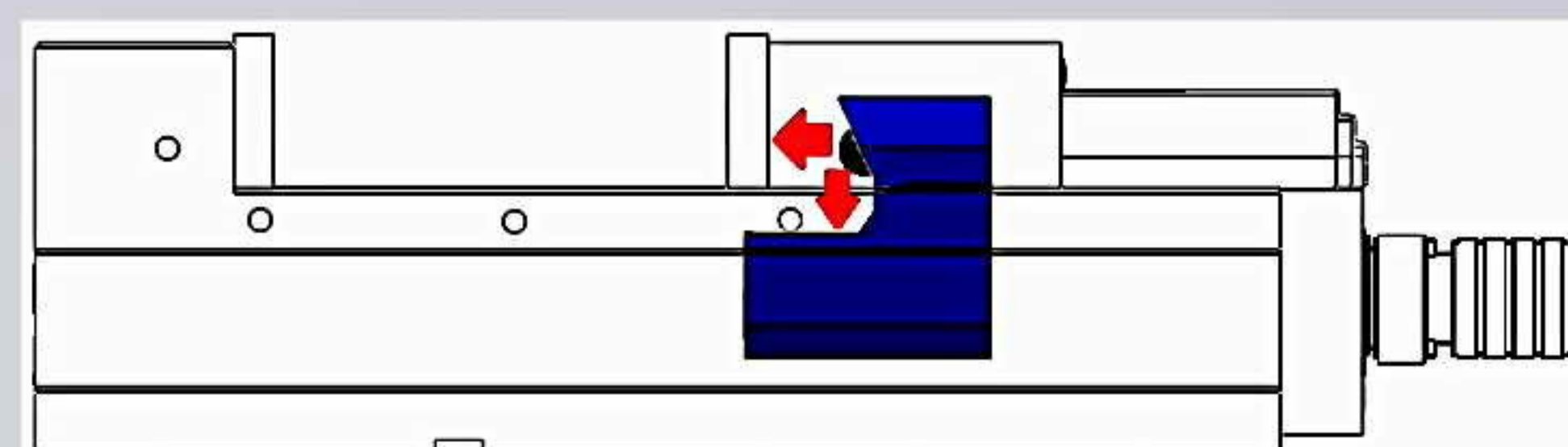


四種夾持方式 Four clamping ways for choice



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	P	J	J ₁	J ₂	J ₃	夾持力 kgf	重量 Kg
HPPV-100A	100	395	552	85	53	60	50	25	18	110	15	200	280	320	390	3500	29
HPPV-130A	130	470	626	100	58	75	55	25	18	160	15	250	340	370	460	4500	46
HPPV-160A	160	545	702	100	63	80	60	25	18	200	18	300	390	430	530	5000	65
HPPV-160S	160	488	644	100	63	80	60	25	18	200	18	250	350	390	480	5000	59
HPPV-160L	160	750	907	100	63	80	60	25	18	200	18	500	580	610	700	5000	73
HPPV-200A	200	605	762	110	63	95	60	25	18	220	18	340	460	490	600	5500	87

標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 /
M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只



- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，適用於立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)一體成型設計，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 鉗口熱處理硬度為HRC55°。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮。
- 獨特油壓增壓機構設計（專利設計），具快速增壓且夾持力高之特性(最高可達5500kgf)。
- 本虎鉗可使用四種不同夾持方式。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部並且容易排出虎鉗內部，延長使用壽命。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。



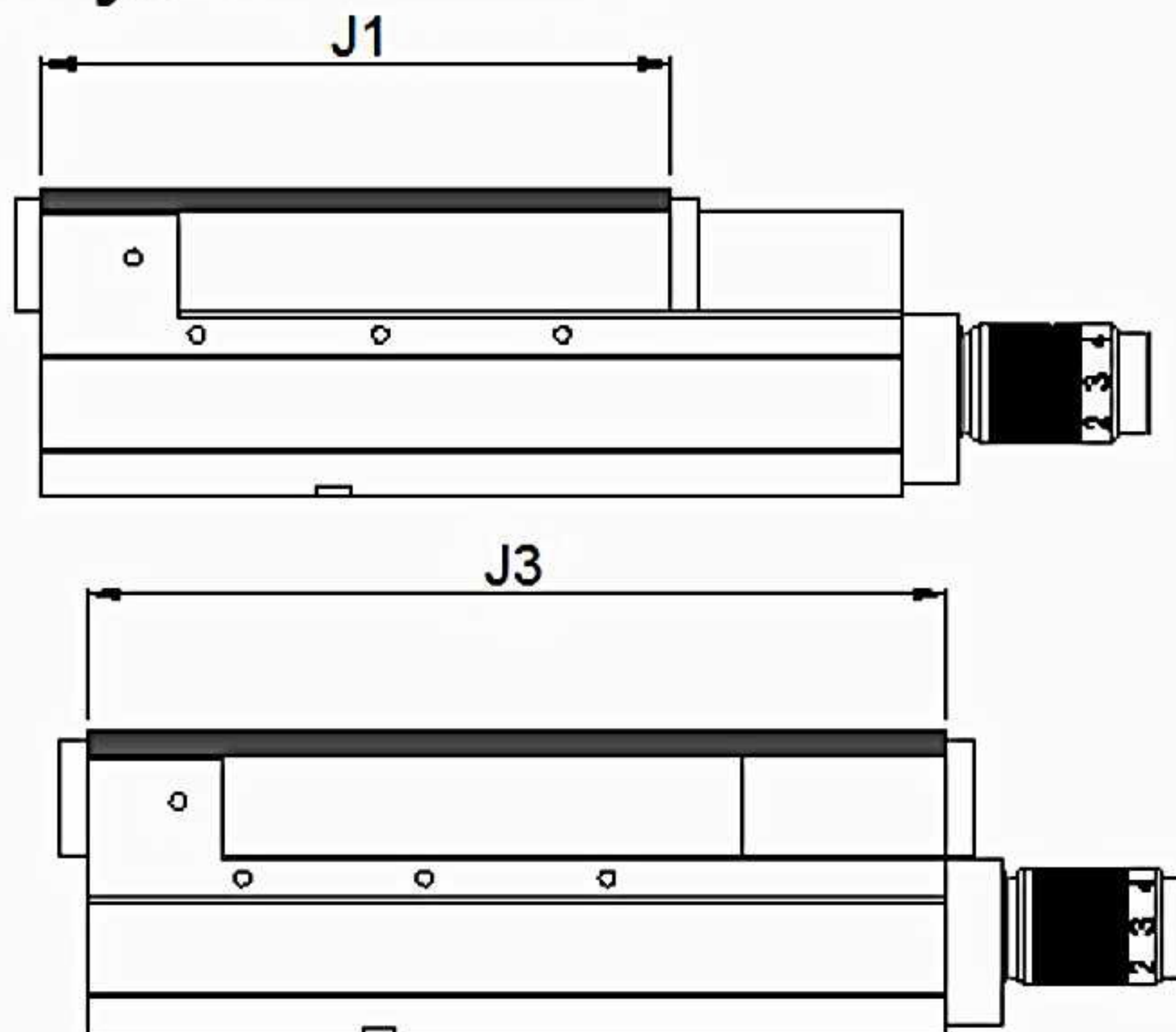
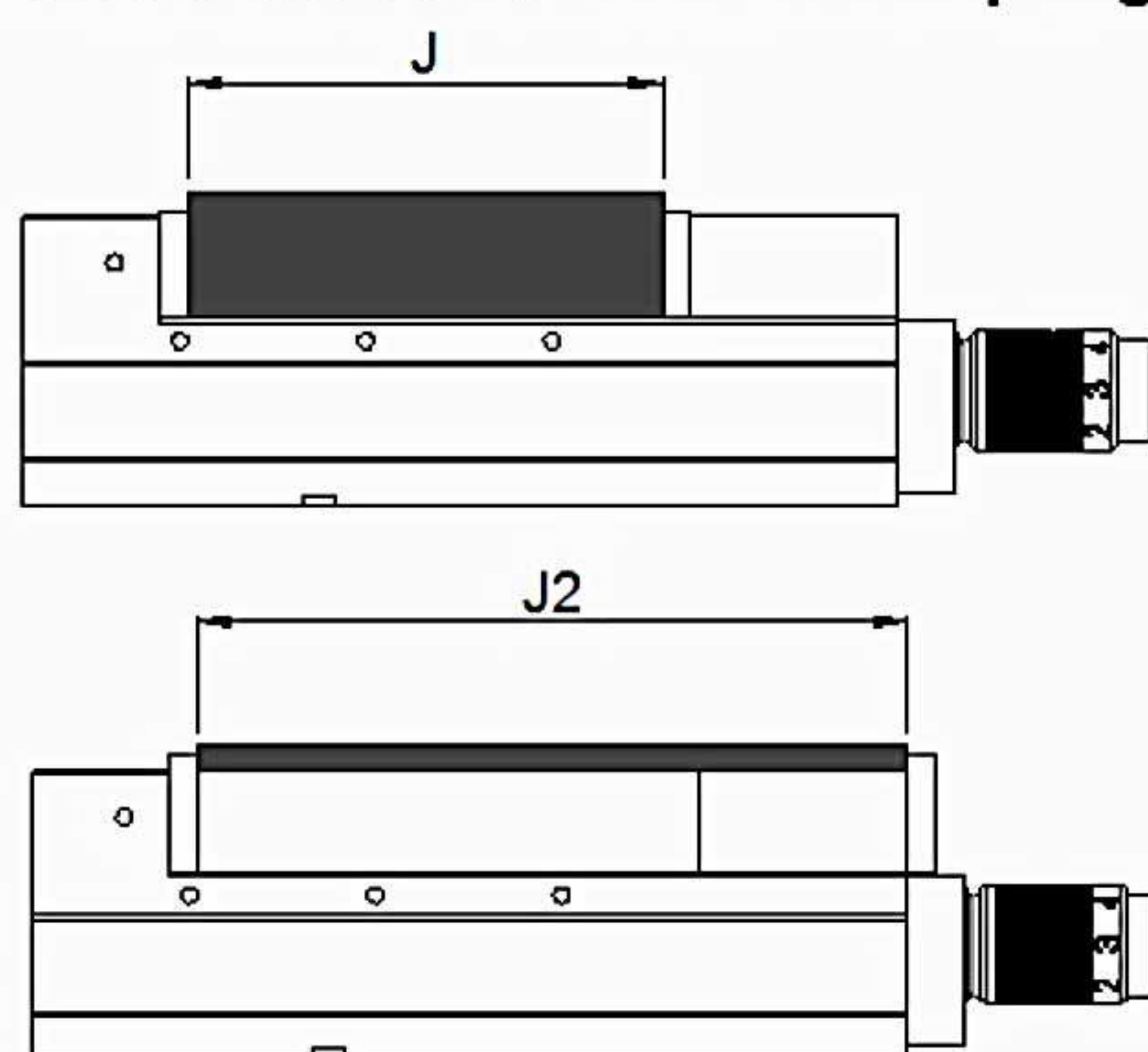
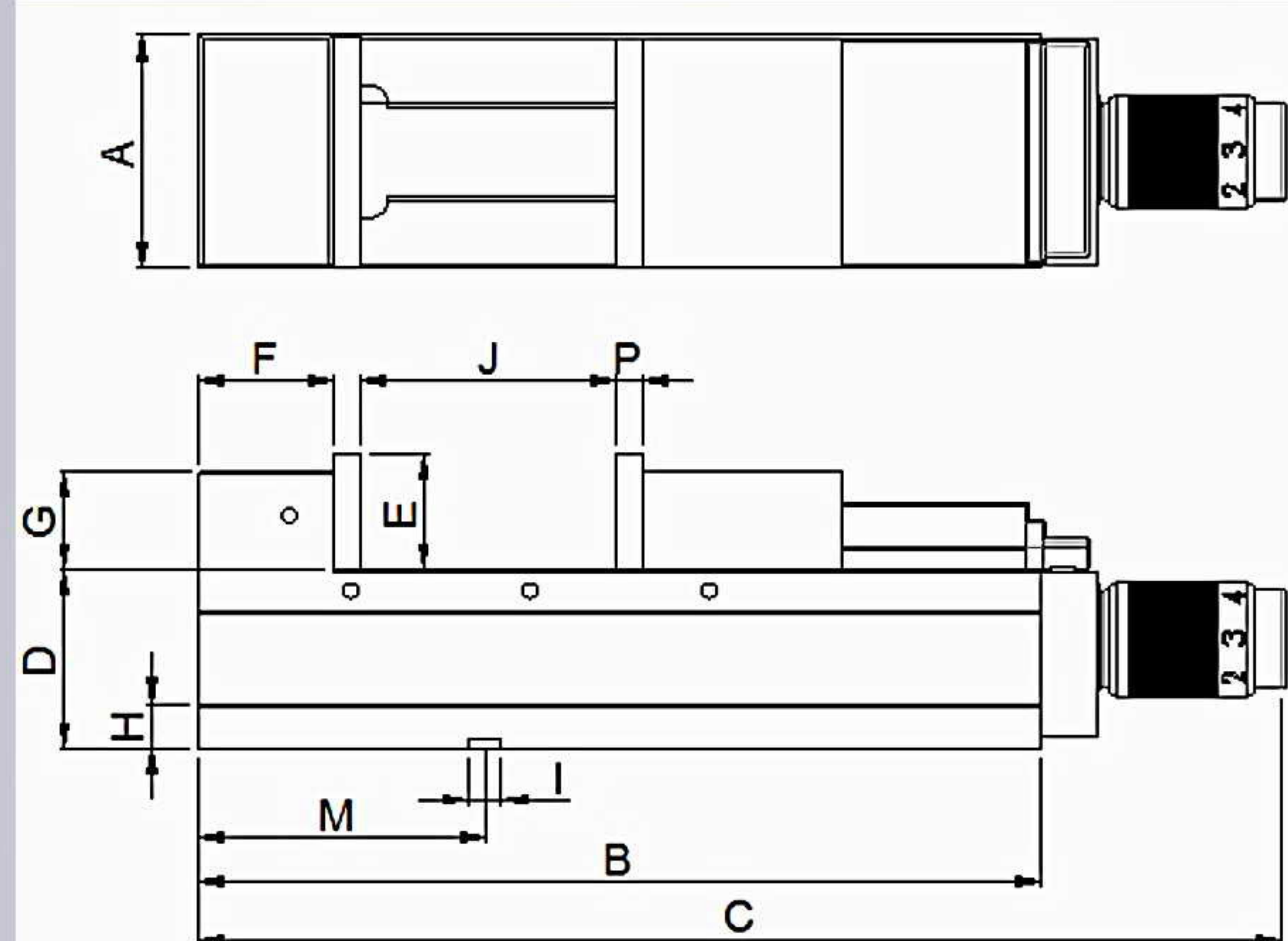
宇特精密

