



宇特精密

www.ut-tech.com.tw



QPB-96A



QPB-96A-Q

快速 換模系統

厚度僅27mm的快速換模系統 (夾治具快換裝置)。可搭配拉栓與虎鉗或其他連接板結合並快速定位。



QPB-96B



QPB-96B-Q



宇特精密

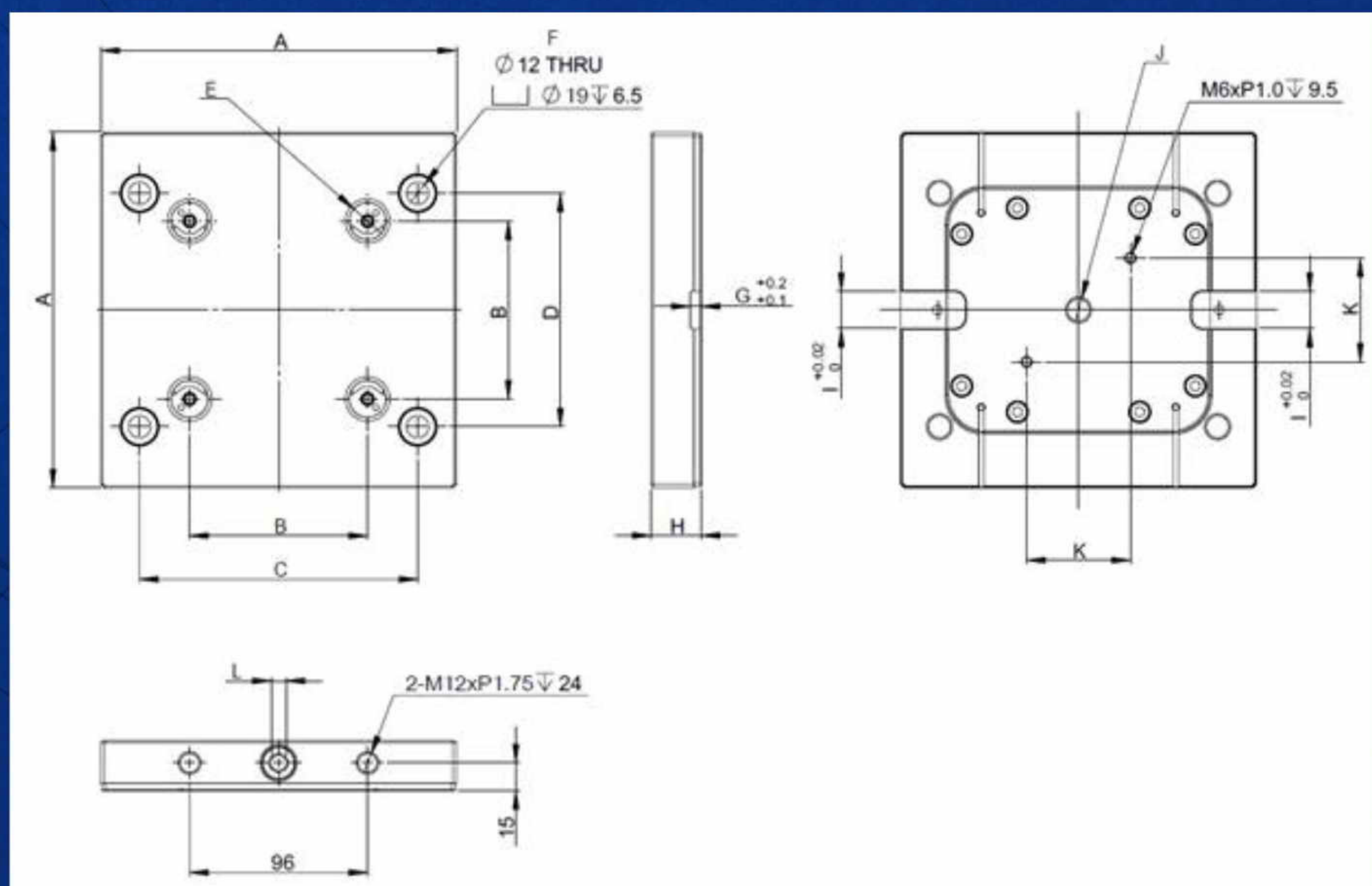
快速換模系統 QPB-96A

※可搭配拉栓與虎鉗或
其他連接板結合並快速定位



產品特點

- ▶ 拉栓孔距96mm，4支拉栓可提供4.8噸夾持力（單支約1.2噸拉力），適用T型槽間隔63mm。
- ▶ 厚度僅27mm的快速換模系統（夾治具快換裝置）。
- ▶ 透過機械式楔形銷的夾緊機構，簡單操作將螺栓下拉進行鎖緊作業。
- ▶ 即使非熟練人員，亦可快速、精確的作業，重複定位精度0.01mm。
- ▶ 擁有支援各種CNC加工中心機的應用能力。（可配合4軸、5軸旋轉工作台、搖籃型）。



MODEL	A	B	C	D
QPB-96A	192	96	150	126
E	F	G	H	I
Ø19.8	M12	6	27	20
J	K	L	夾持力	淨重
12	56	HEX 8	4,800kgf	7kgs