www.ut-tech.com.tw



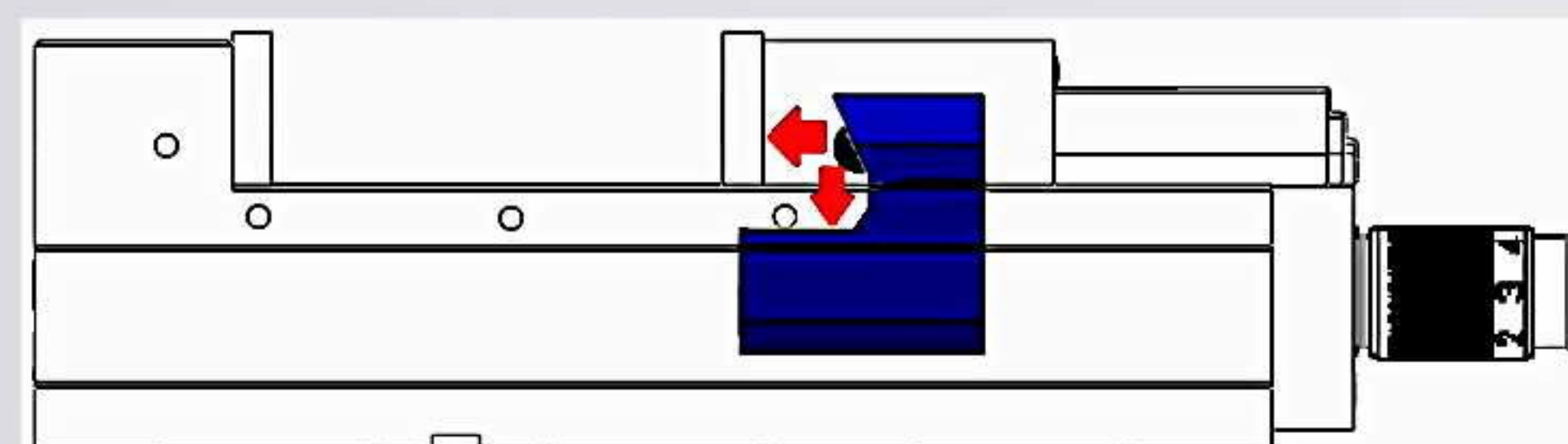
MC精密倍力虎鉗 定壓增壓型 APPV

四種夾持方式 Four clamping ways for choice



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	P	J	J ₁	J ₂	J ₃	夾持力 kgf	重量 Kg
APPV-100A	100	395	527	85	53	60	50	25	18	110	15	200	280	320	390	3500	28
APPV-130A	130	470	602	100	58	75	55	25	18	160	15	250	340	370	460	4500	45
APPV-160A	160	545	677	100	63	80	60	25	18	200	18	300	390	430	530	5000	64
APPV-160S	160	488	620	100	63	80	60	25	18	200	18	250	350	390	480	5000	58
APPV-160L	160	750	882	110	63	90	60	25	18	220	18	500	580	610	700	5000	72
APPV-200A	200	605	737	110	63	95	60	25	18	220	18	340	460	490	600	5500	86

標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 /
M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只



- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，適用於立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)一體成型設計，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 鉗口熱處理硬度為HRC55°。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮。
- 獨特分段增壓機構設計（專利設計），可調整四段增壓力道，針對不同工件或加工方式調整最適壓力，具快速增壓且夾持力高之特性(最高可達5500kgf)。
- 本虎鉗可使用四種不同夾持方式。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部並且容易排出虎鉗內部，延長使用壽命。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。



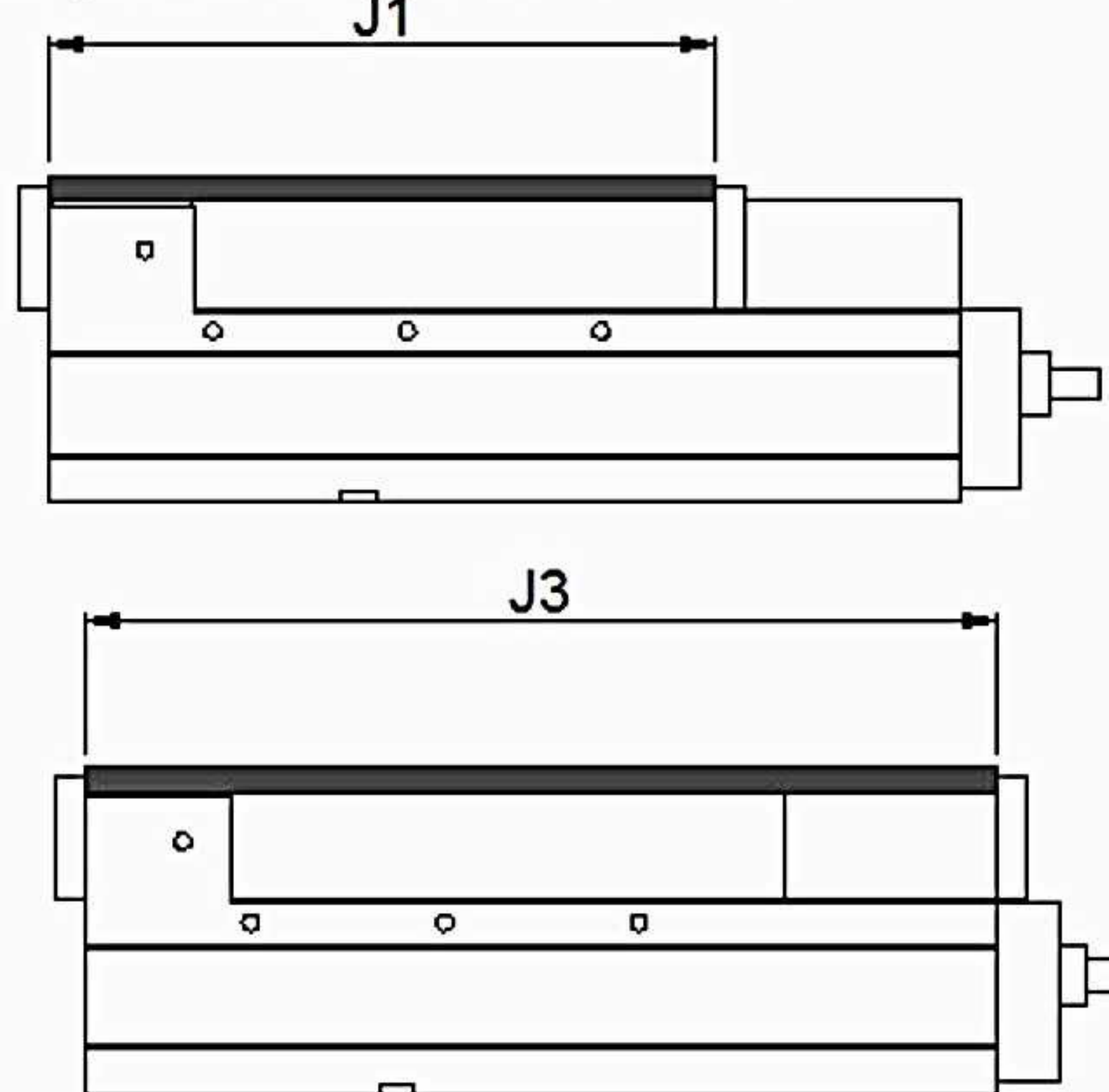
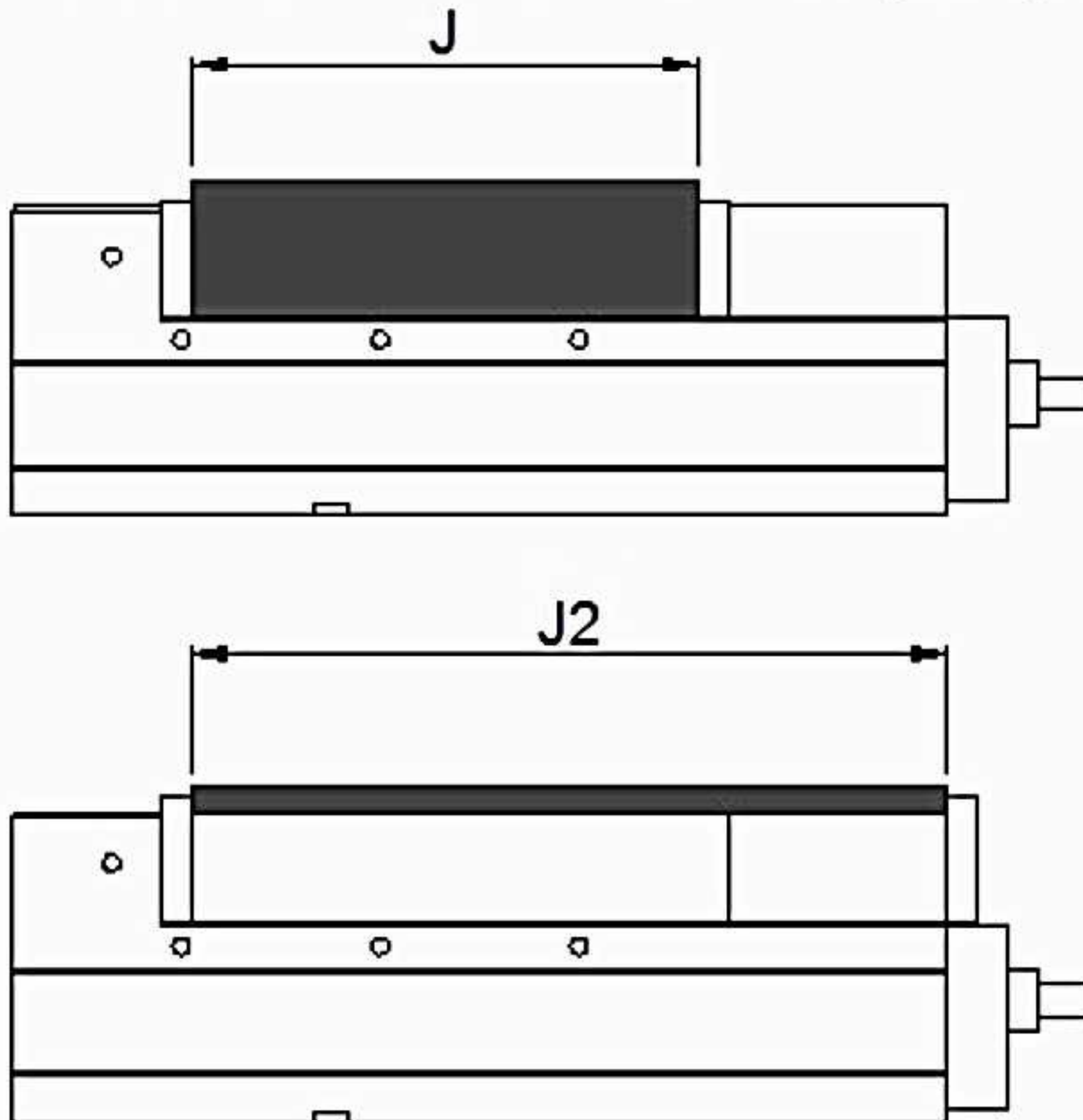
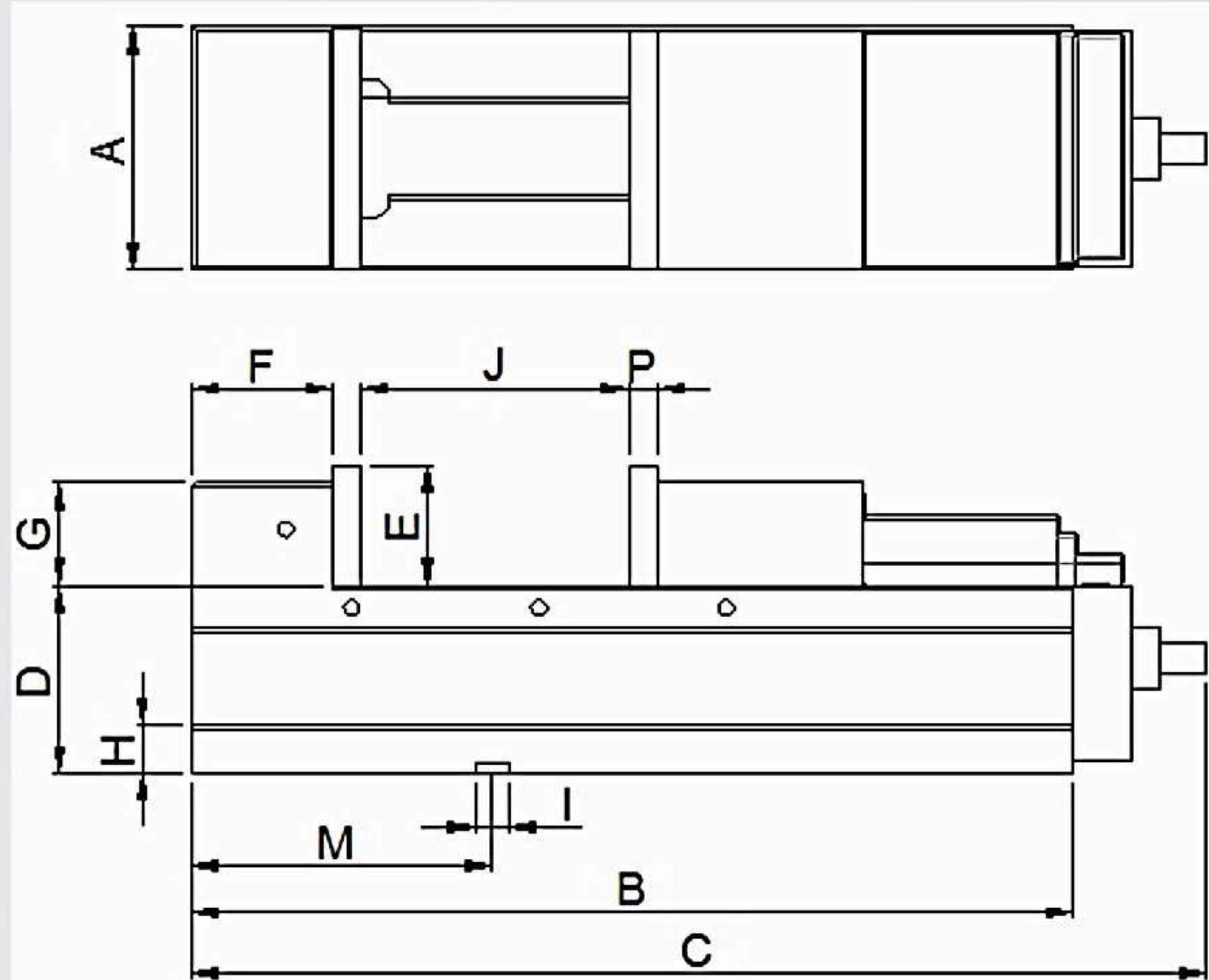
宇特精密

www.ut-tech.com.tw

MC精密倍力虎鉗 一般型 MV

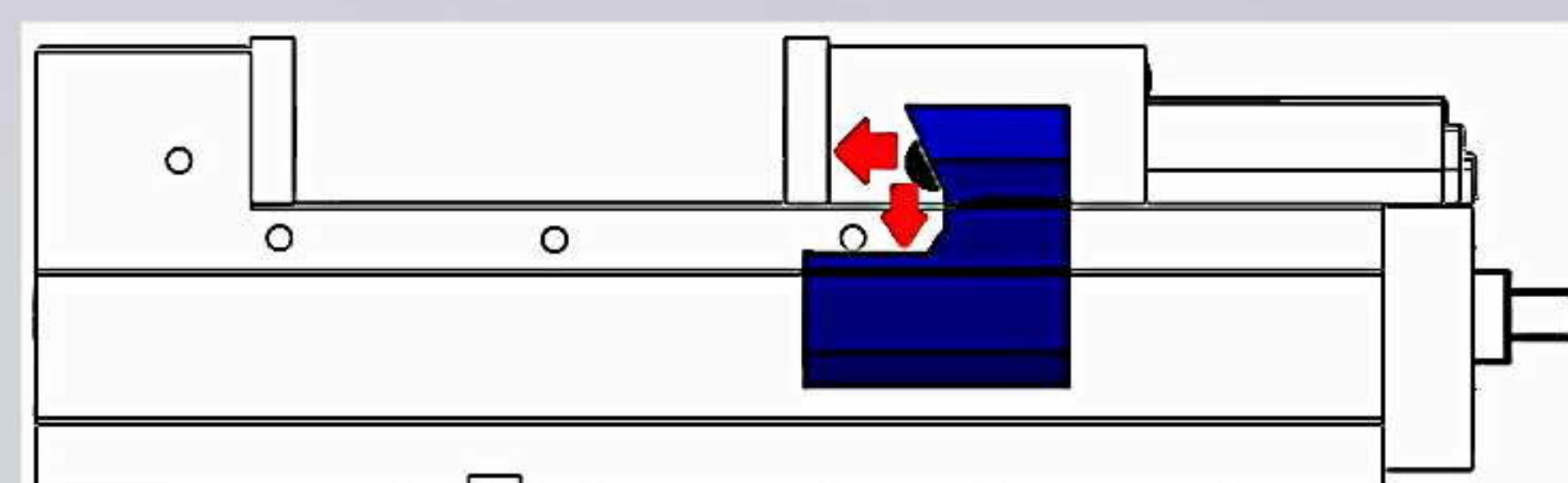


四種夾持方式 Four clamping ways for choice



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	P	J	J ₁	J ₂	J ₃	重量 Kg
MV-100A	100	395	485	85	53	60	50	25	18	110	15	200	270	310	380	26
MV-130A	130	470	560	100	58	75	55	25	18	160	15	250	330	360	450	44
MV-160A	160	545	635	100	63	80	60	25	18	200	18	300	380	420	520	63
MV-160S	160	488	580	100	63	80	60	25	18	200	18	250	340	380	470	57
MV-200A	200	605	695	110	63	95	60	25	18	220	18	340	460	490	600	84

標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 /
M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只



- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，適用於立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)一體成型設計，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 鉗口熱處理硬度為HRC55°。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮。
- 本虎鉗可使用四種不同夾持方式。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部並且容易排出虎鉗內部，延長使用壽命。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。