標準附件：把手x1組/
內六角套筒x1只/
M10x35L螺絲x4支
拉栓x4個





宇特精密

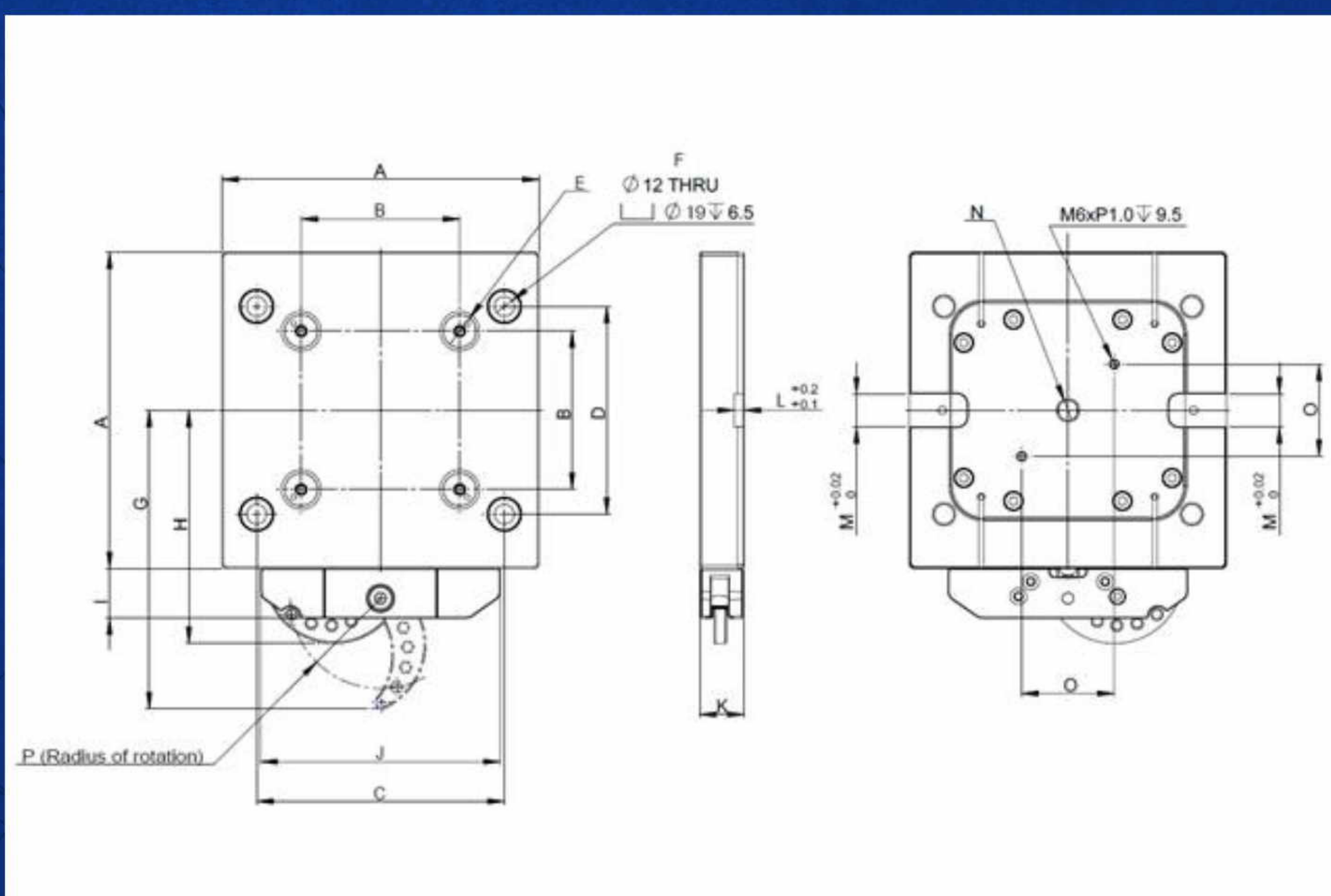
www.ut-tech.com.tw



快速換模系統 QPB-96A-Q

產品特點

- ▶ 拉栓孔距96mm，4支拉栓可提供4.8噸夾持力(單支約1.2噸拉力)，適用T型槽間隔63mm。
- ▶ 厚度僅27mm的快速換模系統(夾治具快換裝置)。
- ▶ 透過機械式楔形銷的夾緊機構，搭配快夾把手使用，在推及拉的動作之間，即可將螺栓下拉進行鎖緊及鬆脫作業，搭配機械手臂即可為自動化生產。
- ▶ 即使非熟練人員，亦可快速、精確的作業，重複定位精度0.01mm。
- ▶ 擁有支援各種CNC加工中心機的應用能力。(可配合4軸、5軸旋轉工作台、搖籃型)。



MODEL	A	B	C	D	E
QPB-96A-Q	192	96	150	126	Ø19.8
F	G	H	I	J	K
M12	181	141	30	145	27
L	M	N	O	P	夾持力
6	20	12	56	54.72	4,800kgf
淨重	7.74 kgs				