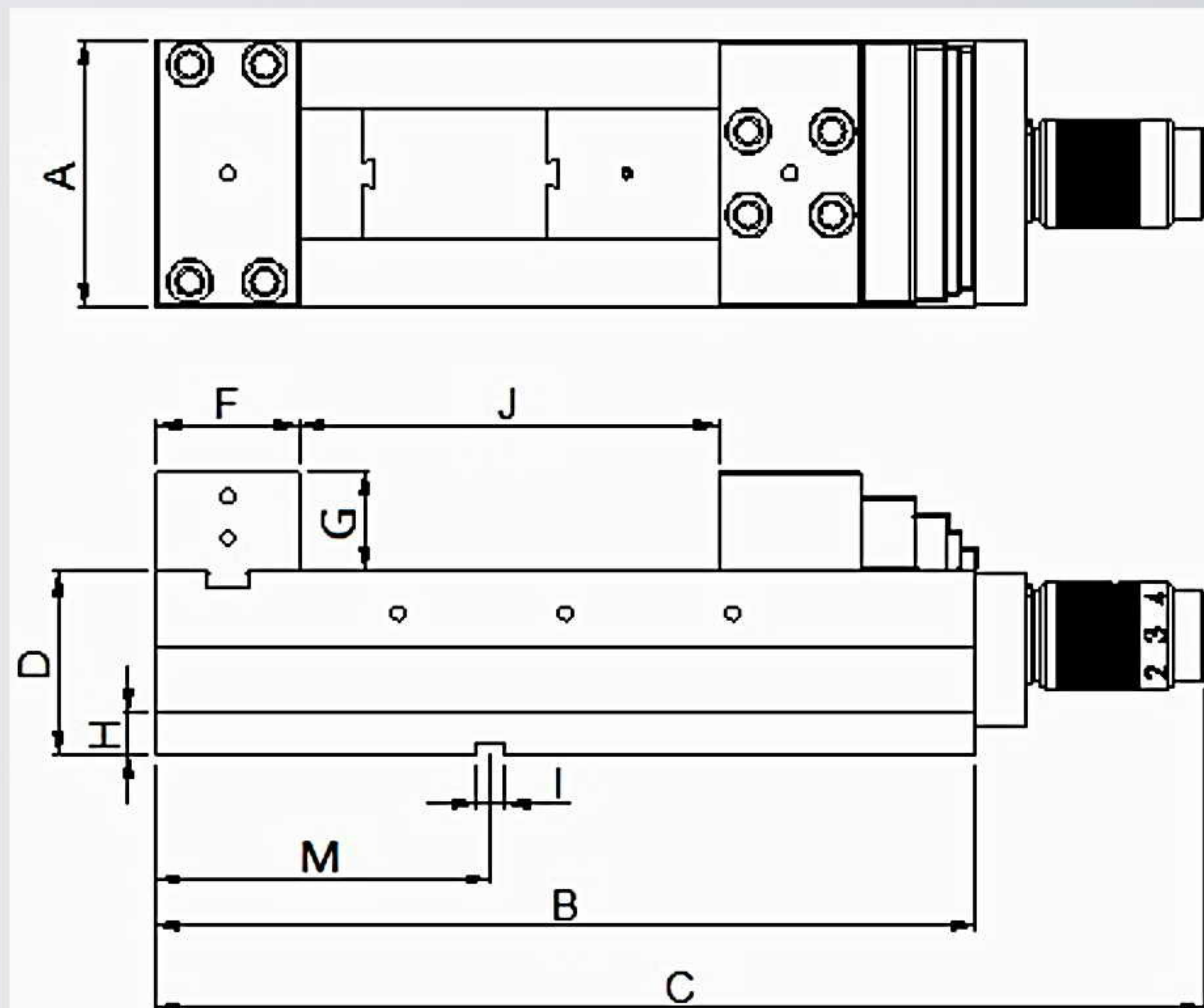


宇特精密

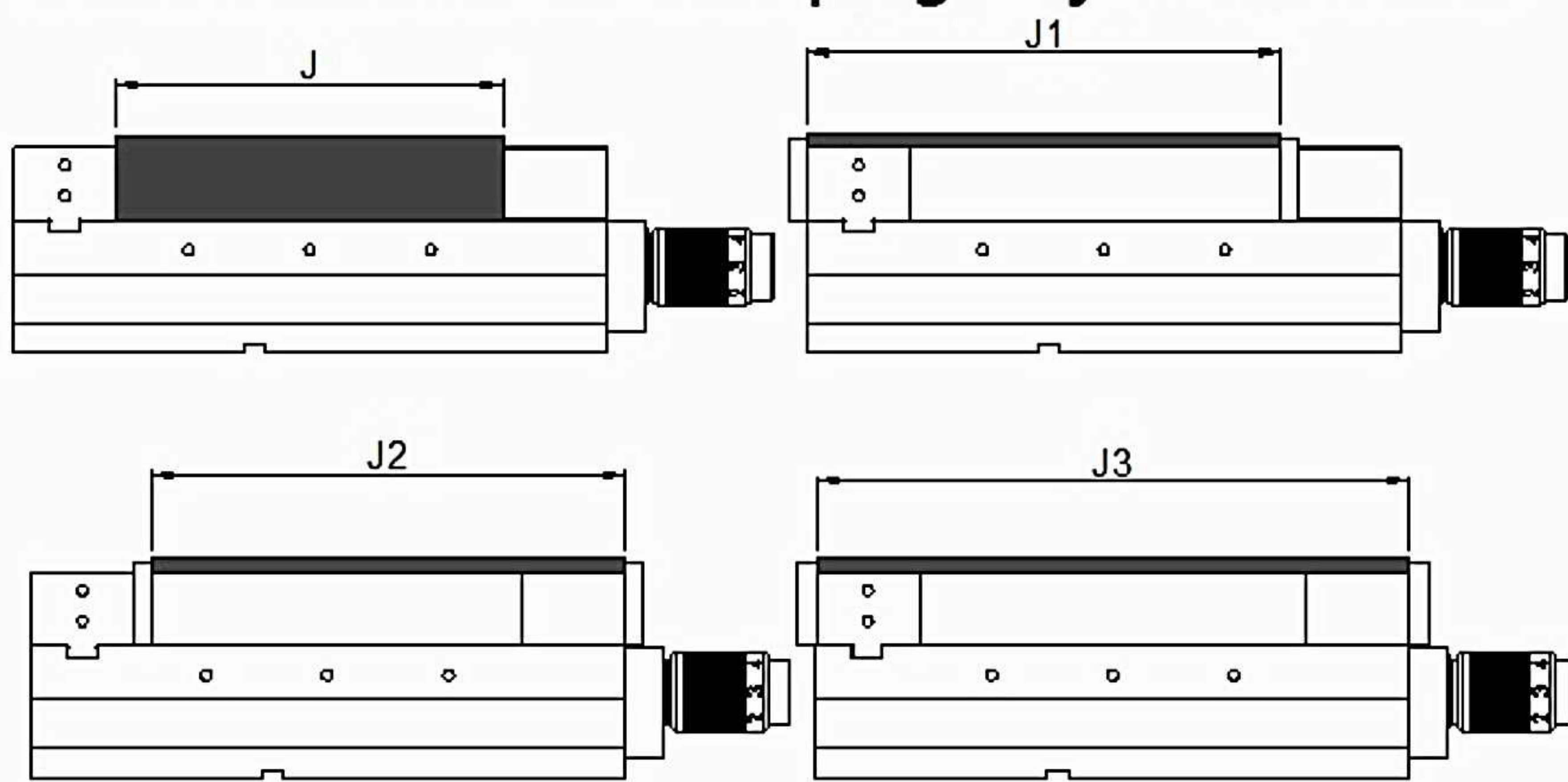
www.ut-tech.com.tw



CNC精密倍力虎鉗 機械增壓型 MFPV



四種夾持方式 Four clamping ways for choice



MODEL	A	B	C	D	F	G	H	I	M	J	J ₁	J ₂	J ₃	夾持力 kgf	重量KG
MFPV-100	100	310	445	85	75	50	25	18	110	150	210	210	300	3500	30
MFPV-130	130	410	545	100	80	55	25	18	135	240	300	300	400	4500	45
MFPV-160	160	490	625	110	85	60	25	18	200	300	380	380	480	5000	64
MFPV-160L	160	550	685	110	85	60	25	18	200	360	440	440	540	5000	69
MFPV-200	200	530	665	110	85	60	25	18	220	350	420	420	520	5500	86

標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 / M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只

- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，適用於立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 固定塊及滑動塊均為鋼製且熱處理HRC50°以上，硬度及耐磨性高，使用者可依加工需求增加或替換不同規格之虎口板。
- 本虎鉗可使用四種不同夾持方式。
- 獨特機械增壓機構設計（專利設計），具快速增壓且夾持力高之特性(最高可達5500kgf)。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部，延長使用壽命。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。



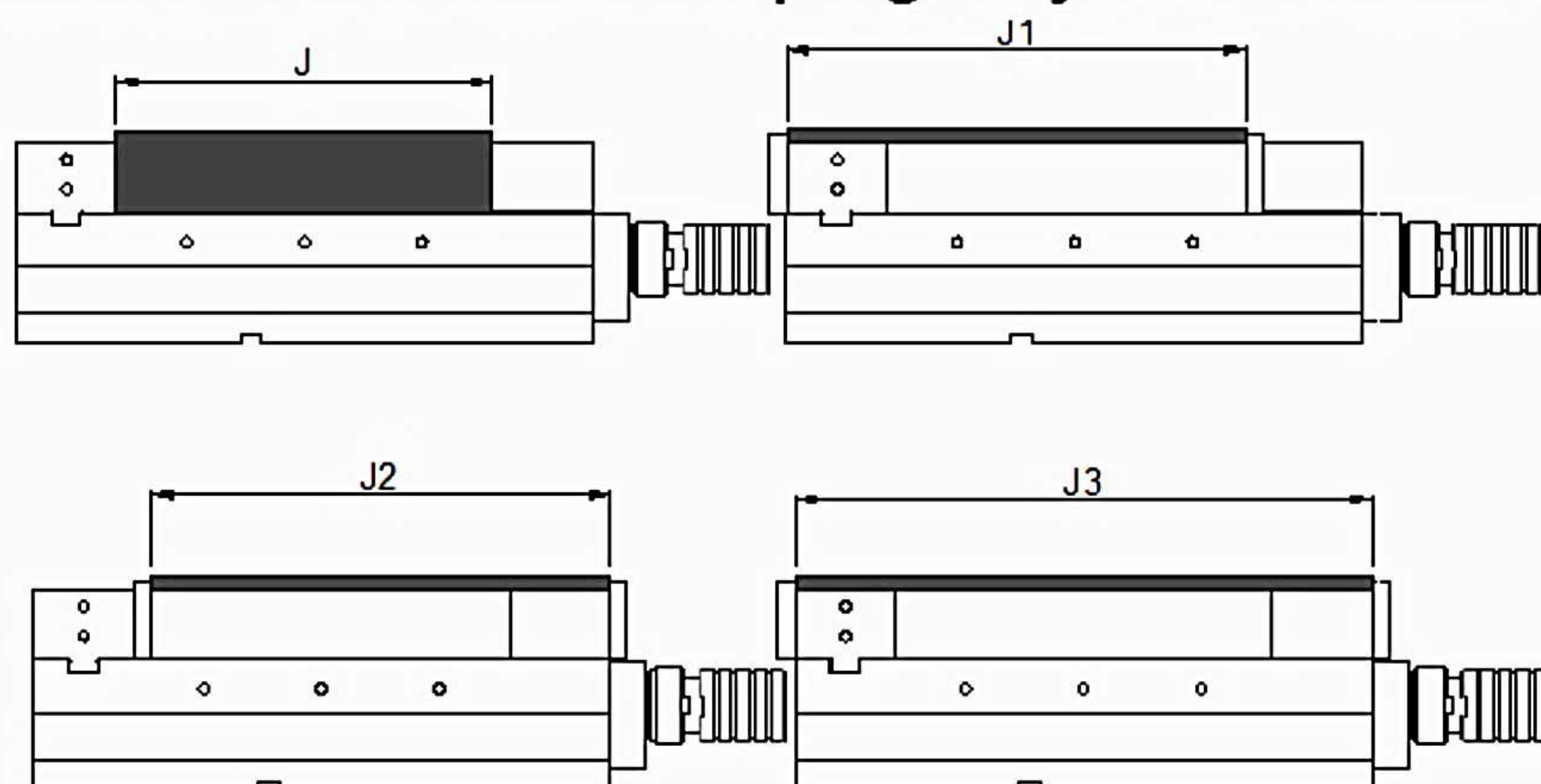
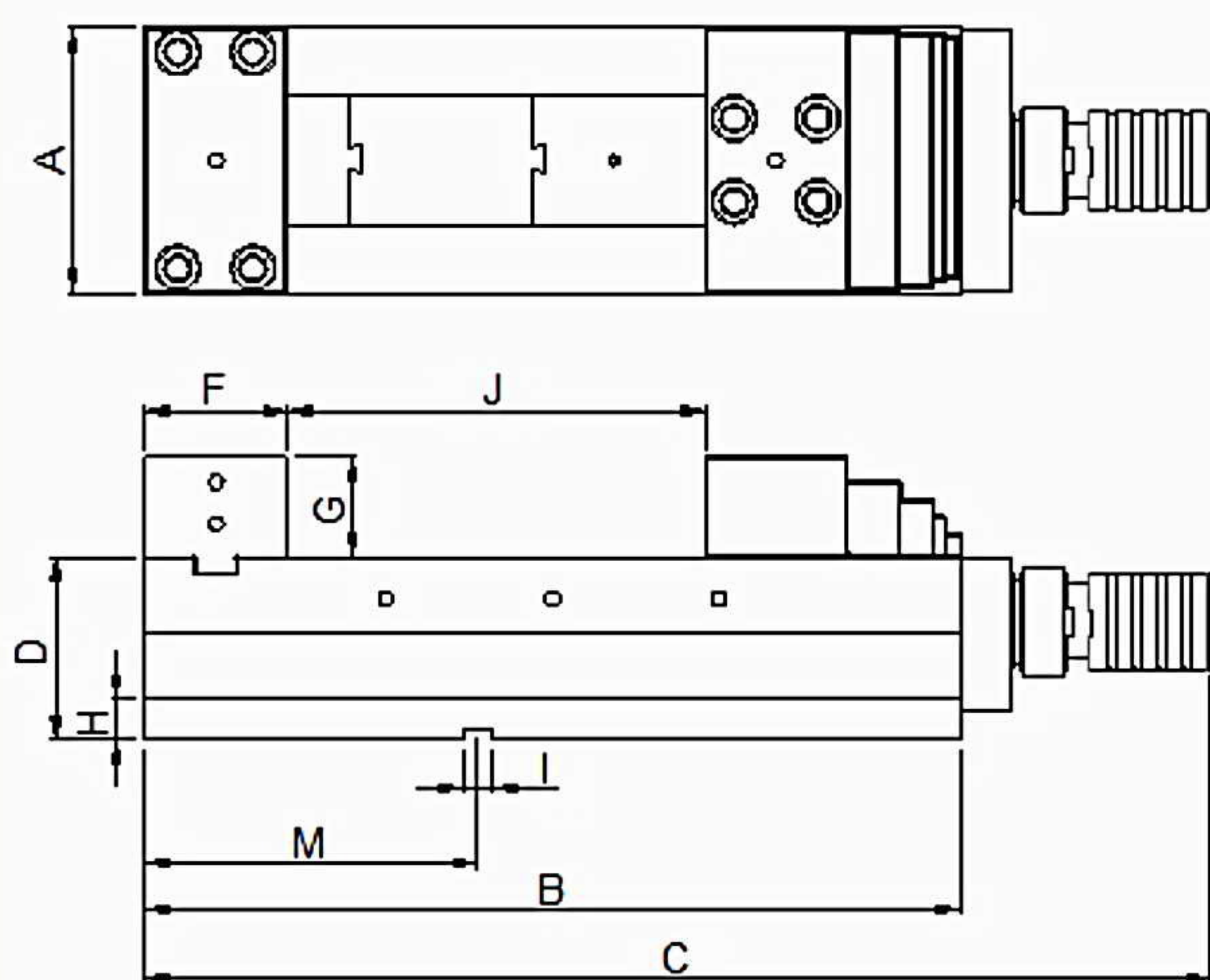
宇特精密

www.ut-tech.com.tw

CNC精密倍力虎鉗 油壓增壓型 HFPV



四種夾持方式 Four clamping ways for choice



MODEL	A	B	C	D	F	G	H	I	M	J	J ₁	J ₂	J ₃	夾持力 kgf	重量KG
HFPV-100	100	310	466	85	75	50	25	18	110	150	210	210	300	3500	30
HFPV-130	130	410	566	100	80	55	25	18	135	240	300	300	400	4500	45
HFPV-160	160	490	646	110	85	60	25	18	200	300	380	380	480	5000	65
HFPV-160L	160	550	706	110	85	60	25	18	200	360	440	440	540	5000	69
HFPV-200	200	530	686	110	85	60	25	18	220	350	420	420	520	5500	87

標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 / M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只

- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，適用於立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 固定塊及滑動塊均為鋼製且熱處理HRC50°以上，硬度及耐磨性高，使用者可依加工需求增加或替換不同規格之虎口板。
- 本虎鉗可使用四種不同夾持方式。
- 獨特油壓增壓機構設計（專利設計），具快速增壓且夾持力高之特性(最高可達5500kgf)。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部，延長使用壽命。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。



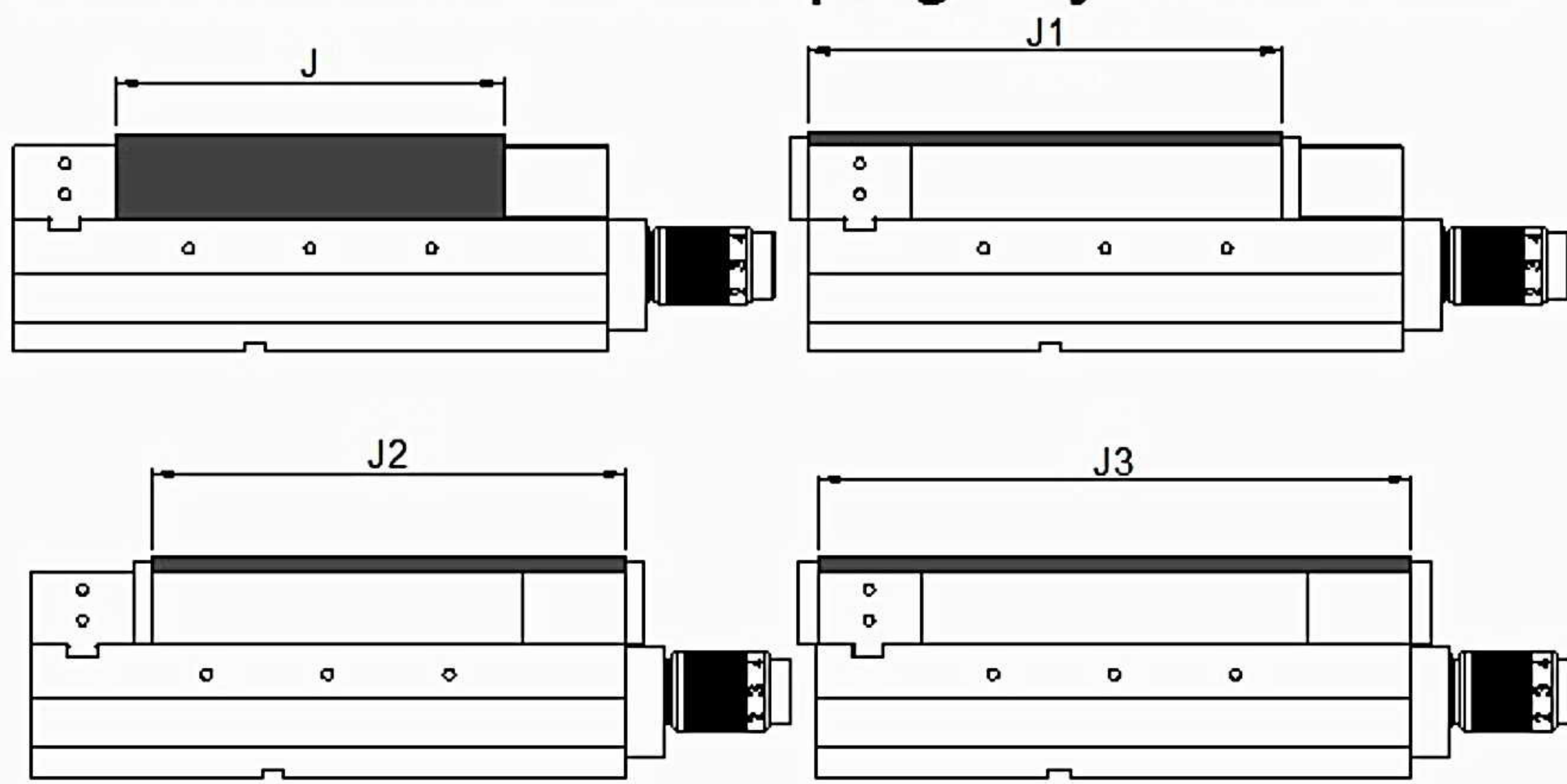
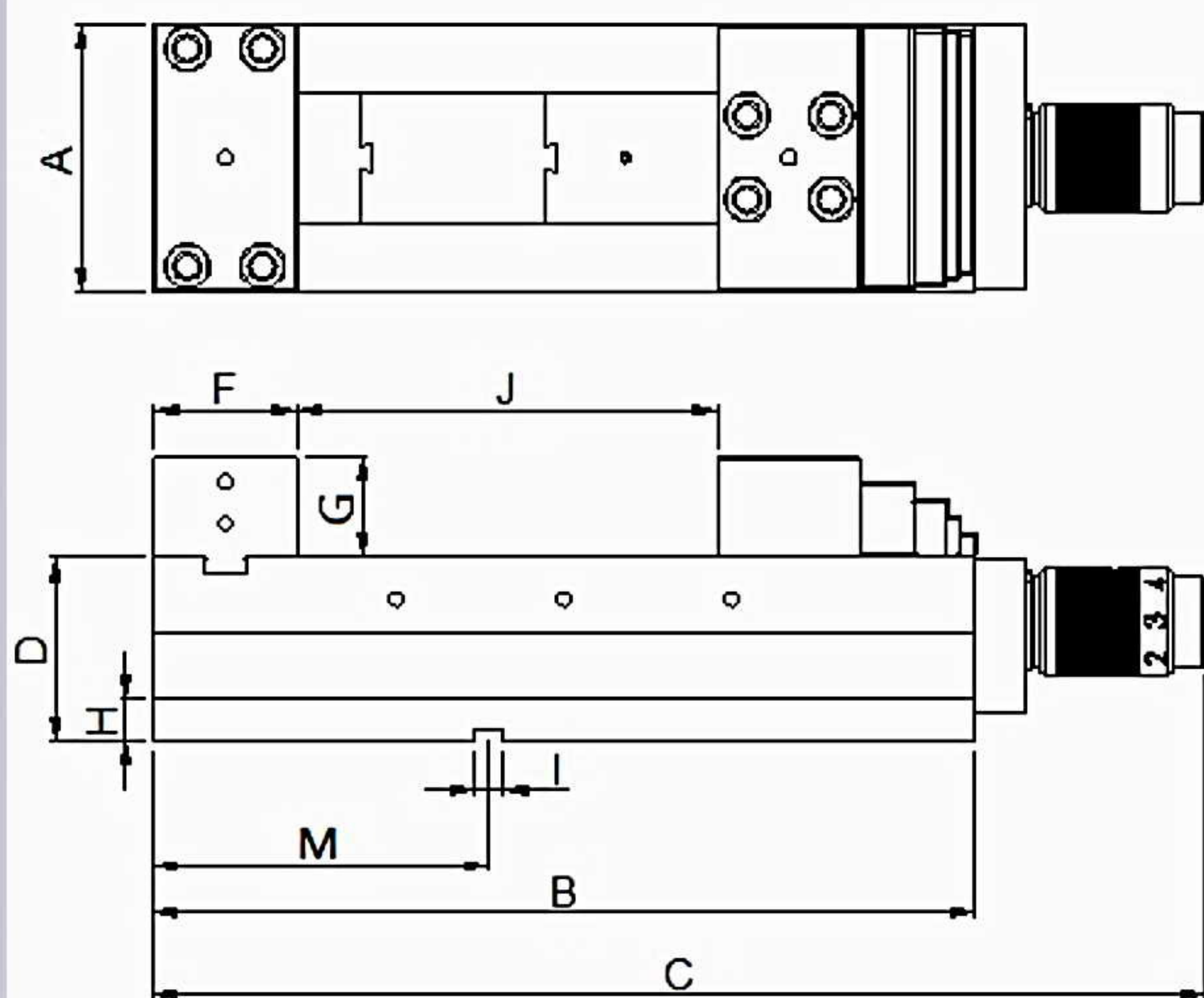
宇特精密

www.ut-tech.com.tw



CNC精密倍力虎鉗 定壓增壓型 AFPV

四種夾持方式 Four clamping ways for choice



MODEL	A	B	C	D	F	G	H	I	M	J	J ₁	J ₂	J ₃	夾持力 kgf	重量KG
AFPV-100	100	310	442	85	75	50	25	18	110	150	210	210	300	3500	30
AFPV-130	130	410	542	100	80	55	25	18	135	240	300	300	400	4500	45
AFPV-160	160	490	622	110	85	60	25	18	200	300	380	380	480	5000	64
AFPV-160L	160	550	682	110	85	60	25	18	200	360	440	440	540	5000	69
AFPV-200	200	530	662	110	85	60	25	18	220	350	420	420	520	5500	86

標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 / M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只

- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，適用於立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 固定塊及滑動塊均為鋼製且熱處理HRC50°以上，硬度及耐磨性高，使用者可依加工需求增加或替換不同規格之虎口板。
- 本虎鉗可使用四種不同夾持方式。
- 獨特分段增壓機構設計（專利設計），可調整四段增壓力道，針對不同工件或加工方式調整最適壓力，具快速增壓且夾持力高之特性(最高可達5500kgf)。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部，延長使用壽命。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。