標準附件：把手x1組/內六角套筒x1只/ M10x35L
螺絲x4支/拉栓x4個

選購配件：

迴旋把手(直型) 或 可調式把手





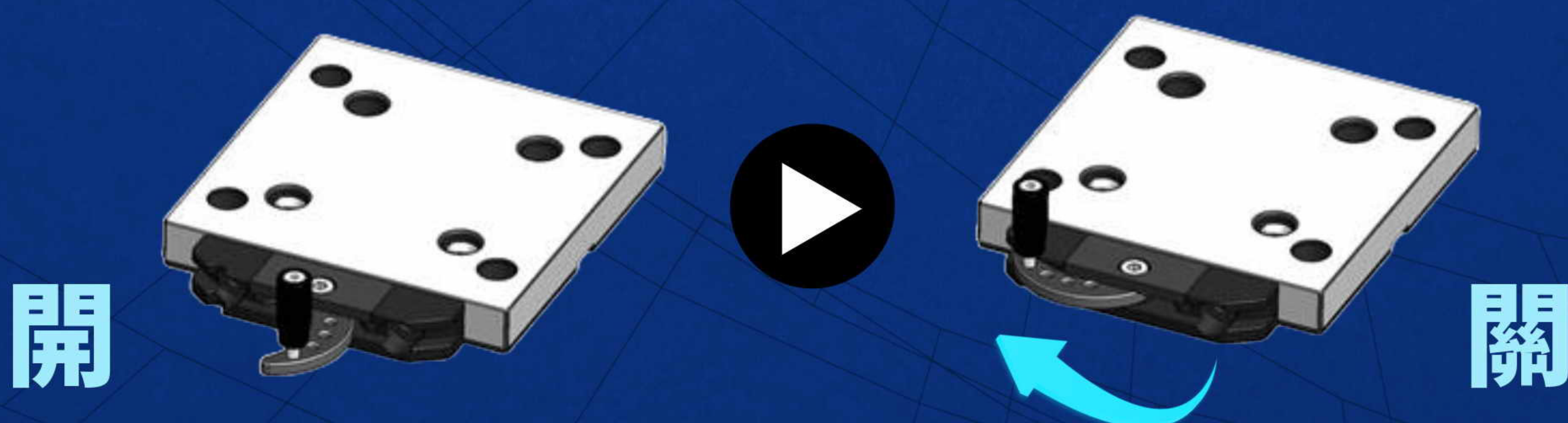
宇特精密

www.ut-tech.com.tw

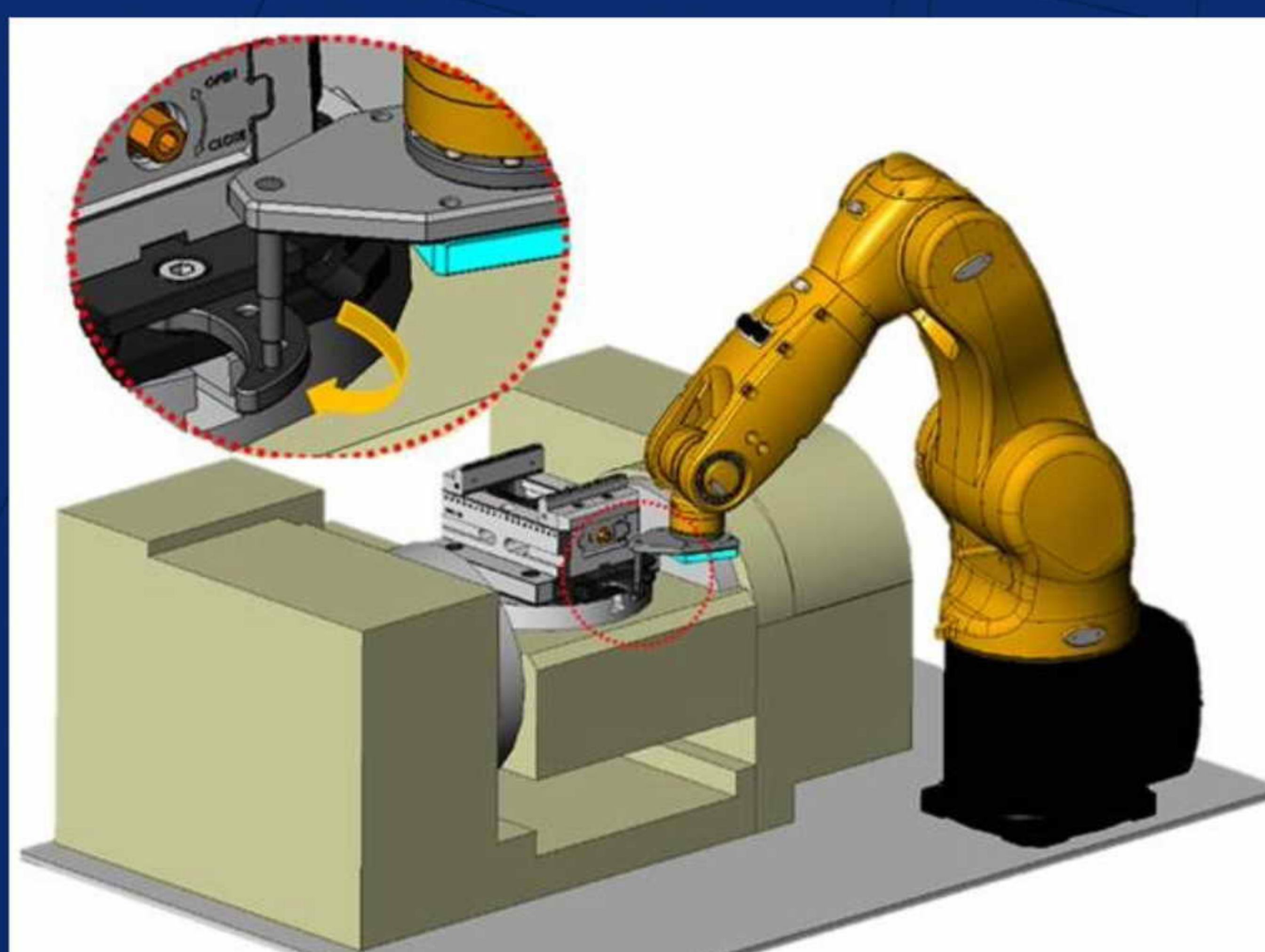
※搭配快夾把手組使快速換模系統更為快速簡易



※搭配把手使用讓加裝快夾模組的快速換模系統操作更為快速簡便