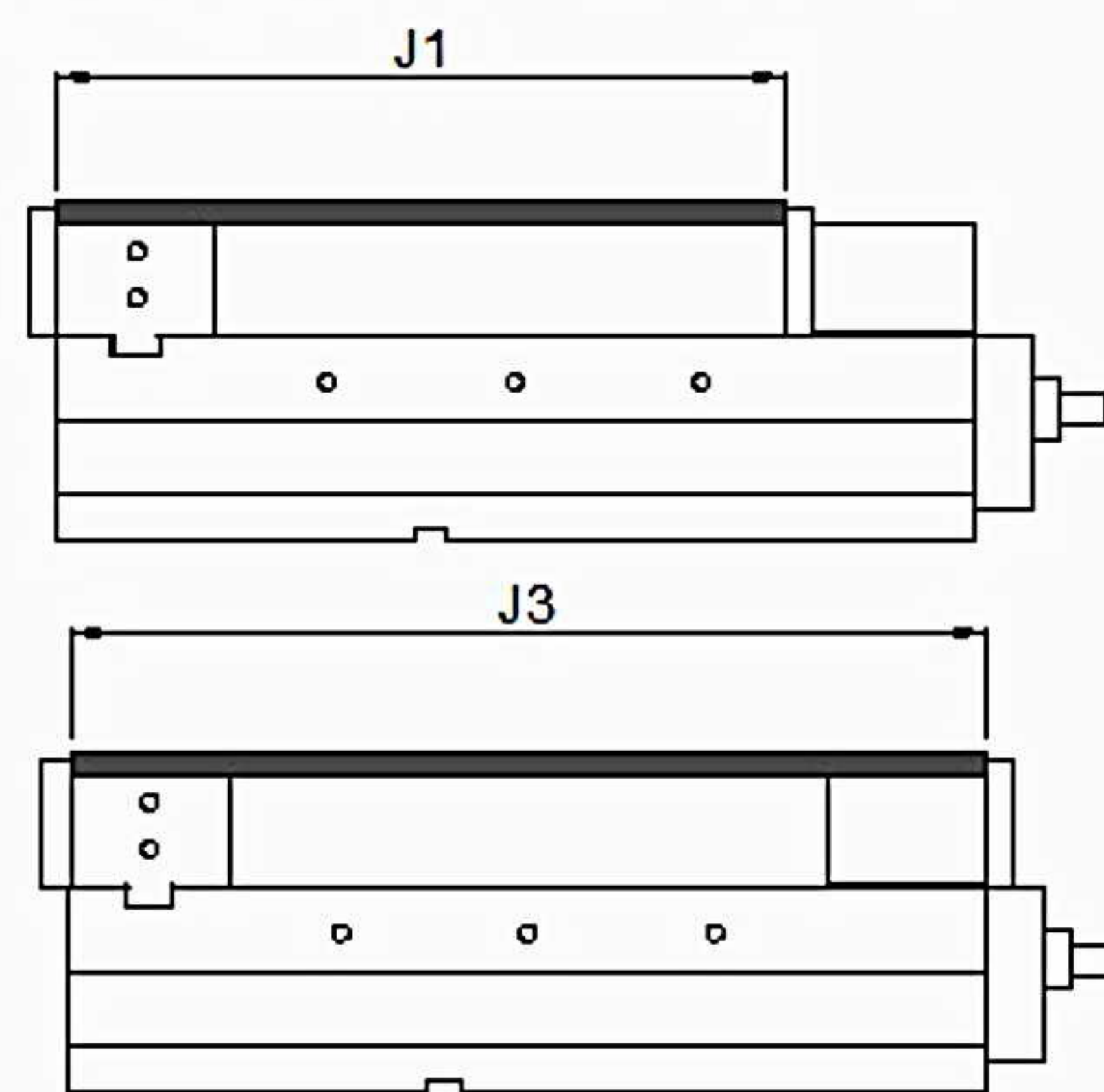
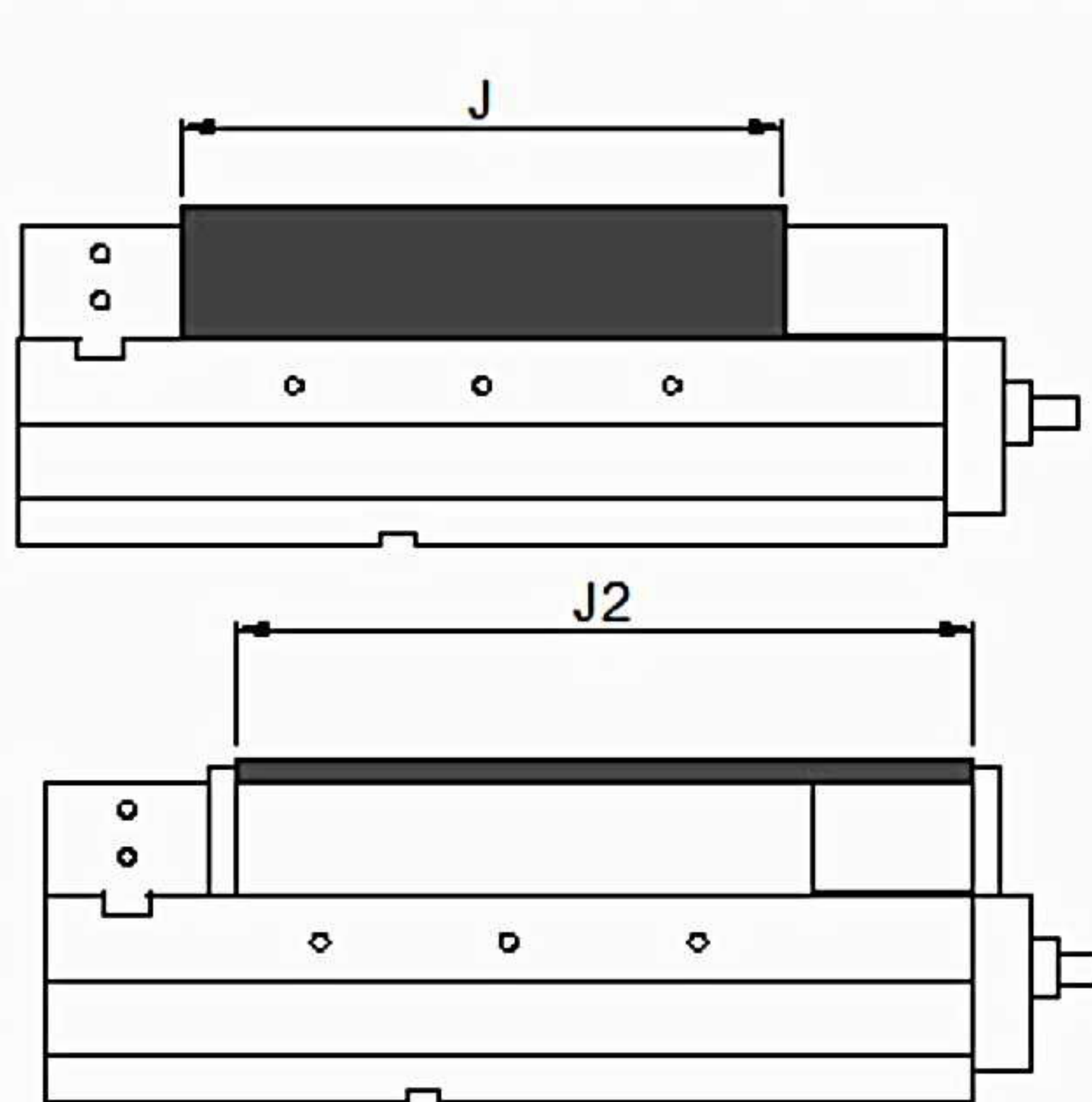
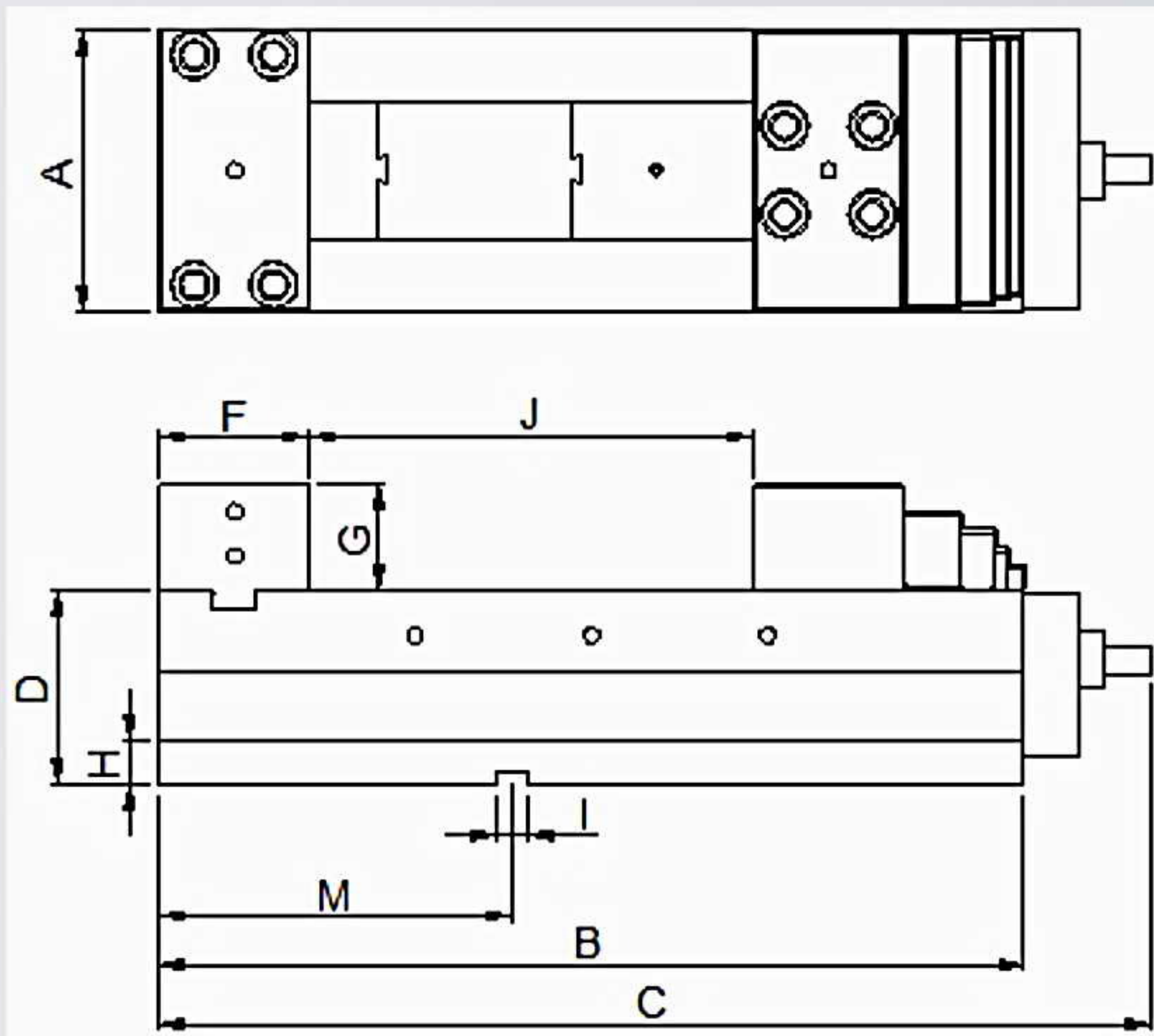
宇特精密

www.ut-tech.com.tw

CNC精密倍力虎鉗 一般型 MFV



四種夾持方式 Four clamping ways for choice



MODEL	A	B	C	D	F	G	H	I	M	J	J ₁	J ₂	J ₃	重量KG
MFV -100	100	310	400	85	75	50	25	18	110	150	210	210	300	29
MFV -130	130	410	500	100	80	55	25	18	135	240	300	300	400	44
MFV -160	160	490	580	110	85	60	25	18	200	300	380	380	480	63
MFV-160L	160	550	640	110	85	60	25	18	200	360	440	440	540	68
MFV -200	200	530	620	110	85	60	25	18	220	350	420	420	520	85

標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 / M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只

- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，適用於立 / 臥式綜合銑切削加工中心機之精密加工使用。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 固定塊及滑動塊均為鋼製且熱處理HRC50°以上，硬度及耐磨性高，使用者可依加工需求增加或替換不同規格之虎口板。
- 本虎鉗可使用四種不同夾持方式。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部，延長使用壽命。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。

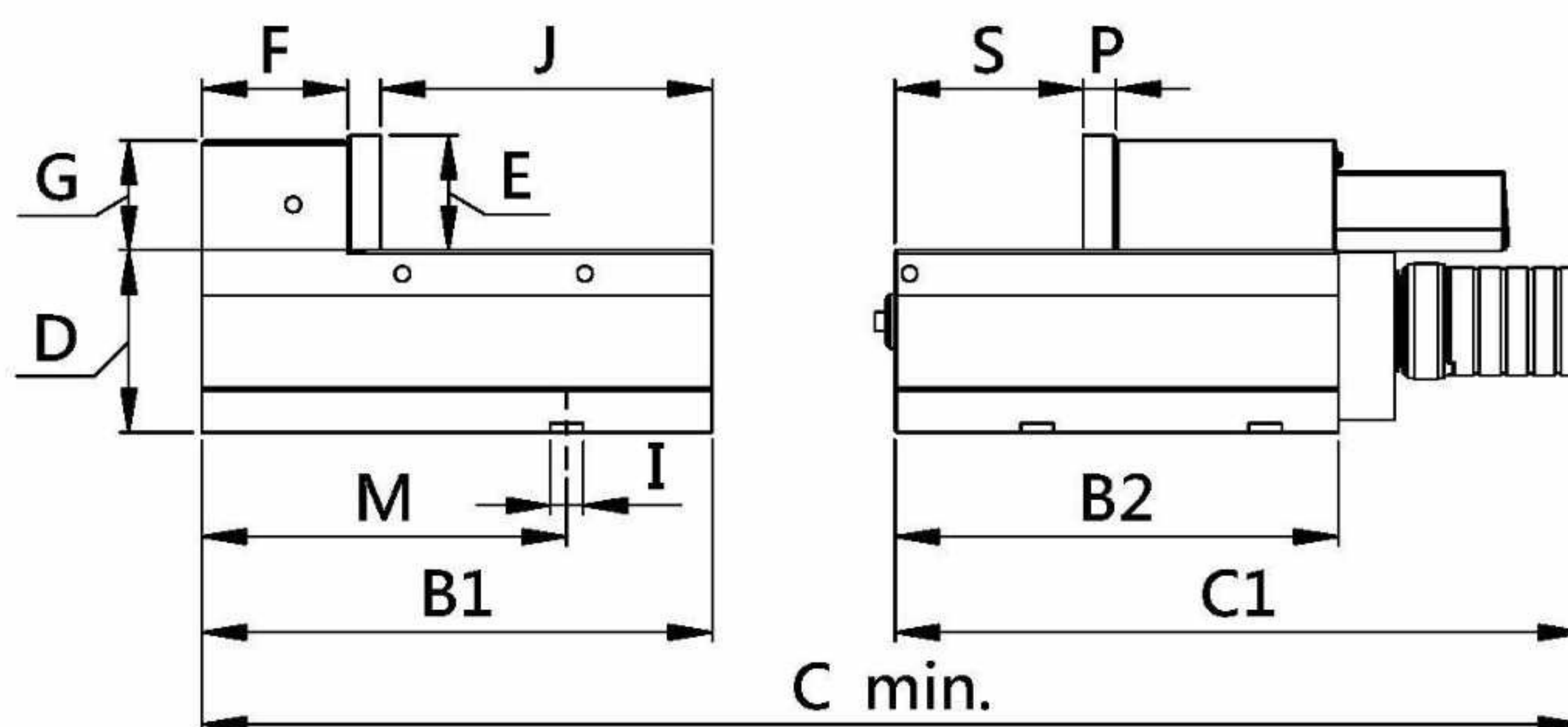
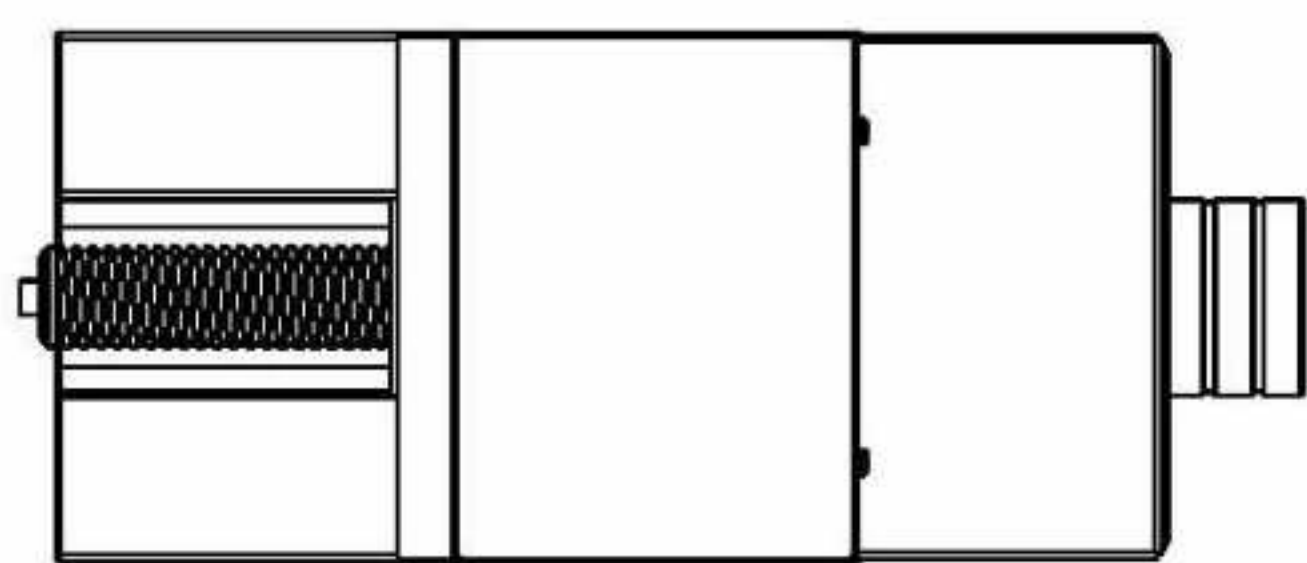
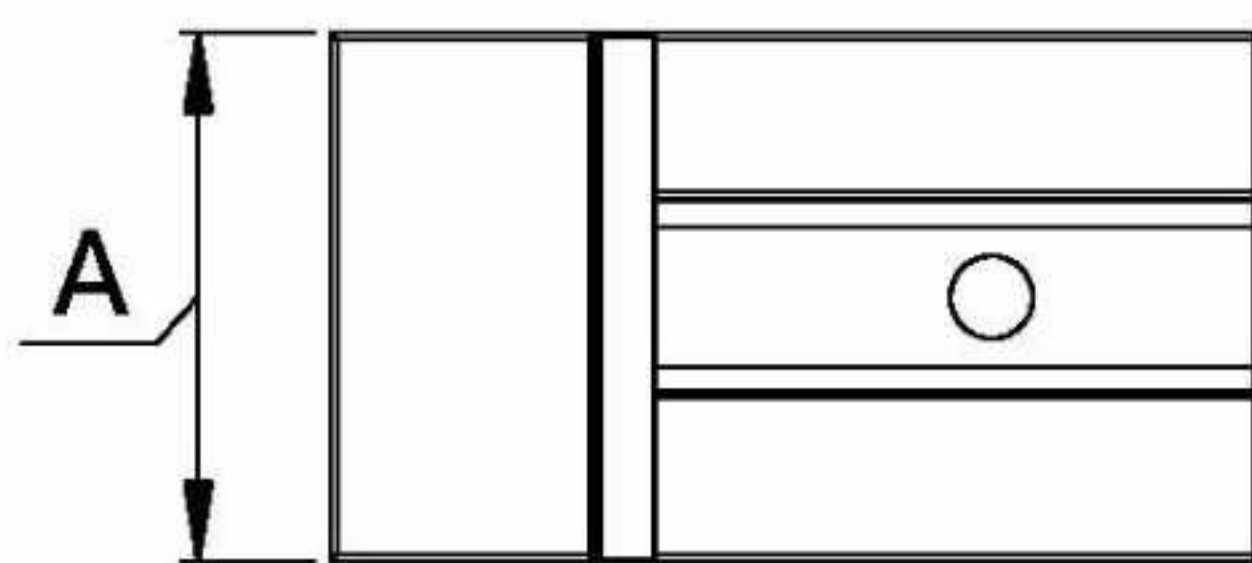


宇特精密

www.ut-tech.com.tw



可延長式機械增壓虎鉗 MPPV-D



MODEL	A	B1	B2	C	C1	D	E	F	G	H	I	J	M	P	S	夾持力 kgf	重量KG
MPPV-100D	100	173	200	510	335	85	53	60	50	25	18	98	110	15	80	3500	27
MPPV-130D	130	228	220	585	355	100	58	75	55	25	18	138	160	15	90	4500	43
MPPV-160D	160	280	243	660	378	110	63	80	60	25	18	182	200	18	100	5000	61
MPPV-200D	200	324	269	720	404	110	63	95	60	25	18	211	220	18	120	5500	83

標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 / M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x4 只

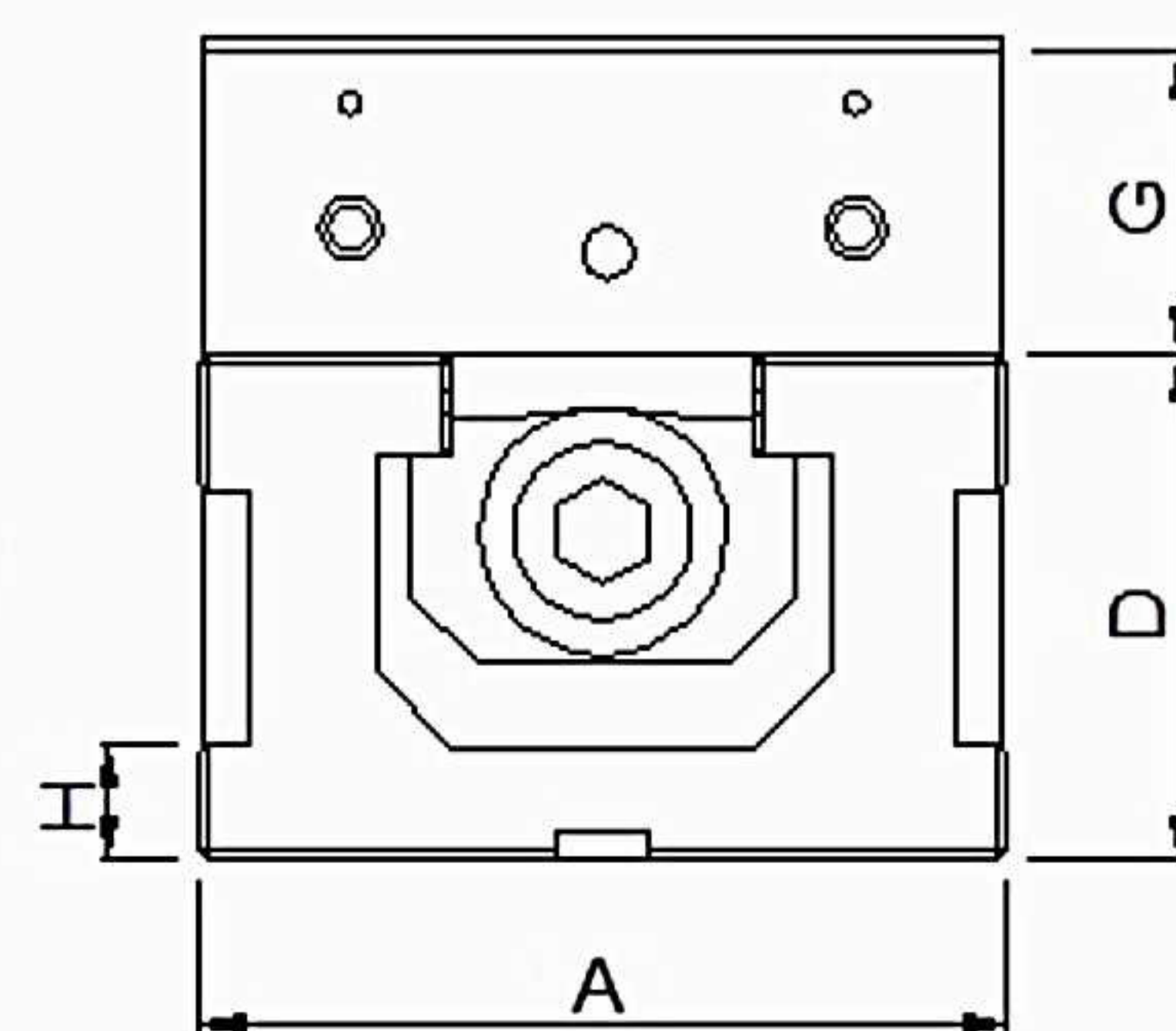
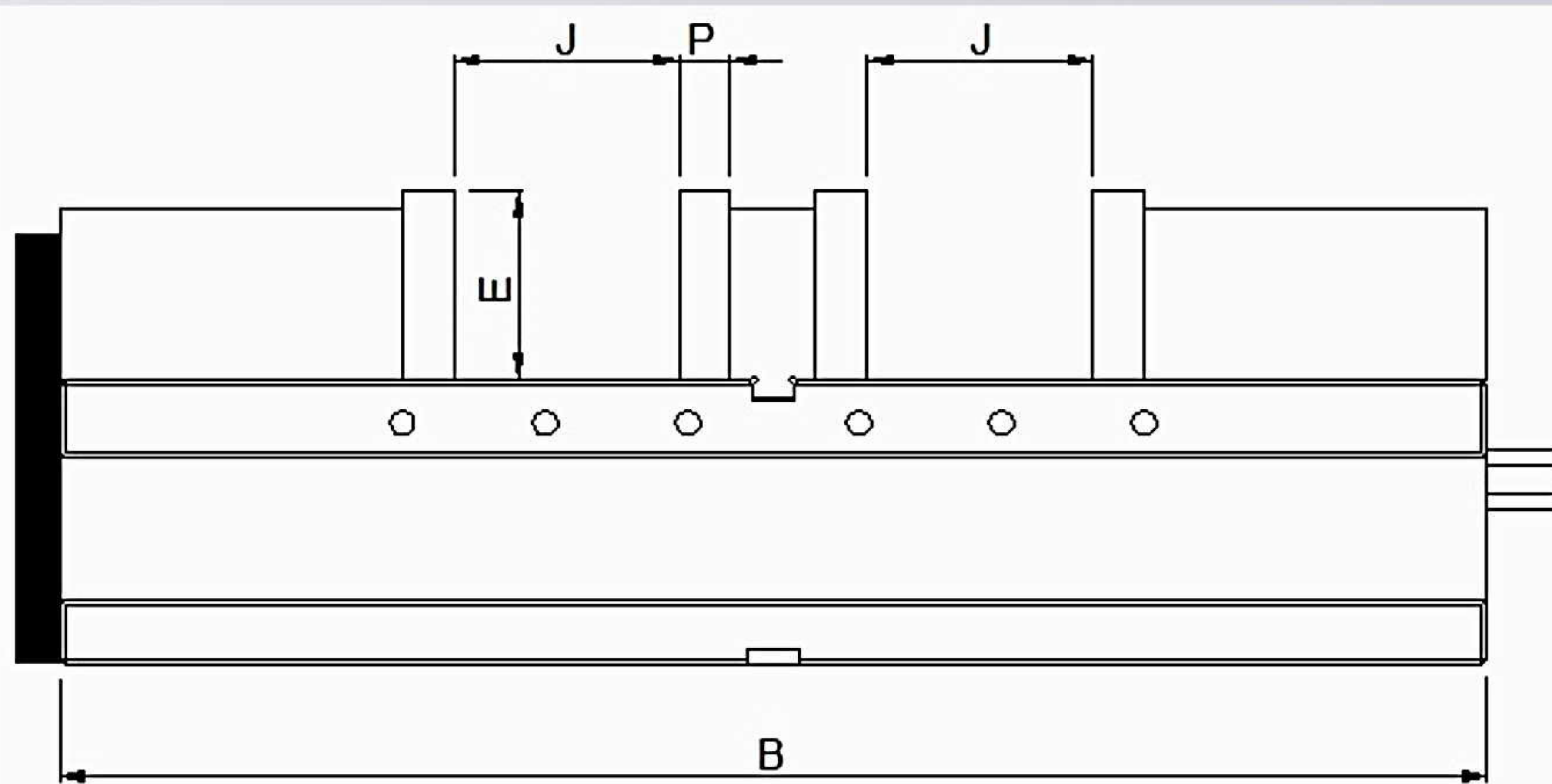
- 本虎鉗經各道精密加工及研磨處理，並可依加工工件長度調整夾持長度。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 鉗口熱處理硬度為HRC55°。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮。
- 機械增壓機構設計（專利設計），具快速增壓且夾持力高之特性(最高可達5500kgf)。
- 虎鉗之本體高度皆有定寸規格（D），可多台同時使用。