※搭配四軸機及機械手臂的快速換模系統，即可實現自動化生產，節省換模時間，讓生產更為快速有效率。





宇特精密

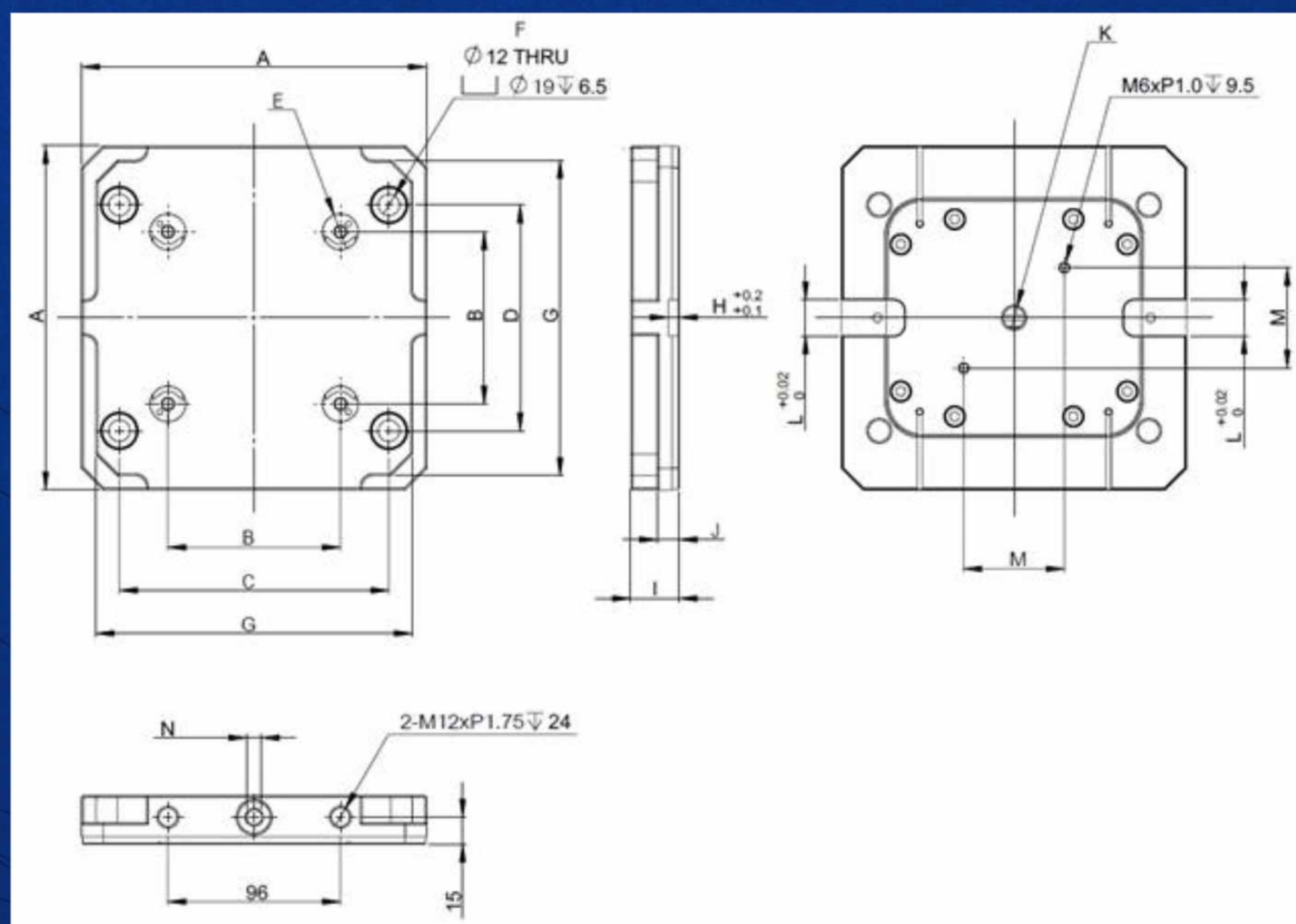
快速換模系統 QPB-96B

※可搭配拉栓與虎鉗或
其他連接板結合並快速定位



產品特點

- ▶ 拉栓孔距96mm，4支拉栓可提供4.8噸夾持力（單支約1.2噸拉力），適用T型槽間隔63mm。
- ▶ 厚度僅27mm的快速換模系統（夾治具快換裝置）。
- ▶ 透過機械式楔形銷的夾緊機構，簡單操作將螺栓下拉進行鎖緊作業。
- ▶ 即使非熟練人員，亦可快速、精確的作業，重複定位精度0.01mm。
- ▶ 擁有支援各種CNC加工中心機的應用能力。（可配合4軸、5軸旋轉工作台、搖籃型）。



MODEL	A	B	C	D	E
QPB-96B	192	96	150	126	Ø19.8
F	G	H	I	J	K
M12	176	6	27	12	12
L	M	N	夾持力	淨重	
20	56	HEX 8	4,800kgf	6.4 kgs	

標準附件：把手x1組/
內六角套筒x1只/
M10x35L螺絲x4支
拉栓x4個





宇特精密

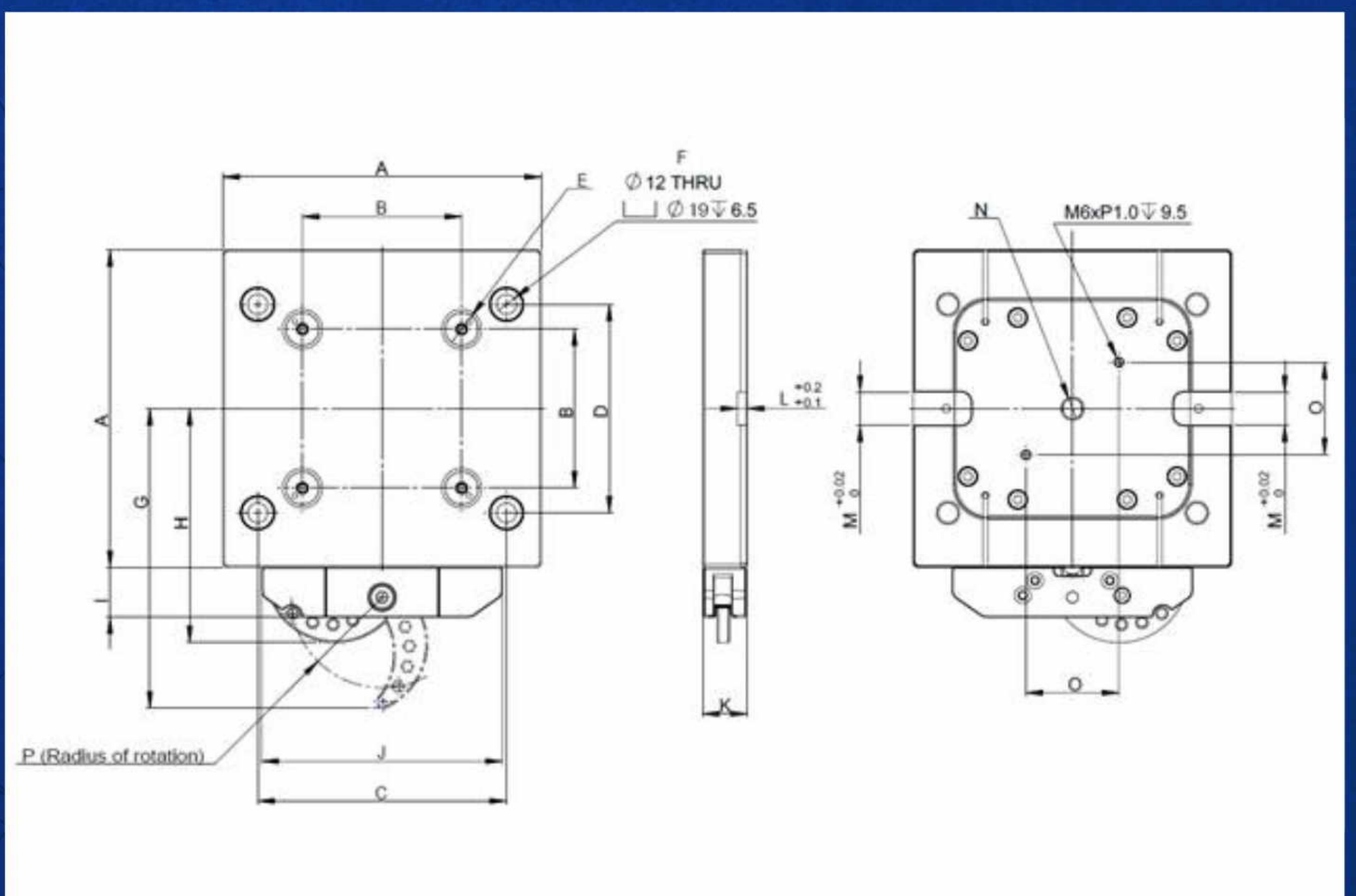
www.ut-tech.com.tw



快速換模系統 QPB-96A-Q

產品特點

- ▶ 拉栓孔距96mm，4支拉栓可提供4.8噸夾持力(單支約1.2噸拉力)，適用T型槽間隔63mm。
- ▶ 厚度僅27mm的快速換模系統(夾治具快換裝置)。
- ▶ 透過機械式楔形銷的夾緊機構，搭配快夾把手使用，在推及拉的動作之間，即可將螺栓下拉進行鎖緊及鬆脫作業，搭配機械手臂即可為自動化生產。
- ▶ 即使非熟練人員，亦可快速、精確的作業，重複定位精度0.01mm。
- ▶ 擁有支援各種CNC加工中心機的應用能力。(可配合4軸、5軸旋轉工作台、搖籃型)。



MODEL	A	B	C	D	E
QPB-96A-Q	192	96	150	126	Ø19.8
F	G	H	I	J	K
M12	181	141	30	145	27
L	M	N	O	P	夾持力
6	20	12	56	54.72	4,800kgf
淨重	7.74 kgs				

標準附件：把手x1組/內六角套筒x1只/ M10x35L
螺絲x4支/拉栓x4個

選購配件：

迴旋把手(直型) 或 可調式把手





宇特精密

www.ut-tech.com.tw

※ 搭配快夾把手組使快速換模系統更為快速簡易



※ 搭配把手使用讓加裝快夾模組的快速換模系統操作更為快速簡便



※ 搭配四軸機及機械手臂的快速換模系統，即可實現自動化生產，節省換模時間，讓生產更為快速有效率。