宇特精密

www.ut-tech.com.tw

雙夾式角固精密虎鉗 DPV

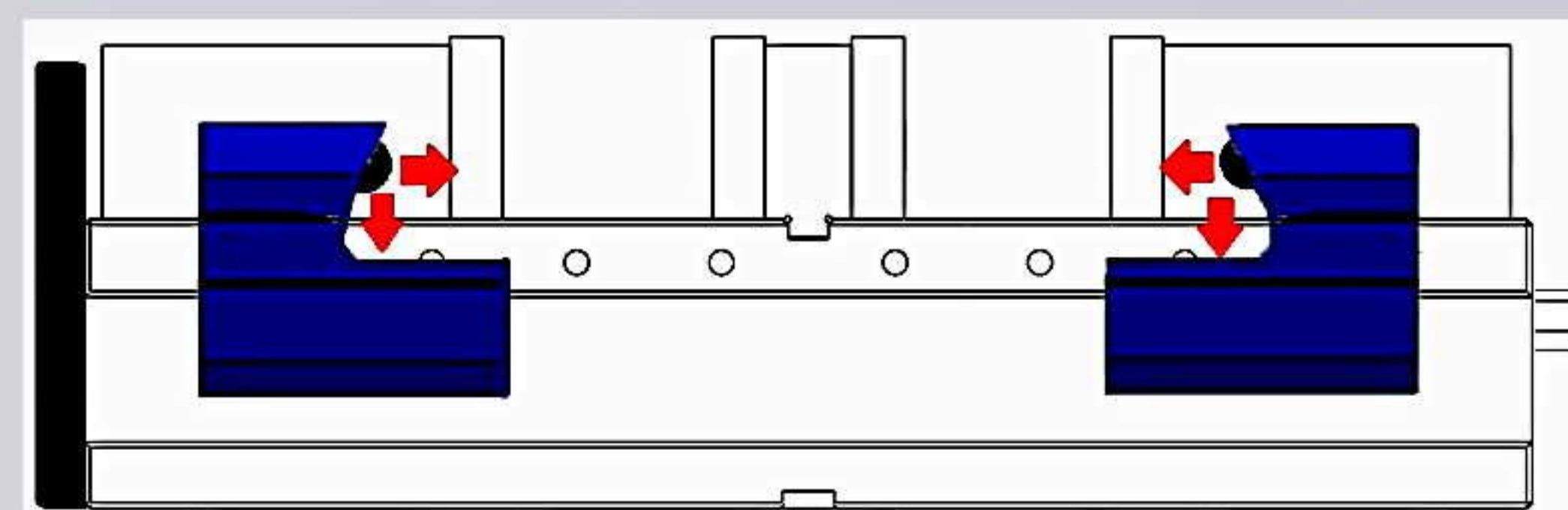


MODEL	A	B	D	E	G	H	P	J	重量 KG
DPV-100	100	400	85	53	50	25	15	50	27
DPV-160	160	500	100	63	60	23	18	70	64

標準附件：

把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 /
M6x10L 螺絲 x2 支 /
虎鉗壓板 x4 只

五種夾持方式 Five clamping ways for choice

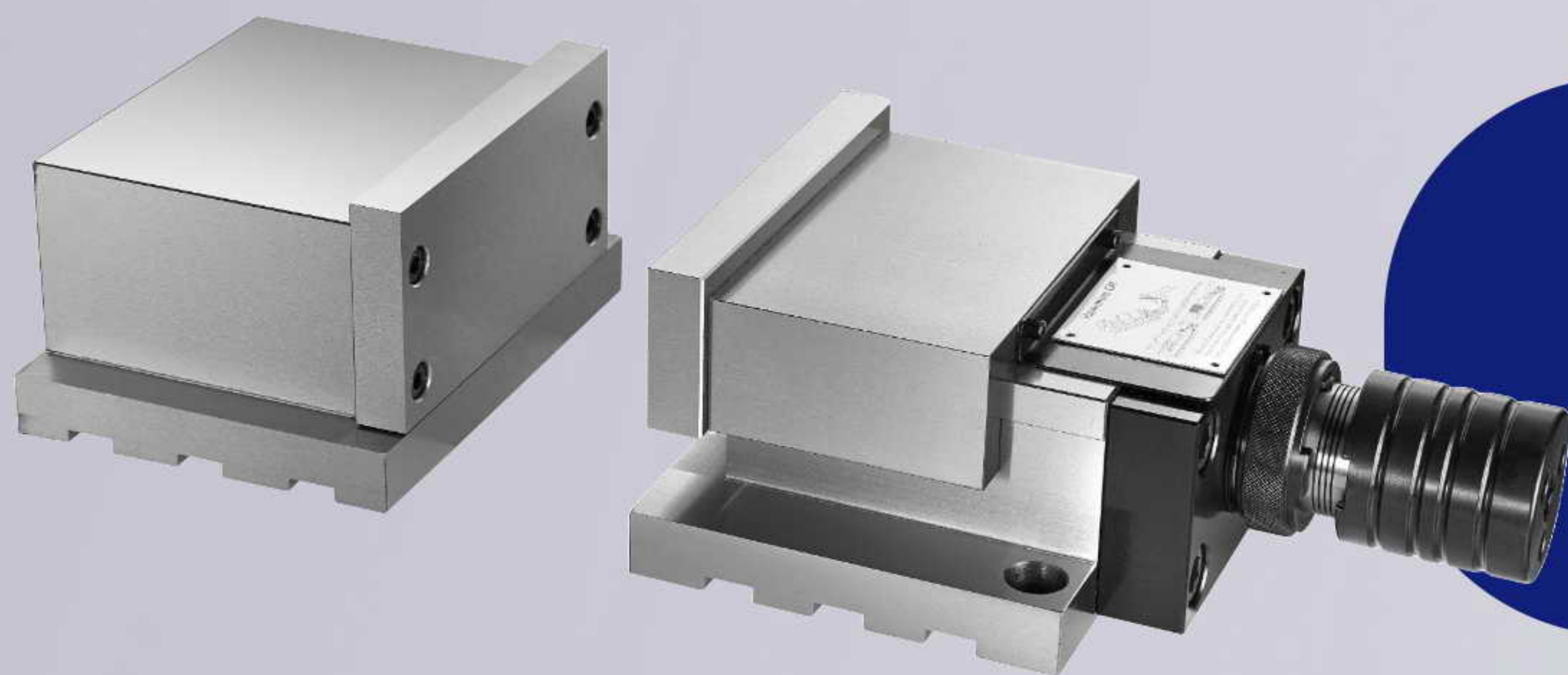


- 雙夾緊機構，單側可隨開口範圍自由調整，可做兩只大小不同工件同時加工。
- 當遇較大工件，原開口不足以夾持時，可將中間虎口拆除，增加夾持距離。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50 °)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮。
- 本虎鉗可使用五種不同夾持開口方式。
- 本虎鉗具防屑設計，可防止鐵屑進入虎鉗內部並且容易排出虎鉗內部，延長使用壽命。

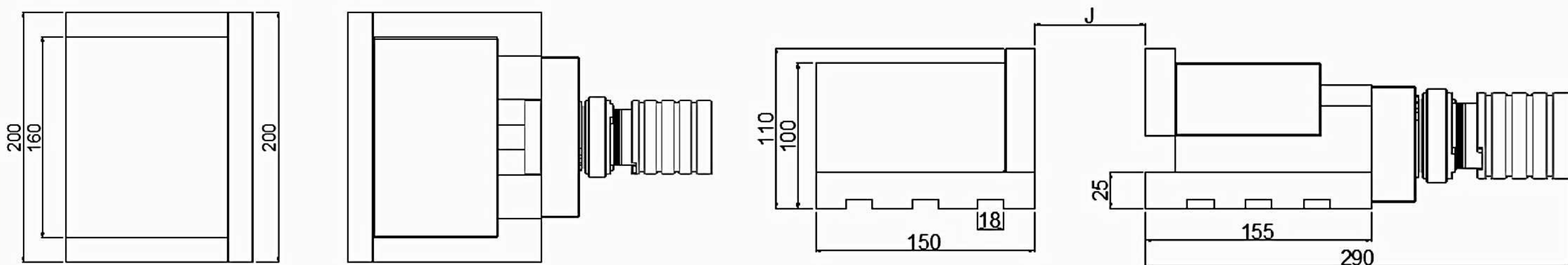


宇特精密

www.ut-tech.com.tw



分離式虎鉗 SPPV-160



MODEL	J	夾持力 kgf	行程 mm
SPPV-160	可依工件調整開口	3500	30

標準附件：把手 x1 組 / 定位鍵 x2 只 /
M6x12L 螺絲 x2 支 / 虎鉗壓板 x8 只

- 工作可直接放置工作檯面上，更可增加加工工件的穩定度。
- 夾持大型工件物，或依工件物大小調整夾持位置，夾持距離0~無限大。。
- 角固式半圓球可產生角固下鎖之力，可消除工件上浮。
- 與其他分離式虎鉗最大不同為，可將加工物料直接置於工作台面，增加夾持之穩定度。
- 虎鉗本體材質採用高延展性之球狀石墨鑄鐵(FCD600)，本台滑動面經硬化熱處理(HRC50°)，確保高精度、高耐磨、高抗張力。
- 鉗口熱處理硬度HRC55°。

